エコセメント化施設
基幹的設備改良工事及び運営事業

要　求　水　準　書
（工事編）

令和６年６月 27 日

東京たま広域資源循環組合

目次

第１章 総則......1-1
第１節 計画概要......1-1
1 一般概要......1-1
2 工事名......1-1
3 工期......1-1
4 施設概要......1-3
5 発注方式......1-3
6 全体計画......1-4
第２節 計画主要目......1-5
1 エコセメント化施設......1-5
2 公害防止基準......1-11
3 環境保全......1-13
4 安全衛生管理（作業環境基準）......1-14
第３節 施設機能の確保......1-15
1 適用範囲......1-15
2 疑義......1-15
3 変更......1-15
4 性能と規模......1-15
5 本施設運用（運転計画）の確保......1-16
第４節 材料及び機器......1-17
1 使用材料規格......1-17
2 使用材質......1-17
3 使用材料・機器の統一......1-17
第５節 試運転及び指導期間......1-18
1 試運転......1-18
2 運転指導......1-18
3 試運転及び運転指導にかかる経費......1-18
第６節 性能保証......1-19
1 保証事項......1-19
2 引渡性能試験......1-19
第７節 契約不適合責任......1-21
1 契約不適合責任......1-21
2 契約不適合検査......1-21
3 契約不適合確認要領書......1-22

4 契約不適合確認の基準 1-22
5 契約不適合の改善、補修 1-22
6 契約不適合責任期間中の点検、整備・補修 1-22
第８節 工事範囲 1-23
第９節 提出図書 1-24
1 見積設計図書 1-24
2 契約設計図書 1-24
3 実施設計図書 1-24
4 施工承諾申請図書 1-25
5 完成図書 1-25
第10節 検査及び試験 1-27
1 立会検査及び立会試験 1-27
2 検査及び試験の方法 1-27
3 検査及び試験の省略 1-27
4 経費の負担 1-27
第11節 引渡し 1-28
1 正式引渡し 1-28
第12節 その他 1-29
1 関係法令等の遵守 1-29
2 許認可申請 1-29
3 施工 1-29
4 その他 1-29
第２章 プラント機械設備工事仕様 2-1
第１節 各設備共通仕様 2-1
1 歩廊・階段・点検床等 2-1
2 防熱、保温 2-2
3 配管 2-2
4 塗装 2-3
5 機器構成 2-4
6 地震対策 2-4
7 その他 2-4
第２節 焼却残さ受入設備 2-6
1 焼却残さ No.1 クレーン【交付金対象工事】（1010CN01） 2-6
2 焼却残さ No.2 クレーン【交付金対象工事】（1010CN02） 2-7
3 焼却残さ置場換気ろ過式集じん機【交付金対象工事】（1020BF） 2-8
4 焼却残さ置場換気ろ過式集じん機ファン【交付金対象工事】（1021FN） 2-9

第 3 節 前処理設備 2-11
1 グリズリ【交付金対象工事】(1100GR) 2-11
2 受入ホッパ抽出エプロンコンベヤ【交付金対象工事】(1101AC) 2-11
3 焼却残さ No.1 スクレーパコンベヤ【交付金対象工事】(1150FB) 2-12
4 焼却残さ No.2 スクレーパコンベヤ【交付金対象工事】(1151FB) 2-13
5 焼却残さ No.3 スクレーパコンベヤ【交付金対象工事】(1152FB) 2-13
6 乾燥機【交付金対象工事】(1200DR) 2-14
7 乾灰 No.1 磁選機【交付金対象工事】(1226MS) 2-15
8 鉄類バケットコンベヤ(1228BB) 2-15
9 乾灰 No.1 振動篩【交付金対象工事】(1230VS) 2-16
10 破砕機【交付金対象工事】(1300CR) 2-17
11 乾灰 No.1 バケットコンベヤ【交付金対象工事】(1301BB) 2-17
12 乾灰 No.2 磁選機(1311MS) 2-18
13 乾灰 No.2 振動篩【交付金対象工事】(1315VS) 2-18
14 非鉄類 No.1 ベルトコンベヤ(1317BC) 2-19
15 非鉄類 No.2 ベルトコンベヤ(1318BC) 2-19
16 金属選別装置【交付金対象工事】(1320SR) 2-20
17 乾灰 No.3 振動篩(1330VS) 2-21
18 鉄類ベルトコンベヤ(1331BC) 2-21
19 乾灰 No.2 バケットコンベヤ【交付金対象工事】(1350BB) 2-22
20 前処理ろ過式集じん機ファン【交付金対象工事】(1411FN) 2-22
21 前処理設備消臭剤噴霧装置(1415XP) 2-23
22 集じん回収粉 No.1 スクリューコンベヤ【交付金対象工事】(1420SC) 2-24
23 集じん回収粉 No.2 スクリューコンベヤ【交付金対象工事】(1421SC) 2-25
24 乾灰タンク(2000TK) 2-25
25 乾灰 No.1 ろ過式集じん機【交付金対象工事】(2001BF) 2-25
26 乾灰タンク抽出チェーンコンベヤ【交付金対象工事】(2002DC) 2-26
27 乾灰 No.1 スクレーパコンベヤ【交付金対象工事】(2020FB) 2-27
28 乾灰バケットエレベータ【交付金対象工事】(2021BE) 2-28
29 乾灰 No.2 スクレーパコンベヤ【交付金対象工事】(2022FB) 2-28
30 乾灰 No.2 ろ過式集じん機ファン【交付金対象工事】(2023FN) 2-29
31 トラックスケール(9507TR) 2-30
32 セントラルクリーナ(9513CM) 2-30
第 4 節 乾燥灰受入設備 2-31
1 乾燥灰受入タンク(既設)【交付金対象工事】(2200TK01~04) 2-31
2 乾燥灰受入タンク(新設)【交付金対象工事】 2-31

3 乾燥灰計量フィーダ【交付金対象工事】(2225WF) 2-32
4 乾燥灰圧送 No.1,2 ロータリバルブ【交付金対象工事】(2231RV01,02) 2-32
5 乾燥灰圧送ロータリブロワ【交付金対象工事】(2240RB) 2-33
6 セントラルクリーナ(9515CM) 2-33
第5節 原料受入設備 2-35
1 石灰石粉 No.1 ろ過式集じん機ファン【交付金対象工事】(2153FN) 2-35
2 石灰石粉受入サイロ抽出 No.1~7 ロータリバルブ【交付金対象工事】........ 2-35
(2155RV01-07) 2-35
3 石灰石粉受入サイロ抽出 No.1~4 スクリューコンベヤ【交付金対象工事】(2155SC01-04) 2-36
4 石灰石粉バケットコンベヤ【交付金対象工事】(2160BB) 2-36
5 石灰石粉計量フィーダ【交付金対象工事】(2172WF) 2-37
6 石灰石粉圧送 No.1 ロータリバルブ【交付金対象工事】(2180RV01~02) 2-38
7 鉄原料粉A受入タンク【交付金対象工事】(2300TK) 2-38
8 鉄原料粉Aろ過式集じん機【交付金対象工事】(2302BF) 2-39
9 鉄原料粉A・B計量フィーダ【交付金対象工事】(2310WF) 2-40
10 鉄原料粉B受入タンク【交付金対象工事】(2350TK) 2-40
11 鉄原料粉A・B圧送ロータリバルブ【交付金対象工事】(2330RV01,02) 2-41
12 生石灰タンク【交付金対象工事】 2-41
第6節 原料粉砕設備 2-42
1 焼却残さ粉砕機前ホッパ抽出チェーンコンベヤ(3001DC) 2-42
2 焼却残さ粉砕機供給計量ベルトフィーダ(3001CW) 2-42
3 焼却残さ粉砕機【交付金対象工事】(3100ML) 2-43
4 焼却残さ粉砕機ろ過式集じん機【交付金対象工事】(3200BF) 2-44
5 粉砕原料クッションタンク【交付金対象工事】(3225TK) 2-45
6 粉砕原料圧送ロータリバルブ【交付金対象工事】(3251RV01,02) 2-45
7 粉砕原料圧送ロータリブロワ【交付金対象工事】(3260RB) 2-46
第7節 原料調合設備 2-47
1 No.1,2 調合ブレンダろ過式集じん機【交付金対象工事】(3510BF、3610BF) . 2-47
2 No.1,2 調合ブレンダろ過式集じん機ファン【交付金対象工事】(3511FN、3611FN) 2-47
3 No.1,2 エアフィーダファン【交付金対象工事】(3520FN、3620FN) 2-48
4 調合原料圧送 No.1,2 ロータリバルブ【交付金対象工事】(3542RV01,02、3642RV01,02) 2-49
5 No.1,2 調合ブレンダロータリブロワ【交付金対象工事】(3820RB、3830RB) . 2-49
第8節 前処理系列排ガス処理設備 2-51

1 乾燥機ろ過式集じん機【交付金対象工事】(1400BF) 2-51
2 乾燥機ろ過式集じん機ファン【交付金対象工事】(1401FN) 2-52
3 昇温炉【交付金対象工事】(1600HG) 2-52
4 前処理系列脱硝設備(1650CA) 2-53
5 前処理系列排ガスファン【交付金対象工事】(1660FN) 2-54
第9節 焼成設備 2-55
1 調合原料計量フィーダ【交付金対象工事】(4102WF) 2-55
2 調合原料バケットコンベヤ【交付金対象工事】(4103BB) 2-55
3 調合原料スクリューコンベヤ【交付金対象工事】(4107SC) 2-56
4 調合原料送入スクリューコンベヤ【交付金対象工事】(4110SC) 2-56
5 窯尻落粉 No.1,2 コンベヤ【交付金対象工事】(4121FB、4122FB) 2-57
6 調合原料タンクろ過式集じん機【交付金対象工事】(4180BF) 2-58
7 焼成炉(キルン)【交付金対象工事】(4200KL) 2-59
8 エアブラスタ(4240AB01~31) 2-60
9 口元冷却ファン【交付金対象工事】(4250FN) 2-60
10 No.1 セル冷却ファン(4260FN) 2-61
11 一次空気ファン(外流)【交付金対象工事】(4281FN) 2-62
12 一次空気ファン(内流)【交付金対象工事】(4282FN) 2-62
13 バーナ【交付金対象工事】(4291BN) 2-63
14 クリンカ冷却設備【交付金対象工事】(4300CL) 2-64
15 クリンカブレーカ(4310CR) 2-65
16 クリンカ冷却設備チェーンコンベヤ【交付金対象工事】(4340DC) 2-65
17 クリンカ冷却設備 No.1～3 冷却ファン【交付金対象工事】(4361FN～4363FN) 2-66
18 クリンカ冷却設備ろ過式集じん機【交付金対象工事】(4410BF) 2-66
19 除湿装置【交付金対象工事】(4620DH) 2-67
20 塩化カルシウム受入タンクろ過式集じん機(4680BF) 2-68
21 炭酸カリウム受入タンク(4700TK) 2-69
22 No.2 セル冷却ファン(9521FN) 2-69
23 クリンカ貯留サイロ送りバケットエレベータ【交付金対象工事】(4511BE) . 2-70
24 クリンカ No.1～3 バケットコンベヤ【交付金対象工事】(4521BB, 4531BB, 4541BB) 2-70
25 クリンカ貯留サイロ送り輸送機ろ過式集じん機【交付金対象工事】(4560BF) .. 2-71
26 P 品クリンカ No.1,2 チェーンコンベヤ【交付金対象工事】(4930DC ,4940DC) 2-72

27 トラックローディング装置【交付金対象工事】(4930SE) 2-72
28 P 品クリンカタンクトラック積ろ過式集じん機【交付金対象工事】(4950BF) 2-73
第 10 節 クリンカ粉砕設備 2-75
1 クリンカ No.1 貯留サイロ抽出チェーンコンベヤ【交付金対象工事】(5110DC) . 2-75
2 クリンカ No.1 貯留サイロ抽出計量ベルトフィーダ【交付金対象工事】(5111CW) 2-75
3 クリンカ No.1 貯留サイロ抽出バケットコンベヤ【交付金対象工事】(5114BB) . 2-76
4 クリンカ No.1 貯留サイロ抽出ろ過式集じん機【交付金対象工事】(5115BF) . 2-76
5 クリンカ No.2 貯留サイロ抽出チェーンコンベヤ【交付金対象工事】(5120DC) . 2-77
6 クリンカ No.2 貯留サイロ抽出計量ベルトフィーダ【交付金対象工事】(5121CW) 2-78
7 クリンカ No.2 貯留サイロ抽出バケットコンベヤ【交付金対象工事】(5122BB) . 2-78
8 クリンカ No.2 貯留サイロ抽出ろ過式集じん機【交付金対象工事】(5125BF) . 2-79
9 クリンカ粉砕機送り輸送機ろ過式集じん機【交付金対象工事】(5135BF) 2-80
10 クリンカ粉砕機送り No.1 バケットコンベヤ【交付金対象工事】(5201BB) .. 2-81
11 クリンカ粉砕機送り No.2,3 バケットコンベヤ【交付金対象工事】(5203BB,5204BB) 2-82
12 石灰石計量フィーダ【交付金対象工事】(5363WF) 2-82
13 石灰石圧送ロータリバルブ【交付金対象工事】(5365RV01,02) 2-83
14 石膏 A 受入エプロンコンベヤ【交付金対象工事】(5311AC) 2-83
15 石膏 A 受入フライトコンベヤ【交付金対象工事】(5312FB) 2-84
16 石膏 A 受入タンク抽出エプロンコンベヤ【交付金対象工事】(5321AC) 2-84
17 粉砕助剤 B 受入タンクろ過式集じん機【交付金対象工事】(5340BF) 2-85
18 粉砕助剤 B 計量フィーダ【交付金対象工事】(5342WF) 2-86
19 石膏 B 計量フィーダ【交付金対象工事】(5622WF) 2-86
20 クリンカ粉砕機送入チェーンコンベヤ【交付金対象工事】(5412DC) 2-87
21 クリンカ粉砕機前ホッパろ過式集じん機【交付金対象工事】(5420BF) 2-88
22 クリンカ粉砕機【交付金対象工事】(5500ML) 2-89
23 クリンカ粉砕機排石バケットコンベヤ【交付金対象工事】(5561BB) 2-90
24 クリンカ粉砕機ろ過式集じん機【交付金対象工事】(5700BF) 2-91
25 セメントクーラ【交付金対象工事】(5806CEC) 2-92
26 エコセメントクッションタンクロータリバルブ【交付金対象工事】(5813RV) .. 2-

92
27 エコセメント圧送ロータリバルブ【交付金対象工事】(5822RV01,02) 2-93
第 11 節 エコセメント貯蔵・出荷設備 2-94
1 エコセメント出荷タンク送りバケットエレベータ【交付金対象工事】(6121BE) 2-94
2 P 品セメント積込ロータリバルブ【交付金対象工事】(6206RV) 2-94
3 P 品セメント計量フィーダ【交付金対象工事】(6211WF) 2-95
4 No.2 P 品セメントタンク 2-95
5 No.1,2 回転篩【交付金対象工事】(6607RS01,02) 2-95
6 エコセメント出荷 No.1～No.6 ロータリバルブ【交付金対象工事】(6611RV 6621RV 6631RV 6641RV 6651RV 6661RV) 2-96
7 エコセメント出荷ろ過式集じん機【交付金対象工事】(6691BF)........................ 2-96
第 12 節 焼成系列排ガス処理設備 2-98
1 焼成系列排ガス冷却設備(7100SZ) 2-98
2 排ガス冷却設備 No.1,2 冷却ファン【交付金対象工事】(7105FN,7107FN) 2-98
3 尿素受入タンク【交付金対象工事】(7200TK) 2-99
4 No.1～4 サイクロン装置【交付金対象工事】(7501～7504CY) 2-100
5 サイクロン原料 No.1～3 フライトコンベヤ【交付金対象工事】(7510FB,7511FB,7520FB) 2-100
6 サイクロン原料タンク【交付金対象工事】(7540TK) 2-101
7 焼成系列 No.1 ろ過式集じん機【交付金対象工事】(7600BF) 2-101
8 焼成系列 No.2 ろ過式集じん機【交付金対象工事】(7640BF) 2-102
9 誘引送風機(7700FN) 2-103
10 No.1,2 活性コークス塔(脱硫塔)【交付金対象工事】(7801AT01,02) 2-104
11 No.3,4 活性コークス塔(脱硝塔)【交付金対象工事】(7801AT03,04) 2-105
12 活性コークス再生塔【交付金対象工事】(7821DT) 2-105
13 活性コークス供給ビン【交付金対象工事】(7861TK) 2-106
14 No.1～4 活性コークス塔 AC 移送コンベヤ【交付金対象工事】(7861BB01) 2-106
15 活性コークス再生塔 AC 移送コンベヤ【交付金対象工事】(7861BB02) 2-107
16 脱硝コークス振動篩【交付金対象工事】(7866VS) 2-108
17 活性コークス粉ろ過式集じん機【交付金対象工事】(7885BF) 2-108
18 焼成系脱硝設備輸送機ろ過式集じん機【交付金対象工事】(7890BF) 2-109
19 アンモニア発生装置　気化器(7901VP) 2-110
20 排ガス洗浄装置【交付金対象工事】(7911SZ) 2-110
21 窒素発生装置　No.1,2 酸素吸着筒(7921AT01,02) 2-111
22 焼成系列脱硝設備用 No.1,2 空気圧縮機【交付金対象工事】(7930CP01,02) 2-111

第 13 節 燃料設備 2-112
1 No.1～3 重油送油ポンプ【交付金対象工事】（9010OP01~03） 2-112
2 No.1,2 灯油送油ポンプ【交付金対象工事】（9061OP01,02） 2-112
3 補助重油バーナユニット【交付金対象工事】（4830PU、4840VU） 2-113
第 14 節 給水設備 2-114
1 場内上水 No.1,2 ポンプ【交付金対象工事】（9100WP03,04） 2-114
2 プラント用水 No.1,2 給水ポンプ【交付金対象工事】（9110WP01,02） 2-114
3 No.1～2 消火栓ポンプ【交付金対象工事】（9110WP03,04） 2-115
4 クーリングタワーNo1,2 送水ポンプ【交付金対象工事】（9120WP01,02） 2-115
5 焼成系列 No.1,2 帰水ポンプ【交付金対象工事】（9150WP01,02） 2-116
6 焼成系列排ガス冷却設備 No.1,2 給水ポンプ【交付金対象工事】（9150WP03,04） 2-116
7 クリンカ粉砕系列帰水槽（9160TK） 2-117
8 クリンカ粉砕系列 No.1,2 帰水ポンプ【交付金対象工事】（9160WP01,02） 2-117
9 非常用高架水タンク給水ポンプ【交付金対象工事】（9190WP） 2-118
第 15 節 雨水利用設備 2-119
1　雨水処理 No.1,2 ポンプ【交付金対象工事】（9200WP01,02） 2-119
2 雨水ポンプ【交付金対象工事】(9211WP01) 2-119
3 逆洗水ポンプ【交付金対象工事】(9211WP03) 2-120
第 16 節 品質管理設備 2-121
1 品質管理設備 2-121
第 17 節 水処理設備（洗車排水処理設備） 2-122
1 洗車排水処理装置（9230DS） 2-122
2 焼却残さ置場浸透水ピット水中ポンプ（9280WP） 2-123
第 18 節 重金属回収設備 2-125
1 鋼製+フレークライニング製タンク（TK-FL） 2-125
2 鋼製+ゴムライニング製タンク（TK-RL） 2-125
3 鋼製タンク（TK-SS） 2-126
4 ポリエチレン製タンク（TK-PE） 2-126
5 FRP 製タンク（TK-FRP） 2-126
6 洗浄塔（TK-WT） 2-127
7 撹拌機（AG）【交付金対象工事】 2-127
8 渦巻ポンプ（XP-VP）【交付金対象工事】 2-127
9 マグネットポンプ（XP-MP）【交付金対象工事】 2-128
10 定量ポンプ（XP-DP） 2-128
11 水中ポンプ（XP-UWP） 2-129

12 ファン（FN）【交付金対象工事】 2-129
13 フィルタープレス（FP）【交付金対象工事】 2-129
14 ベルトコンベア（BC）【交付金対象工事】 2-129
15 サークルフィーダ（CF）【交付金対象工事】 2-130
16 ロータリバルブ（RV）【交付金対象工事】 2-130
17 ろ過式集じん機（BF） 2-130
18 ベルトフィルタ（BeF）【交付金対象工事】 2-131
19 架台、作業床（ES） 2-131
20 手動弁、自動弁他弁類 2-131
21 圧力計等アクセサリー 2-131
22 電気盤 2-132
23 電気材料 2-132
24 計装機器 2-132
25 鋼製+フレークライニング製タンク（TK-FL） 2-133
26 鋼製タンク（TK-SS） 2-133
27 ポリエチレン製タンク（TK-PE） 2-133
28 FRP 製タンク（TK-FRP） 2-134
29 撹拌機（AG）【交付金対象工事】 2-134
30 渦巻ポンプ（XP-VP）【交付金対象工事】 2-134
31 チューブポンプ（XP-TP）【交付金対象工事】 2-135
32 フィルタープレス（FP）【交付金対象工事】 2-135
33 ベルトコンベア（BC）【交付金対象工事】 2-135
34 サークルフィーダ（CF）【交付金対象工事】 2-136
35 計量排出機（WF）【交付金対象工事】 2-136
36 リパルパー（TK-RP）【交付金対象工事】 2-136
37 水銀除去装置（TK-RP）【交付金対象工事】 2-136
38 架台、作業床（ES） 2-137
39 手動弁、自動弁他弁類 2-137
40 圧力計等アクセサリー 2-137
41 電気盤 2-138
42 電気材料 2-138
43 計装機器 2-138
44 鋼製+フレークライニング製タンク（TK-FL） 2-139
45 鋼製+ゴムライニング製タンク（TK-RL） 2-139
46 鋼製タンク（TK-SS） 2-139
47 ポリエチレン製タンク（TK-PE） 2-140

48 FRP 製タンク（TK-FRP） 2-140
49 洗浄塔（TK-WT） 2-140
50 撹拌機（AG）【交付金対象工事】 2-141
51 渦巻ポンプ（XP-VP）【交付金対象工事】 2-141
52 マグネットポンプ（XP-MP）【交付金対象工事】 2-142
53 定量ポンプ（XP-DP） 2-142
54 水中ポンプ（XP-UWP） 2-142
55 ファン（FN）【交付金対象工事】 2-143
56 ブロワ（BR）【交付金対象工事】 2-143
57 フィルタープレス（FP）【交付金対象工事】 2-143
58 ケーキホッパ（FP） 2-144
59 油圧ユニット（OU）【交付金対象工事】 2-144
60 サークルフィーダ（CF）【交付金対象工事】 2-144
61 計量排出機（WF）【交付金対象工事】 2-144
62 ロータリバルブ（RV） 2-145
63 架台、作業床（ES） 2-145
64 手動弁、自動弁他弁類 2-145
65 圧力計等アクセサリー 2-146
66 電気盤 2-146
67 電気材料 2-146
68 計装機器 2-147
69 鋼製+フレークライニング製タンク（TK-FL） 2-147
70 ポリエチレン製タンク（TK-PE） 2-147
71 撹拌機（AG） 2-147
72 渦巻ポンプ（XP-VP）【交付金対象工事】 2-148
73 サークルフィーダ（CF）【交付金対象工事】 2-148
74 計量排出機（WF）【交付金対象工事】 2-148
75 フライトコンベヤ（FB）【交付金対象工事】 2-148
76 ろ過式集じん機（BF） 2-149
77 架台、作業床（ES） 2-149
78 手動弁、自動弁他弁類 2-149
79 圧力計等アクセサリー 2-150
80 電気盤 2-150
81 電気材料 2-150
82 計装機器 2-150
83 電気盤 2-151

84 電気材料 2-151
85 照明器具 2-151
第19節 共通設備 2-152
1 空気圧縮機（新設）【交付金対象工事】 2-152
第3章 電気・計装設備工事仕様 3-1
第1節 電気方式、配電方式 3-1
1 エコセメント化施設 3-1
第2節 電気設備（エコセメント化施設） 3-1
1 A1棟2階　原料受入乾燥電気室 3-1
2 A1棟3階　特高受電所（屋外） 3-4
3 A1棟3階　特高受電所（屋内） 3-4
4 A1棟3階　非常用発電機室 3-5
5 B5棟2階　原料粉砕電気室 3-5
6 B5棟3階　原料粉砕電気室 3-6
7 C2棟2階　焼成炉電気室 3-9
8 C2棟3階　焼成炉電気室 3-9
9 C2棟4階　焼成炉電気室 3-9
10 C1棟2階　クーラ電気室 3-11
11 C1棟3階　クーラ電気室 3-11
12 D2棟2階　製品出荷電気室 3-12
13 D2棟3階　製品出荷電気室 3-13
14 中央操作室 3-16
15 セメント出荷室 3-17
16 ITV監視装置 3-17
17 照明設備 3-17
18 通信設備 3-18
19 ケーブルラック 3-18
20 動力配線設備 3-18
21 現場端末機器 3-18
第4章 建築工事仕様 4-1
第1節 計画概要 4-1
1 工事範囲 4-1
2 仮設計画 4-2
3 安全対策 4-2
第2節 建築工事 4-2
1 全体計画 4-2

2 建築仕様 4-2
3 焼却残さ受入棟及び管理棟（A1） 4-3
4 乾燥機入口室（B1） 4-4
5 前処理棟（B3） 4-4
6 原料粉砕棟（B4） 4-4
7 石灰石粉受入サイロ引出し（B7） 4-4
8 石灰石粉受入サイロ（B11） 4-5
9 乾灰タンク（B12） 4-5
10 焼成棟（C1） 4-5
11 排ガス処理棟（C2） 4-5
12 重金属回収設備棟（C3） 4-6
13 誘引送風機室（C5） 4-6
14 P 品クリンカタンク（C7） 4-7
15 クリンカ貯留サイロ（C11） 4-7
16 石膏受入室（D1） 4-7

第1章　総則

本書は、東京たま広域資源循環組合（以下「循環組合」という。）が発注する「エコセメント化施設基幹的設備改良工事及び運営事業」（以下「本事業」という。）のうち、エコセメント化施設（以下「本施設」という。）の基幹的設備改良工事（以下「本工事」という。）を実施する受託事業者（以下「受注者」という。）に対して要求する水準を示すものである。

第1節　計画概要

1　一般概要

本施設は、平成 18 年に竣工し、計画的に補修・改造等が行われているものの、竣工から約 18 年が経過しており、長期の稼働により老朽化している状況である。また、経年劣化が進行していくことが想定され、将来の老朽化を見据えた対応や各設備・機器の保全が課題になっている。

このような状況を踏まえ、今後も継続的に安全かつ安定した焼却残さ処理を実施するため、廃棄物処理施設の基幹的設備改良事業により施設の延命化を図るものである。

2　工事名

エコセメント化施設基幹的設備改良工事

3　工期

1）全体工期	令和 7 年 4 月 1 日から令和 13 年 3 月 31 日まで （6 カ年継続工事）
2）設計準備期間	令和 7 年度（設計、機械製作等）
3）工事期間	令和 8 年度～令和 12 年度のうち、毎年の 100 日程度の休転期間 但し、タンク地組、塗装工事等、運転に支障のない工事は、循環組合と協議の上、上記休転期間以外でも実施可とする。

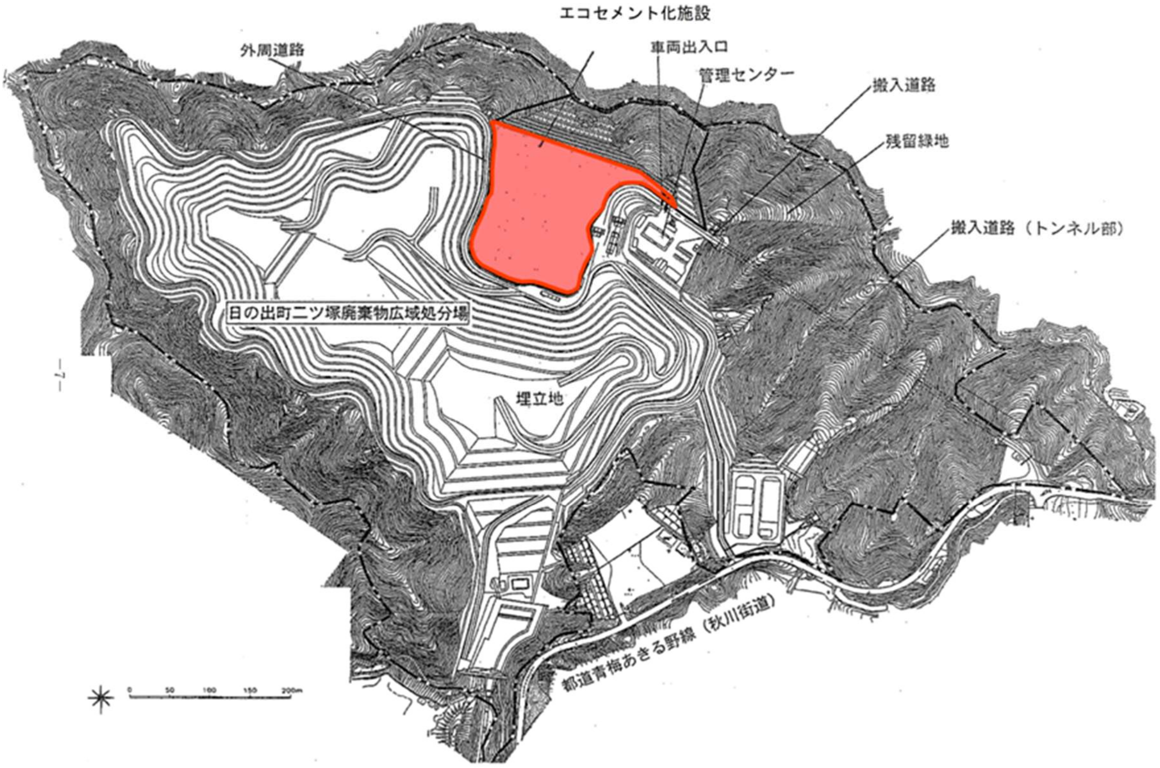


図 1.1.1　施設全体の配置平面図

表 1.1.1　施設配置の概要

施設		面積	施設概要
主な建築物等	管理棟	約 2,300m² （建築面積） （内屋内駐車場約 200 m²）	鉄筋コンクリート造（一部鉄骨造） 地階、1 階：焼却残さ等受入設備、洗車設備、駐車場 上階：中央操作室、電気室、試験室、事務室、会議室、見学者説明室、居室等
	諸設備棟	約 5,000 m² （建築面積）	鉄筋コンクリート造、鉄骨造 前処理棟、原料粉砕棟、焼成棟、 クリンカ粉砕棟、出荷棟、 排ガス処理棟、重金属回収棟等
	諸設備	約 3,300 m² （設置面積）	屋外設置の諸設備 焼却残さ等乾燥機、焼成炉、各種サイロ、排ガス処理施設、燃料設備棟
	煙突	約 40 m² （設置面積）	外筒鉄筋コンクリート造 内筒鋼製×2 本　高さ 59.9m
構内道路・駐車場		約 15,000 m² （内屋外駐車場約 400 m²）	搬入・搬出車両、外来車両用 （待車、作業エリアを含む）

施設		面積	施設概要
平地部緑地		約 2,200 m^2	建築物等周辺の緑地
平地面積計		約 27,800 m^2	
法面	既存法面	約 1,200 m^2	二ツ塚処分場建設時に造成された法面 最大高さ約 33m
	造成法面	約 6,600 m^2	最大高さ約 50m
残留緑地		約 10,400 m^2	用地北側及び法面周辺の森林を残置
全体面積 （エコセメント化施設エリア）		約 46,000 m^2	内緑地：約 19,900 m^2

4　施設概要

施設の名称	東京たまエコセメント化施設
所在地	東京都西多摩郡日の出町大字大久野 7642 番地 （二ツ塚廃棄物広域処分場内）
稼働年月	平成 18 年 7 月
処理対象物	組織団体のごみ焼却施設から排出される焼却残さ※1 及び二ツ塚処分場に分割埋立※2 された焼却残さ及び掘起し品※3 他
処理能力	焼却残さ等の処理能力　約 330 t／日 （平均処理量　約 300 t／日）
	エコセメント生産能力　　約 520 t／日 （平均生産量　約 430 t／日）
敷地面積	約 46,000m^2（二ツ塚処分場全体面積　約 591,000 m^2）

※1 焼却残さ：焼却灰（焼却後の残さ物）及び飛灰（集じん機により捕集された排ガス中のばいじんで、ストーカ式又は流動床式により化学成分（金属成分）が異なる）
※2 分割埋立：平成 12 年 9 月より焼却残さと不燃ごみをそれぞれエリア分けして埋め立てを開始
※3 掘起し品：本工事及び運営期間中に実施する定期補修工事中の稼働停止期間に一時的に埋立てた焼却残さ等（覆土として使用した石灰石を含む）

5　発注方式

本工事の発注方式は、受注者が施設の実施設計及び施工を一括して行う「設計・施工一括発注方式（性能発注方式）」とする。

6　全体計画

1）全体計画

（1）本工事対象の設備・機器は、省エネルギー、耐久性、性能の維持を十分考慮し、効率的な技術を導入すること。

（2）屋外に配置する設備・機器の仕様については、耐水性、耐食性、防音等を十分考慮すること。

（3）高効率設備や省エネルギー機器の導入等により、本施設の CO_2 排出量を削減すること。なお、CO_2 排出量の削減率は、本工事前後において 3%以上とすること。

（4）本工事の対象設備・機器と、対象外となる設備・機器との取り合いを十分に確認し、本施設全体の機能を損なわないこと。また、本工事後の維持管理性の向上に努めること。

（5）本工事の工事期間中、本施設の稼働は停止しているが、組織団体（25 市 1 町）から排出される焼却残さを継続して受け入れるため、埋立関連施設が稼働している。この埋立関連施設を稼働しながらの工事となるため、循環組合と十分協議を行い、焼却残さの搬入に支障がないようにするとともに、工事中の安全対策には十分注意すること。

2）工事計画

（1）工事中における車両動線は、工事関係車両、場内車両、焼却残さ搬入車両等円滑な交通が図られるものとすること。また、必要に応じて交通整理員を配置すること。

（2）工事中は災害対策に万全を期し、周辺地域への排ガス、騒音、振動、悪臭、汚水等の公害防止にも十分配慮を行うものとする。

（3）本工事に伴う解体撤去工事において撤去されたものについては、適正に処理・処分すること。

（4）ダイオキシン類に汚染されている可能性のある機器の撤去は、ダイオキシン類除去、解体ならびに廃棄物処分等について、「廃棄物焼却施設関連作業におけるダイオキシン類ばく露防止対策要綱」等に基づき行うこと。

（5）本工事に伴い発生する汚水、汚染水または汚染の判断のつかない汚水は、適正な処理処分を行うこと。また、汚染物除去に使用した洗浄水を再利用する場合は、仮設排水処理設備で適正に処理した処理水を使用すること。

第2節　計画主要目

1　エコセメント化施設

1-1　処理能力

1）公称能力

「3）計画焼却残さ等の品質」で定めた品質の範囲内において 330t/24h の処理能力を有すること。

2)　計画年間処理量（参考）

表 1.2.1　計画年間処理量

単位:t

区分			年度	焼却残さ等排出量			焼却残さ等搬入量		
				主灰	飛灰	計	搬入量	掘起し量	計
	現事業期間	実績	H27	60,337	15,463	75,800	75,800		75,800
			H28	64,279	15,341	79,620	79,620		79,620
			H29	64,045	15,720	79,765	79,765		79,765
			H30	64,455	15,121	79,576	79,576		79,576
			R1	64,338	15,011	79,349	79,349		79,349
			R2	64,348	15,551	79,899	79,899		79,899
			R3	59,283	14,730	74,013	74,013		74,013
			R4	55,756	14,643	70,399	70,399		70,399
			R5	53,438	14,508	67,946	67,946		67,946
		推計	R6	55,170	14,404	69,574	69,574		69,574
基幹的設備改良工事期間			R7	54,888	14,339	69,227	69,227		69,227
	運営期間		R8	54,144	14,074	68,218	49,792	2,100	51,892
			R9	54,172	14,057	68,229	51,688	7,200	58,888
			R10	53,904	13,963	67,867	51,368	7,170	58,538
			R11	53,784	13,907	67,691	51,236	7,170	58,406
			R12	53,665	13,852	67,517	59,309	8,520	67,829
			R13	53,648	13,821	67,469	67,469	6,619	74,088
			R14	53,337	13,714	67,051	67,051	7,036	74,087
			R15	53,173	13,646	66,819	66,819	7,267	74,086
			R16	53,010	13,578	66,588	66,588	7,500	74,088
			R17	52,991	13,546	66,537	66,537	7,550	74,087
			R18	52,653	13,433	66,086	66,086	7,996	74,082
			R19	52,459	13,356	65,815	65,815		65,815
			R20	52,266	13,279	65,545	65,545		65,545
			R21	52,215	13,239	65,454	65,454		65,454
			R22	51,879	13,126	65,005	65,005		65,005
			R23	51,659	13,043	64,702	64,702		64,702
			R24	51,440	12,961	64,401	64,401		64,401
			R25	51,361	12,913	64,274	64,274		64,274
			R26	51,001	12,795	63,796	63,796		63,796
			R27	50,782	12,712	63,494	63,494		63,494
			R28	50,562	12,629	63,191	63,191		63,191
			R29	50,481	12,580	63,061	63,061		63,061
			R30	50,123	12,463	62,586	62,586		62,586
			R31	49,904	12,380	62,284	62,284		62,284
			R32	49,685	12,297	61,982	61,982		61,982

※災害発生時においても、焼却残さ等の処理量に応じて適切に処理するため、循環組合で計画等見直す際には全面的に協力すること。

3）計画焼却残さ等の品質

表 1.2.2　計画焼却残さ等の品質

	含水率(%)		金属類の含有量(%)		寸法(mm)立方体として	
	基準値	範囲	基準値	範囲	基準値	範囲
焼却灰	20.0	18～23	≦3.2	-	≦200	-
飛灰（ストーカ式）	≦0.5	-	0.0	-	≦90μm	-
飛灰（流動床式）	≦0.5	-	0.0	-	≦90μm	-
仮埋立掘起し残さ	20.0	18～23	≦3.2	-	≦200	-
分割埋立掘起し残さ	20.0	18～23	≦3.2	-	≦200	-

	CaO 含有量(%)		Cl 含有量(%)	
	基準値	範囲	基準値	範囲
焼却灰	24.0	22.5～25.5	≦4.0	≦5.0
飛灰（ストーカ式）	36.0	32.5～39.5	≦22.0	≦24.0
飛灰（流動床式）	29.0	27.0～31.0	≦11.0	≦12.0
仮埋立掘起し残さ	36.0	30.0～40.0	≦4.0	≦5.0
分割埋立掘起し残さ	16.0	13.0～20.0	≦4.0	≦5.0

	T-Hg 含有量　(mg/kg)		Cs 含有量（Bq/kg）
	基準値	範囲	基準値
焼却灰	≦1.0	≦1.2	≦100
飛灰（ストーカ式）	≦8.0	≦10.0	
飛灰（流動床式）	≦3.0	≦3.5	
仮埋立掘起し残さ	≦1.0	≦1.2	
分割埋立掘起し残さ	≦1.0	≦1.2	

1-2　稼働時間

1 日 24 時間運転

1-3　CO_2 削減率

本工事竣工時における CO_2 削減率は、3%以上とする。なお、CO_2 削減効果の検証にあたっては、「廃棄物処理施設の基幹的設備改良マニュアル（令和 3 年 4 月改訂　環境省環境再生・資源循環局廃棄物適正処理推進課）に示される方法にて行うこと。

1-4　主要設備方式

1）処理方式

処理工程	処理内容	主要設備
受入工程	・焼却灰（主灰）及び掘起し品は専用車で搬入し、受入ピットに投入される。投入後、専用車は管理棟内で洗車を行う。 ・乾燥灰（飛灰）は専用車により搬入し、受入タンクに空気圧送する。また、ろ過式集じん機を設置し、灰の飛散を防止する。 ・焼却灰の計量は、二ツ塚処分場の既存トラックスケール（計量機）を使用している。	・焼却灰受入ピット （鉄筋コンクリート水密構造） ・焼却灰クレーン（自動式 2 基） ・飛灰受入装置 ・脱臭装置
前処理工程	・焼却灰を粉砕する設備及び金属等の異物を回収する設備は、建屋内に設置し、焼却灰の飛散を防止するとともに、騒音・振動の発生を抑制する。 ・なお、鉄・アルミニウム類はリサイクルを行い、回収後に残滓として、ミックスメタル（非鉄金属混合品）が発生するが、ミックスメタル中に含まれる有用な金属類は、民間の製錬工場に搬出し、有効活用している。	・乾燥機（ロータリー式熱風乾燥機） ・乾灰破砕機 ・鉄・アルミニウム類選別機 ・乾灰タンク ・焼却残さ粉砕機 ・焼却残さ粉砕機排ガスろ過式集じん機 ・調合ブレンダ（鉄筋コンクリート造 2 基）
焼成工程	・調合された原料を焼成する設備及び生成されるクリンカを冷却する設備で構成する。 ・均一に調合された原料を重油バーナーにより、1,350℃以上の温度で焼成し、クリンカを生成する。生成したクリンカは、クリンカクーラーで空気により急冷する。 ・微量のダイオキシン類は、1,350℃以上の高温度で分解され、また、重金属類は、焼却灰の中の塩素と結合し、揮発しやすい化合物となり、排ガス中に移行する。移行した重金属類は、排ガス処理工程を経て、重金属回収設備において回収する。	・焼成炉（ロータリーキルン式） ・クリンカクーラー ・クリンカクーラー排ガスろ過式集じん機

処理工程	処理内容	主要設備
排ガス処理工程	・前処理設備の乾燥工程及び粉砕工程から排出される約 150℃の排ガスは、各々ろ過式集じん機によりばいじんを除去した後、乾燥工程からの排ガスは活性コークス充填塔にて排ガス中に残存する水銀を吸着除去する。その後、乾燥工程および粉砕工程からの排ガスは合流した後、昇温炉で灯油バーナーにより 170℃まで加熱し脱硝効率の促進を図り、触媒脱硝塔で窒素酸化物を除去した後、大気へ放出する。 ・焼成炉から排出される約 800℃の排ガスについては、水と空気により約 200℃以下まで急速に冷却し、ダイオキシン類の再合成の抑制を図る。急速冷却した排ガス中に消石灰を吹き込み、ろ過式集じん機により、ばいじん、硫黄酸化物、塩化水素を除去する。さらに、ろ過式集じん機により処理した排ガスにアンモニアを加え、活性コークス塔により窒素酸化物を除去するとともにダイオキシン類の吸着除去を図った後、大気へ放出する。	・冷却塔 ・焼成炉排ガスろ過式集じん機 ・活性コークス塔（焼成系脱硝設備） ・乾燥機排ガスろ過式集じん機 ・触媒脱硝設備（原料系）
重金属回収工程	・焼成炉からの排ガスに含まれるばいじんは、ろ過式集じん機により捕集除去されるが、この中には銅、亜鉛、鉛等の有用な重金属が含まれている。 重金属回収設備では、焼成飛灰を水で溶解し、酸、アルカリによる重金属類の浸出処理、溶液の脱水処理等を経て、銅、鉛等の重金属を金属産物（人工鉱石）として分離回収する。 ・処理工程から水酸化ｶﾙｼｳﾑを主体とした澱物が生ずるが、この澱物中に有用金属が含まれていることから、金属澱物として民間の製錬工場に搬出し、有効活用する。	・酸化槽 ・水銀除去装置 ・排ガス洗浄装置 ・焼成飛灰溶解槽 ・酸浸出反応槽 ・アルカリ浸出反応槽
仕上げ工程	・生成されたクリンカに石膏を加えて粉砕し、エコセメントに仕上げる。	・製品粉砕機 ・製品粉砕機ろ過式集じん機 ・クリンカサイロ（2 基） ・エコセメント貯留タンク（2 基） ・エコセメント出荷タンク（1 基） ・エコセメント積込装置

1-5　本施設の処理工程

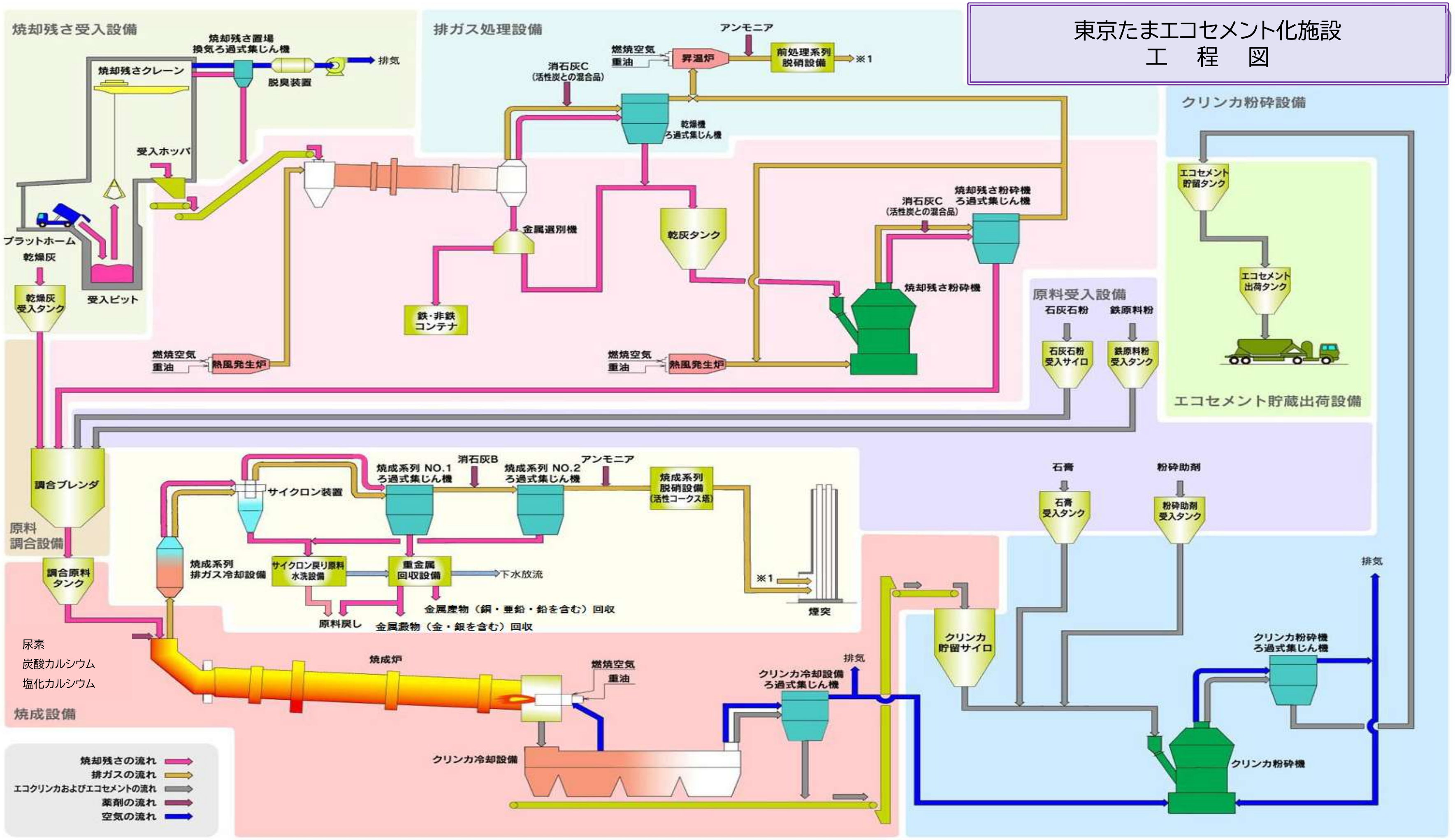


図 1.2.1　エコセメント化施設の処理工程図

2　公害防止基準

1）排ガス基準値

項　　目	基 準 値
窒素酸化物濃度	50 ppm 以下
硫黄酸化物濃度	10 ppm 以下
塩化水素濃度	10 ppm 以下
ばいじん濃度	0.01 g/m^{3}N 以下
水銀	50μg/m^{3}N 以下
ダイオキシン類排出濃度	0.05 ng-TEQ/m^{3}N 以下

※既存施設の自主基準値
（排出濃度は酸素濃度 12％換算）

2）排水基準値

生活環境の保全に関する項目

項　　目	基準値
水素イオン濃度	5.7～8.7
生物化学的酸素要求量	300 mg/L 未満
浮遊物質量	300 mg/L 未満

※「下水道法施行令（昭和 34 年 4 月 22 日施行、令和 6 年 4 月 1 日改正）」、「東京都下水道条例（昭和 34 年 12 月 28 日施行、令和 4 年 1 月 4 日改正）」及び「日の出町下水道条例（平成 2 年 3 月 19 日施行、令和 4 年 2 月 28 日改正）」

一般項目

項　　目	基準値
温度	40 度未満
窒素含有量	120 mg/L 未満
りん含有量	16 mg/L 未満
亜鉛含有量	2 mg/L 以下
銅含有量	3 mg/L 以下
溶解性鉄含有量	10 mg/L 以下
溶解性マンガン含有量	10 mg/L 以下
フェノール類含有量	5 mg/L 以下
クロム含有量	2 mg/L 以下
ノルマルヘキサン抽出物含有量	
鉱油類含有量	5 mg/L 以下
動植物油脂類含有量	30 mg/L 以下
よう素消費量	220mg/L 未満

※「下水道法施行令（昭和 34 年 4 月 22 日施行、令和 6 年 4 月 1 日改正）」、「東京都下水道条例（昭和 34 年 12 月 28 日施行、令和 4 年 1 月 4 日改正）」及び「日の出町下水道条例（平成 2 年 3 月 19 日施行、令和 4 年 2 月 28 日改正）」

人の健康の保護に関する項目（有害項目）

項　　目	基準値
カドミウム及びその化合物	0.03 mg/L 以下
シアン化合物	1 mg/L 以下
有機燐化合物(ﾊﾟﾗﾁｵﾝ・ﾒﾁﾙﾊﾟﾗﾁｵﾝ・ﾒﾁﾙｼﾞﾒﾄﾝ及び EPN に限る)	1 mg/L 以下
鉛及びその化合物	0.1 mg/L 以下
六価クロム化合物	0.2 mg/L 以下
砒素及びその化合物	0.1 mg/L 以下
水銀及びアルキル水銀その他の水銀化合物	0.005 mg/L 以下
アルキル水銀化合物	検出されないこと
ポリ塩化ビフェニル	0.003 mg/L 以下
ジクロロメタン	0.2 mg/L 以下
四塩化炭素	0.02 mg/L 以下
1,2-ジクロロエタン	0.04 mg/L 以下
1,1-ジクロロエチレン	1 mg/L 以下
シス-1,2-ジクロロエチレン	0.4 mg/L 以下
1,1,1-トリクロロエタン	3 mg/L 以下
1,1,2-トリクロロエタン	0.06 mg/L 以下
トリクロロエチレン	0.1 mg/L 以下
テトラクロロエチレン	0.1 mg/L 以下
1,3-ジクロロプロペン	0.02 mg/L 以下
チウラム	0.06 mg/L 以下
シマジン	0.03 mg/L 以下
チオベンカルブ	0.2 mg/L 以下
ベンゼン	0.1 mg/L 以下
セレン及びその化合物	0.1 mg/L 以下
ふっ素及びその化合物	8 mg/L 以下
ほう素及びその化合物	10 mg/L 以下
1,4-ジオキサン	0.5 mg/L 以下
ダイオキシン類	10pg-TEQ/L 以下

※「下水道法施行令（昭和 34 年 4 月 22 日施行、令和 6 年 4 月 1 日改正)」、「東京都下水道条例（昭和 34 年 12 月 28 日施行、令和 4 年 1 月 4 日改正)」及び「日の出町下水道条例（平成 2 年 3 月 19 日施行、令和 4 年 2 月 28 日改正)」

3）騒音基準値

敷地境界線において、下記の基準値以下とすること。

ただし、敷地境界線上において測定することが適当でないと認められる場合は、敷地境界線以遠の任意の地点において測定することができるものとする。

区　　分		基準値
朝	（6：00～8：00）	45dB 以下
昼間	（8：00～19：00）	50dB 以下
夕	（19：00～23：00）	45dB 以下
夜間	（23：00～6：00）	45dB 以下

※「都民の健康と安全を確保する環境に関する条例
（平成 12 年 12 月 22 日施行、令和 6 年 4 月 1 日改正）」（東京都）

4）振動基準値

敷地境界線において、定格稼働時に下記の基準値以下とすること。

区　　分		基準値
昼間	（8：00～19：00）	60dB 以下
夜間	（19：00～8：00）	55dB 以下

※「都民の健康と安全を確保する環境に関する条例
（平成 12 年 12 月 22 日施行、令和 6 年 4 月 1 日改正）」（東京都）

5）悪臭基準値

敷地境界線上において、下記の基準値以下とすること。

項目	基準値
臭気指数	10

※「都民の健康と安全を確保する環境に関する条例
（平成 12 年 12 月 22 日施行、令和 6 年 4 月 1 日改正）」（東京都）

3　環境保全

公害関係法令、都民の健康と安全を確保する環境に関する条例、その他の関係法令に適合するとともに、これらを遵守し得る構造・設備とすること。

特に、本書に明示した公害防止基準値を満足するよう設計すること。

1）防音対策

騒音が発生する機械設備は、騒音の少ない機種を選定することとし、必要に応じて防音構造の室内に収納し、騒音が外部に洩れないようにすること。

また、排風機・ブロワ等の設備には消音器を取り付けるなど、必要に応じて防音対策を施した構造とすること。

2）振動対策

振動が発生する機械設備は、振動の伝播を防止するため独立基礎、防振装置を設けるなど対策を考慮すること。

3）粉じん対策

粉じんが発生する箇所や機械設備には十分な能力を有するろ過式集じん機や散水設備等を設けるなど粉じん対策を考慮すること。

4）悪臭対策

悪臭の発生しやすい機器又は場所には、必要な対策を講じること。

また、更新設備機器の搬入の際に建物外壁や屋根等を撤去した場合には、建物外への臭気の漏えいがないように既設設備同等以上の対策で復旧すること。

5）排水対策

設備から発生する各種の汚水は、本施設の排水処理設備に送水して処理すること。

また、雨水を場外に排水する際には、防災調整池の水質に影響を与えないような構造とすること。

4　安全衛生管理（作業環境基準）

運転管理上の安全確保（保守の容易さ、作業の安全、各種保安装置等）に留意すること。

また、関連法令、諸規則に準拠して安全衛生設備を完備するほか作業環境を良好な状態に保つことに留意し、換気、騒音防止、必要照度の確保、余裕のあるスペースの確保に心掛けること。特に機器側における騒音が約 80dB（騒音源より 1m の位置において）を超えると予想されるものについては原則として、機能上及び保守点検上支障のない限度において減音対策を施すこと。機械騒音が特に著しい送風機・コンプレッサ等は、必要に応じて別室に収容するとともに、必要に応じて部屋の吸音工事などを施すこと。

ダイオキシン類の管理区域を明確にすること。非管理区域には管理区域を通過せずに往来できる動線を確保すること。

作業環境中のダイオキシン類は第 1 管理区域の管理値とすること。

二硫化炭素・硫化水素等の発生が認められる箇所には、密閉化又は局所排気装置等を設け、発散抑制対策を十分考慮すること。

1）安全対策

設備装置の配置、建設、据付はすべて労働安全衛生法令及び規則に定めるところによるとともに、施設は、運転・作業・保守点検に必要な歩廊、階段、手摺、防護柵等を既設設備と同等以上の対策で完備すること。

2）火災対策

消防関連法令及び消防当局の指導に従って、火災対策設備を設けること。

施設機能の確保

1　適用範囲

本書は、本施設の基本的内容について定めるものであり、本書に明記されない事項であっても、施設の目的達成のために必要な設備等、又は工事の性質上当然必要と思われるものについては協議の上、両者が合意したものに関して受注者にて完備すること。

なお、本書に基づく契約後に、周辺環境の変更等により生じた追加設備等に関しては、協議の対象とする。また、費用負担についても協議の上、決定する。

2　疑義

受注者は、本書を熟読吟味し、もし、疑義ある場合は循環組合に照会し、循環組合との協議の上、指示に従うこと。また、工事施工中に疑義が生じた場合には、その都度書面にて循環組合と協議しその指示に従うとともに、記録を提出すること。

3　変更

1）提出済みの見積設計図書については、原則として変更は認めないものとする。ただし、循環組合の指示及び循環組合と受注者との協議等により変更する場合はこの限りではない。

2）実施設計に先立ち、契約設計図書を提出すること。なお、見積設計図書に変更がない場合は、見積設計図書を契約設計図書とすることができる。

3）実施設計期間中、契約設計図書及び見積設計図書の中に本書に適合しない箇所が発見された場合及び本施設の機能を全うすることができない箇所が発見された場合は、契約設計図書に対する改善変更を受注者の負担において行うものとする。ただし、発注者の指示、その他発注者の責に帰すべき事由による場合は、この限りでない。

4）実施設計完了後、実施設計図書中に本書に適合しない箇所が発見された場合には、受注者の責任において実施設計図書に対する改善・変更を行うものとする。ただし、発注者の指示、その他発注者の責に帰すべき事由による場合は、この限りでない。

5）実施設計は原則として契約設計図書によるものとする。契約設計図書に対し部分的変更を必要とする場合には、機能及び管理上の内容が下回らない限度において、循環組合の指示又は承諾を得て変更することができる。この場合は請負金額の増減は行わない。

6）その他本工事に当たって変更の必要が生じた場合は、循環組合の定める契約条項によるものとする。

4　性能と規模

本施設に採用する設備、装置及び機器類は、本施設の目的達成のために必要な能力と規模を有し、かつ管理的経費の節減を十分考慮したものでなければならない。

5　本施設運用（運転計画）の確保

基幹的設備改良工事において、本施設全体の運用（運転計画）への影響を最小限に抑えること。

第4節　材料及び機器

1　使用材料規格

本工事で使用する使用材料及び機器は全てそれぞれ用途に適合する欠点のない製品とし、日本産業規格(JIS)、電気学会電気規格調査会標準規格(JEC)、日本電気工業会標準規格(JEM)、日本水道協会規格（JWWA)、空気調和・衛生工学会規格（HASS)、日本塗料工業会規格(JPMS)等の規格が定められているものは、これらの規格品を使用しなければならない。なお、循環組合が指示した場合は、使用材料及び機器等の立会検査を行うものとする。

国等による環境物品の調達に関する法律第 6 条に基づき定められた「環境物品等の調達の推進に関する基本方針」に沿って環境物品等の採用を考慮すること。ただし、海外調達材料及び機器等を使用する場合は下記を原則とし、事前に循環組合の承諾を受けるものとする。

①本書で要求される機能（性能を含む）を確実に満足できること。

②原則として JIS 等の諸基準や諸法令に適合する材料や機器等であること。

③検査立会を要する機器・材料等については、原則として国内において循環組合が承諾した検査要領書に基づく検査が実施できること。

④竣工後の維持管理における材料・機器等の調達については、将来とも速やかに調達できる体制を継続的に有すること。ただし、メーカー撤退・製造中止等により調達体制の確保が困難な場合は、循環組合へ速やかに報告し、協議を行うものとする。

2　使用材質

原則として、既設使用材料と同等品を使用することとする。特に高温部に使用される材料は耐熱性に優れたものを使用し、また、酸、アルカリ等腐食性のある条件下で使用される材料についてはそれぞれ耐酸、耐アルカリ性を考慮した材料を使用すること。

3　使用材料・機器の統一

使用する材料及び機器は、過去の実績、公的機関の試験成績等を十分検討の上選定し、極力メーカーの統一に努め互換性を持たせること。ただし、リスク分散の観点より、効率的選定を可とする。

原則として、事前にメーカーのリストを循環組合に提出し、承諾を受けるものとし、材料・機器類のメーカーの選定に当たっては、アフターサービスについても十分考慮し、万全を期すること。また、電線については原則としてエコケーブル、電線及び電灯は環境に配慮した材料・機器を優先的に使用すること。

第5節　試運転及び指導期間

1　試運転

1）本工事の工期内に試運転を行うものとする。なお、試運転は各年度実施するものとする。この期間は、単体機器調整、空運転、負荷試運転を行い、最終年度には性能試験及び性能試験結果確認を行うものとする。

2）受注者は、循環組合と協議の上、試運転計画書を作成し、運営受託者が行う試運転を指導する。

3）試運転の実施において支障が生じた場合は、受注者は循環組合と協議し実施日程を設定すること。受注者は試運転期間中の運転・調整記録を作成し、提出すること。

4）この期間に行われる調整及び点検には、原則として循環組合の立会を要し、発見された補修箇所及び物件については、その原因及び補修内容を循環組合に報告すること。

5）補修に際しては、必要に応じて受注者はあらかじめ補修実施要領書を作成し、循環組合の承諾を得るものとする。

6）試運転計画書を作成し、循環組合に提出の上、承諾を得ること。なお、試運転計画書は、本施設の運転状況等を加味して作成すること。

2　運転指導

1）受注者は施設の円滑な操業に必要な機器の運転管理及び取扱い（点検業務を含む）について、既設から変更がある場合は、教育指導計画書を作成し、循環組合の承諾を受けて、運営受託者に対して、十分な教育指導を行うこと。

2）本施設の運転指導期間は試運転期間中に行うものとするが、この期間以外であっても教育指導を行う必要が生じた場合、又は教育指導を行うことがより効果が上がると判断される場合には、循環組合と受注者の協議のうえ、実施しなければならない。

3）受注者は試運転期間中に引渡性能試験結果の報告を行い、循環組合の承諾を受けること。

3　試運転及び運転指導にかかる経費

本工事完了までの試運転、運転指導に必要な費用の負担は次のとおりとする。なお、試運転に疑義が生じた場合は、協議を行う。

1）循環組合の負担

- 焼却残さの搬入
- 各処理物の搬出・処分
- 本施設に配置される循環組合職員の人件費

2）受注者の負担

- 施設運営に必要な人件費（運転委託職員、協力会社職員を含む）、試運転に必要な費用（電気、燃料、用水、薬品類の用役費等）
- 前項以外の更新工事範囲に関する試運転・運転指導に必要なすべての経費を受注者が負担すること。

第6節　性能保証

性能保証事項の確認については、施設を引き渡す際に行う引渡性能試験に基づいて行う。引渡性能試験の実施条件等は以下に示すとおりである。

1　保証事項

1）責任施工

本施設の処理能力及び性能は全て受注者の責任により発揮させなければならない。また、受注者は設計図書に明示されていない事項であっても性能を発揮するために当然必要なものは、循環組合の指示に従い、受注者の負担で施工しなければならない。ただし、発注者の責に帰すべき事由による場合は、発注者の負担とする。

2）性能保証事項

（1）処理能力及び公害防止基準等

以下の項目について「第 2 節　計画主要目」に記載された数値に適合すること。

① 処理能力

処理能力の性能試験は、公称能力の 70%とする。

② 公害防止基準（排ガス、粉じん、排水、騒音、振動、悪臭等）

基準値は最新の数値とする。

③ CO_2削減率（3%以上）

本工事により、本施設の稼働に必要なエネルギーの消費に伴い排出されるCO_2（二酸化炭素）の量が、3%以上削減されることを確認すること。

④ 作業環境基準

⑤ 緊急作動試験

非常停電、機器故障、安全動作など本施設の運転時に想定される重大事故について、空打ちシーケンス等の施設稼働を停止させない条件下のもと、緊急作動試験を行い、本施設の機能の安全を確認すること。

2　引渡性能試験

1）引渡性能試験条件

（1）引渡性能試験における運転は運営事業者（施設を運営する業務を行う事業者）とし、機器の調整、計測・分析・記録等その他の事項は受注者が実施すること。

（2）引渡性能試験における性能保証事項等の計測及び分析の依頼先は、法的資格を有する第三者機関とすること。ただし、特殊な事項の計測及び分析については、循環組合の承諾を得て他の適切な機関に依頼することができる。

（3）引渡性能試験の結果、性能保証値を満足できない場合は、必要な改造、調整を行い改めて引渡性能試験を行うものとする。

（4）引渡性能試験は、原則として系統別運転により実施すること。なお、系統別運転に関する詳細については循環組合と協議を行うこと。

2）引渡性能試験方法

(1) 受注者は、引渡性能試験を行うに当たって、あらかじめ循環組合と協議のうえ、試験項目及び試験条件に基づいて試験の内容及び運転計画等を明記した引渡性能試験要領書を作成し、循環組合の承諾を得なければならない。

(2) 性能保証事項に関する引渡性能試験方法（分析方法、測定方法、試験方法）は、それぞれの項目ごとに関係法令及び規格等に準拠して行うものとする。ただし、該当する試験方法のない場合は、最も適切な試験方法を循環組合に提出し、承諾を得て実施するものとする。

3) 予備性能試験

引渡性能試験を順調に実施し、かつその後の完全な運転を行うために、受注者は、引渡性能試験の前に予備性能試験を行い、予備性能試験成績書を引渡性能試験前に循環組合に提出しなければならない。予備性能試験期間の設定は対象機器により循環組合と受注者の協議による。

予備性能試験成績書は、この期間中の施設の処理実績及び運転データを収録、整理して作成すること。

ただし、性能が発揮されない場合は、受注者の責任において対策を施し引き続き再試験を実施すること。

4) 引渡性能試験

工事期間中に引渡性能試験を行うものとする。試験に先立って 1 日以上前から定格運転に入るものとし、引き続き処理能力に見合った処理量における試験を 2 日以上連続して行うものとする。

引渡性能試験は、循環組合の立会のもとに性能保証事項について実施すること。

5) 性能試験にかかる費用

(1) 循環組合の負担

- 焼却残さの搬入
- 各処理物の搬出・処分
- 本施設に配置される循環組合職員の人件費

(2) 受注者の負担

- 予備性能試験、引渡性能試験に必要な人件費、試運転に必要な費用（電気、燃料、用水、薬品類の用役費等）
- 前項以外の更新工事範囲に関する予備性能試験、引渡性能試験による性能確認に必要な費用、分析等試験費用に必要なすべての経費を受注者が負担すること。

6) 特別危険による損害

戦争、内乱、テロ、暴動、労働争議、地震、噴火、津波、洪水、ロックアウト、豪雨等による不可抗力によって本事業の出来形部分および工事用地に搬入された機材・機器について生じた損害は発注者が負担し、受注者は必要と認められる完成期日の延長を請求することができる。

第7節　契約不適合責任

本工事についての設計、施工及び材質ならびに構造上の欠陥によるすべての破損及び故障等は受注者の負担にて速やかに補修、改造、改善又は取替を行わなければならない。ただし、発注者の責によるものはその限りでない。

本工事は性能発注（設計施工契約）という発注方法を採用しているため、受注者は施工の契約不適合（本工事の品質が契約で定めるものに適合しないことをいう。以下同様。）に加えて設計の契約不適合についても責任を負う。

契約不適合箇所の改善等に関しては、契約不適合責任期間を定め、この期間内に性能、機能、耐用等に関して疑義が発生した場合、循環組合は受注者に対し、契約不適合の改善を要求できる。

契約不適合の有無については、適時契約不適合検査を行いその結果を基に判定するものとする。

1　契約不適合責任

1）設計の契約不適合責任

（1）設計の契約不適合責任期間は原則として、正式引渡後2年間とする。この期間内に発生した設計の契約不適合責任は、設計図書に記載した施設の性能及び機能、主要装置の耐用に対して、すべて受注者の責任において、改善等すること。ただし、既設部分は除く。なお、設計図書とは、本章第9節に規定する実施設計図書、施工承諾申請図書、工事関連図書、完成図書とする。

（2）正式引渡後、施設の性能及び機能、装置の耐用について疑義が生じた場合は、循環組合と受注者との協議のもとに受注者が作成した契約不適合確認要領書に基づき、両者が合意した時期に実施するものとする。これに関する費用は、本施設の通常運転にかかる費用は循環組合の負担とし、新たに必要となる分析等にかかる費用は受注者負担とする。

（3）契約不適合確認の結果、受注者の契約不適合に起因し所定の性能及び機能を満足できなかった場合は、受注者の責任において速やかに改善すること。

2）施工の契約不適合

（1）プラント工事関係

プラント工事関係の契約不適合責任期間は原則として、正式引渡後 2 年間とする。

（2）建築工事関係（建築機械設備、建築電気設備を含む）

建築工事関係の契約不適合責任期間は原則として正式引渡後2年間とする。

また、防水工事等については 10 年間とし、「建築工事共通仕様書（最新版）」を基本として、保証年数を明記した保証書を提出すること。

2　契約不適合検査

循環組合は施設の性能、機能、耐用等疑義が生じた場合は、受注者に対し契約不適合検査を行わせることが出来るものとする。受注者は循環組合と協議したうえで、検査を

実施し、その結果を報告すること。検査にかかる費用は受注者の負担とする。検査による契約不適合の判定は、契約不適合確認要領書により行うものとする。本検査で契約不適合と認められる部分については受注者の責任において改善、補修すること。

なお、契約不適合検査において一般的な注意の下で発見できなかった契約不適合については、正式引渡後1年が経過する日まで請求等をすることができる。

3　契約不適合確認要領書

受注者は、あらかじめ「契約不適合確認要領書」を循環組合に提出し、承諾を受けること。

4　契約不適合確認の基準

契約不適合確認の基本的な考え方は以下のとおりとする。

1）運転上支障がある事態が発生した場合（本書「第6節 性能保証事項」に定められた運転ができない場合）

2）構造上・施工上の欠陥が発見された場合

3）主要部分に亀裂、破損、脱落、曲がり、摩耗等が発生し、著しく機能が損なわれた場合

4）性能に著しい低下が認められた場合

5）主要装置の耐用が著しく短い場合（主要設備の耐用年数が契約不適合期間より短い場合。なお、受入れする焼却残さ等の品質等が設計条件と著しく異なる場合は協議事項とする。焼却残さ等の品質の検査に係る費用は、発注者負担とする。）

5　契約不適合の改善、補修

1）契約不適合責任

契約不適合責任期間中に生じた契約不適合責任は、循環組合の指定する時期に受注者が無償で改善・補修すること。改善・補修に当たっては、改善・補修要領書を提出し、承諾を受けること。なお、契約不適合判定に要する費用は、循環組合と受注者間で協議の上決定するものとする。

2）契約不適合判定に要する経費

契約不適合責任期間中の契約不適合の判定に要する経費は、循環組合と受注者間で協議の上決定とする。

6　契約不適合責任期間中の点検、整備・補修

正式引渡し日から2年間の本工事に係る設備の定期点検（法定点検を除く）、整備・補修工事、各点検、整備・補修工事に必要な清掃及び部品の交換等の費用は運営受託者の負担とする。

第8節　工事範囲

本書で定める主な工事範囲は、次の各設備の一部とする。詳細は次章以降に記載する。

第 2 章　プラント機械設備工事仕様

第 3 章　電気・計装設備工事仕様

第 4 章　土木建築工事仕様

第9節　提出図書

1　見積設計図書

受注者は、本書に基づき循環組合の指定する期日までに次の図書を提出すること。図面の縮尺は図面内容に適した大きさとし、仕様書はA4版、図面は開いてA3版2つ折製本とし、それぞれ別冊とすること。提出図書はすべて乾式コピー又は同等品とすること。なお、見積設計図書等の作成に要する経費は受注者の負担とする。

1）工事仕様書

2）設計図面（更新範囲の分かるもの）

3）全体工事工程表

4）CO_2削減計画書

（1）CO_2削減率計算書

（2）電力削減量明細書

5）1）～4）の電子データ

2　契約設計図書

受注者は、本書に基づき循環組合の指定する期日までに次の契約設計図書を各3部提出すること。ただし、見積設計図書に変更がない場合は、見積設計図書をもって契約設計図書とする。契約設計図書の種類及び体裁は見積設計図書に準じるものとする。

3　実施設計図書

3-1　エコセメント化施設

受注者は、契約後ただちに実施設計に着手するものとし、実施設計図書として次のものを各3部提出すること。なお、図面類については縮小版（A3版2つ折製本）も提出すること。

仕様書類	A4版	3部
図面類	A3版	3部
図面類（縮小版）	A3版	3部

1）プラント工事関係

（1）工事仕様書

（2）設計計算書（本工事にて既設から変更があるものについて）

① 性能曲線図

② 物質収支

③ 用役収支

④ 容量計算、性能計算、構造計算（主要機器について）

（3）フローシート（焼却残さ、空気、排ガス、計装、その他）

※ただし、本工事の工事範囲、工事内容等を明記する。

（4）施設全体配置図、主要平面、断面、立面図

※ただし、本工事の工事範囲、工事内容等を明記する。

（5）各階機器配置図
※ただし、本工事の工事範囲、工事内容等を明記する。
（6）主要設備組立平面図、断面図
※ただし、本工事の工事範囲、工事内容等を明記する。
（7）計装制御系統図
※ただし、本工事の工事範囲、工事内容等を明記する。
（8）電気設備主要回路単線系統図
※ただし、本工事の工事範囲、工事内容等を明記する。電気設備主要回路単線系統図は追加設備のみ提出すること。
（9）配管設備図
※ただし、本工事の工事範囲、工事内容等を明記する。
（10）負荷設備一覧表
（11）工事工程表
（12）実施設計工程表（各種届出書の提出日を含む）
（13）内訳書（必要に応じて積算根拠を含む）
（14）予備品、消耗品、工具リスト
2）建築工事関係
（1）建築撤去図
（2）建築復旧図
（3）各種工事仕様書（仮設工事、安全計画含む）
（4）工事工程表

4　施工承諾申請図書

受注者は、実施設計に基づき工事を行うものとする。工事施工に際しては事前に承諾申請図書により循環組合の承諾を得てから着工すること。図書は次の内容のものを各5部提出すること。

1）承諾申請図書一覧表
2）土木・建築及び設備機器詳細図（構造図、断面図、各部詳細図、組立図、主要部品図、付属品図）（新設主要機器に関する図書）
3）施工要領書（搬入要領書、据付要領書を含む）
4）検査要領書
5）計算書、検討書
6）打合せ議事録
7）その他必要な図書

5　完成図書

受注者は、本工事の完成に際して完成図書として次のものを提出すること。

1）	竣工図	3 部
2）	竣工図縮小版「A3 サイズ」	3 部
3）	竣工図 CAD データ	一式
4）	仕様書（設計計算書及びフローシート等含む）	3 部
5）	取扱い説明書	3 部
6）	試運転報告書（予備性能試験を含む）	3 部
7）	引渡性能試験報告書	3 部
8）	単体機器試験成績書	3 部
9）	CO_2 削減率結果報告書	3 部
10）	機器台帳（電子媒体 1 部を含む）	3 部
11）	打合せ議事録	3 部
12）	各工程の工事写真及び竣工写真	1 部
13）	その他協議し同意した図書	3 部
14）	上記電子データ	一式

第10節　検査及び試験

工事に使用する主要機器、材料の検査及び試験は下記による。

1　立会検査及び立会試験

循環組合が立会う指定主要機器、材料の検査及び試験は、受注者との協議により決定する。ただし、循環組合が特に認めた場合には受注者が提示する検査（試験）成績表をもってこれに代えることができる。

2　検査及び試験の方法

検査及び試験は、あらかじめ循環組合の承諾を得た検査（試験）要領書に基づいて行うこと。

3　検査及び試験の省略

公的又はこれに準ずる機関の発行した証明書等で成績が確認できる機器については、検査及び試験を省略できる場合がある。

4　経費の負担

工事に係る検査及び試験の手続きは受注者において行い、これに要する経費は受注者の負担とする。ただし、循環組合の職員又は循環組合が指示する監督員（委託職員を含む）の旅費等は除く。また、循環組合の指示により受注者の検査要領が変更された場合の費用負担は協議の上、決定とする。

第11節　引渡し

1　正式引渡し

工事の完成後、本施設を正式引渡し（令和 12 年度末）すること。

工事の完成とは、第 1 章第 8 節に記載された工事範囲の工事を全て完了し、同第 6 節による引渡性能試験により所定の性能が確認された後、完成検査を受け、これに合格した時点とする。

ただし、通常の施設稼働と本工事の伴う施設停止を繰り返し行うため、工事が完了した設備・機器については、年度ごとに負荷試運転を行い、当該試運転の検査に合格した後に部分引渡しを行うことができる。部分引渡しに関する負荷試運転の詳細等については、循環組合と協議を行うこと。なお、部分引渡しされた設備・機器は、部分引渡しを受けた時点から契約不適合責任期間が開始されるものとする。

第12節 その他

1　関係法令等の遵守

本工事の設計施工に当たっては、関係法令等を遵守しなければならない。

2　許認可申請

工事内容により関係官庁へ認可申請、報告、届出等の必要がある場合にはその手続きは受注者の経費負担により速やかに行い、循環組合に報告すること。特に、大気汚染防止法に基づく石綿含有事前調査や特定粉じん排出等作業実施届出、電気事業法に基づく工事計画の届出等の必要がある場合は、その手続きを速やかに行い、循環組合に報告すること。また、工事範囲において循環組合が関係官庁への許認可申請、報告、届出等を必要とする場合、循環組合と受注者は書類作成等について協力し、受注者はその経費を負担すること。

3　施工

本工事の施工に際しては、次の事項を遵守すること。なお、安全管理計画書を作成し提出すること。

1）安全管理

工事中の危険防止対策を十分に行い、併せて作業従事者への安全教育を徹底し、労務災害の発生がないよう努めること。

2）現場管理

資材搬入路、仮設事務所等については、循環組合と十分協議し各社の見込みにより確保すること。また、整理整頓を励行し、火災、盗難等の事故防止に努めること。

3）復旧

他の設備、既存物件等の損傷、汚染防止に努め、万一損傷、汚染が生じた場合は循環組合と協議の上、受注者の負担で速やかに復旧すること。

4）保険

本工事の施工に際しては、工事契約履行保証保険、請負業者賠償責任保険、労働災害保険、組立保険（火災）等に加入すること。

5）周辺環境、住民への配慮

騒音・振動の防止の他、解体作業時に発生する粉じんやアスファルトの飛散、汚水の流出等、公害防止対策を十分に行うこと。また、循環組合は必要に応じて、本施設の周辺住民に対して工事の内容等を説明する機会を設けるため、資料作成等に協力すること。

特に、苦情等が発生した場合、受注者は発注者が行う住民対応のサポートを行うこと。

4　その他

1）最新機器の納入

本書に記載してある機器設備類の中で、今後、短期間で飛躍的に性能が向上する可能性があるもの（電話、TV、モニタ、AV 機器、制御機器）については、各々の機器

類の発注時点において実績を有する機器を納入すること。

2）住民説明会開催支援

受注者は、循環組合が行う住民説明会に出席し、施工方法・環境対策等について説明を行う等、循環組合のサポートを行うこと。また、受注者は、住民説明会に必要な資料の作成等を行うこと。

3）現場代理人の常駐義務の緩和について

（1）現場代理人の常駐について（請負契約締結後）

請負契約の締結後、工事施工に着手するまでの期間（現場事務所の設置、資機材の搬入又は仮設工事等が開始されるまでの期間）については、現場代理人の常駐を要しない。なお、現場施工に着手する日については、請負契約の締結後、循環組合との打合せにおいて定める。

（2）現場代理人の常駐について（工事完成後）

工事完成後、検査が終了し（循環組合の都合により、検査が遅延した場合を除く）、事務手続き、後片付け等のみが残っている期間については、現場代理人の常駐を要しない。なお、検査が終了した日は、循環組合が工事の完成を確認した旨、受注者に通知した日とする。

第2章　プラント機械設備工事仕様

第1節　各設備共通仕様

1　歩廊・階段・点検床等

プラントの運転及び保全のため、機器等の周囲には既設に取り合わせた歩廊、階段、点検床、点検台等を必要に応じ設けること。なお、主要な寸法・基準は以下のとおりとする。ただし、本工事において新設、改良する部分に対して機器の配置上、寸法・基準を満足することが困難な場合は、組合と協議の上、決定する。

1）歩廊・階段・点検床及び通路

（1）構造　　グレーチング又はエキスパンドメタル、必要に応じてチェッカープレート使用

（2）幅　　主要部　800mm 以上
作業用通路　600mm 以上
階段　750mm 以上

（3）階段傾斜角　　主要通路は 45 度以下

2）手摺

（1）構造　鋼管溶接構造（手摺の径は、既存と同径を基本とする）

（2）高さ　階段部　900mm 以上

（3）その他　1,100mm 以上

3）設計基準

（1）階段の高さが 4m を超える場合は、原則として高さ 4m 以内ごとに踊り場を設けること。

（2）梯子の使用はできる限り避けること。

（3）主要通路については原則として行き止まりを設けてはならない。（2 方向避難の確保）

（4）主要階段の傾斜面は、原則として水平に対して 45 度以下とし、階段の傾斜角、蹴上げ、踏み面等の寸法は極力統一すること。

（5）手摺りの支柱間隔は 1,000mm 以内とすること。

（6）歩廊にはトープレートを設置すること。

（7）プラント内の建築所掌と機械所掌の手摺、階段等の仕様は、機械所掌の仕様に原則として統一すること。

2　防熱、保温

乾燥機、高温配管等人が触れ火傷するおそれのあるもの及び集じん器、風道、煙道等低温腐食を生じるおそれのあるものについては、必ず防熱施工、保温施工し、夏季において機器の表面温度を室温＋40℃以下とすること。ただし、機能上防熱・保温が不要な機器、防熱目的で非常時のみ高温となるものについては別途協議とする。保温材は目的に適合するものとし、原則として、外装材は、乾燥機、集じん器等の機器は鋼板製、風道、煙道、配管等はカラー鉄板又はステンレス鋼板、アルミガラスクロスとする。蒸気系はケイ酸カルシウム又はロックウール、水、空気、排ガス系はグラスウール又はロックウールとすること。

3　配管

1）勾配、保温、火傷防止、防露、防錆、防振、凍結防止、ドレンアタック防止、エア抜き等を考慮して計画し、つまりが生じやすい流体用の管には掃除が容易なように考慮すること。

2）汚水系統の配管材質は、管（内面）の腐食、閉塞等に対して、硬質塩化ビニル管、ケミカルホース等適切な材質を選択すること。

3）管材料は以下の表を参考として、使用目的に応じた最適なものとすること。

4）配管の更新範囲は、特記なき場合は機側のフランジまたはバルブまでとする。ただし、工事着手前に既存配管を調査し、更新が必要と判断される箇所については組合と協議のうえ更新するものとする。

材料選定表（参考）

規格	名称	材質記号	適用流体名	備考
JISG3454	圧力配管用炭素鋼鋼管	STPG370S SCH40	高圧蒸気系統 高圧ボイラ給水系統 ボイラ薬液注入系統 高圧復水系統	圧力 980kPa 以上の中・高圧配管に使用する。
JISG3454	圧力配管用炭素鋼鋼管	STPG370S STSSCH80	高圧油系統	圧力 4.9～13.7MPa の高圧配管に使用する。
JISG3455	高圧配管用炭素鋼鋼管	STPG370S SCH140	高圧油系統	圧力 20.6MPa 以下の高圧配管に使用する。
JOHS102	油圧配管用精密炭素鋼鋼管	OST-2	高圧油系統	圧力 34.3MPa 以下の高圧配管に使用する。

管材料選定表（参考）

規格	名称	材質記号	適用流体名	備考
JISG3452	配管用炭素鋼鋼管	SGP-E SGP-B	低圧蒸気系統 低圧復水系統 雑用空気系統 燃料油系統排水・汚水系統	圧力 980kPa 未満の一般配管に使用する。
JISG3459	配管用ステンレス鋼鋼管	SUS304TP-A	温水系統 純水系統	
JISG3457	配管用アーク溶接炭素鋼鋼管	STPY400	低圧蒸気系統 排気系統	圧力 980kPa 未満の大口径配管に使用する。
JISG3452	配管用炭素鋼鋼管	SGP，SGP-ZN	工業用水系統 冷却水系統 計装用空気系統	圧力 980kPa 未満の一般配管で亜鉛メッキ施工の必要なものに使用する。
JISK6741	硬質塩化ビニル管	HIVP VP VU	酸・アルカリ薬液系統 水道用上水系統	圧力 980kPa 未満の左記系統の配管に使用する。
―	樹脂ライニング鋼管	SGP＋樹脂ライニング SGP-VA,VB、 SGP-PA,PB	酸・アルカリ薬液系統 上水設備	使用流体に適したライニングを使用する（ゴム・ポリエチレン・塩化ビニル等）。
JISG3442	水道用亜鉛メッキ鋼管	SGPW	排水系統	静水頭 100m 以下の水道で主として給水に用いる。

4　塗装

塗装については、耐熱、耐薬品、防食、配色等を考慮すること。なお、配管の塗装については、各流体別に色分けし、流体表示と流れ方向を明記すること。配管塗装のうち法規等で全塗装が規定されているもの以外は識別リボン方式とする。

5　機器構成

主要な機器の運転操作は、必要に応じて切換方式により中央制御室から遠隔操作と現場操作が可能な方式とすること。

振動・騒音の発生する機器には、防振・防音対策に十分配慮すること。

粉じんが発生する箇所には集じん装置や散水装置を設ける等適切な防じん対策を講じ、作業環境の保全に配慮すること。

臭気が発生する箇所には負圧管理、密閉化等適切な臭気対策を講ずること。

可燃性ガスの発生する恐れがある箇所には防爆対策を十分に行うとともに、爆発に対しては、爆風を逃がせるよう配慮し、二次災害を防止すること。

ベルトコンベヤを新設する場合、機側には緊急停止装置（引き綱式等）等安全対策を講じること。

6　地震対策

建築基準法、消防法、労働安全衛生法等の関係法令に準拠した設計とし、次の点を考慮したものとすること。

1）灯油、軽油、重油等のタンク（貯蔵タンク、サービスタンク）には必要な容量の防液堤を設けること。また、タンクからの移送配管は地震等により、配管とタンクとの結合部分に損傷を与えないようフレシキブルジョイントを必ず設置すること。

2）塩酸、苛性ソーダ、アンモニア水等薬品タンクの設置については薬品種別毎に必要な容量の防液堤を設けること。

3）電源あるいは計装用空気源が断たれたときは、各バルブ・ダンパ等の動作方向はプロセスの安全サイドに働くようにすること。

7　その他

1）交換部品重量が 100kg を超える機器の上部には、必要に応じて吊フック、ホイスト及びホイストレールを設置すること。

2）労働安全上危険と思われる場所には、安全標識を JISZ9101 により設けること。

3）本工事に伴い、既存の基礎ボルトの位置が変更となる可能性があることに留意すること。また、機械基礎について、既存の基礎を流用する場合は基礎の健全性を確認すること。

（工事内容における用語の定義）

・「全更新」とは、一体として機能を発揮する機器において、旧品を撤去し、新品に取り換えることをいう。

・「部分更新」とは、一体として機能を発揮する機器において、一部旧品を撤去し、新品に取り換えることをいう。

・「新設」とは、現在設置されていない機器を新たに設置することをいう。

・「撤去」とは、本工事に伴い撤去することをいう。

注記

〔　　〕内の事項及び数値については、事業者において記載すること。

第2節　焼却残さ受入設備

1　焼却残さ No.1 クレーン【交付金対象工事】（1010CN01）

【現設備仕様】

1）形式	電動油圧開閉クラブバケット式
2）数量	1 基
3）主要項目	
（1）径間	16.16m
（2）揚程	18.33m
（3）横行距離	12.66m
（4）走行距離	24.0m
（5）吊上荷重	8.425t
（6）定格荷重	3.675t
（7）焼却残さ見掛比重	0.9t/m^3
4）付属品	
（1）バケット	
形式	電動油圧式
容量	切取り 3.5m^3
主要部材質	本体:SS400 相当 爪:SCM440 相当
ワイヤロープ	6×Fi（29）B 種 2 ドラム 4 本吊り S より、Z より併用形
（2）巻上装置	
速度	巻上:30m/min 巻下:30m/min
電動機出力	55kW
速度制御方式	VVVF 式
（3）開閉装置	
速度	開き:10.5sec 掴み:16.5sec
電動機出力	22kW
（4）横行装置	
速度	30m/min
電動機出力	2.2kW
速度制御方式	VVVF 式
（5）走行装置	
速度	40m/min
電動機出力	3.7kW×2 基
速度制御方式	VVVF 式
（6）ガーダ形　式	鋼板溶接形

（7）走行レール　　　30kg/m（1010RA）
（8）稼働率　　　　33%以下（手動運転時）
（9）運転方式　　　全自動、半自動、手動
（10）計重機　　　ロードセル式

【工事内容】

1）工事内容　　　全更新
2）工事範囲　　　本体、バケット、レール他
3）数量　　　　　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機や制動時の電源回生の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。
（4）回生装置を設置する場合、回生装置故障時は回生抵抗器にて回生電力を放電できるものとする。なお、回生抵抗器は巻上、横行、走行用を共通で使用すること。

2　焼却残さ No.2 クレーン【交付金対象工事】（1010CN02）

【現設備仕様】

1）形式　　　　電動油圧開閉クラブバケット式
2）数量　　　　1基
3）主要項目
（1）径間　　　　16.16m
（2）揚程　　　　18.33m
（3）横行距離　　12.66m
（4）走行距離　　24.0m
（5）吊上荷重　　8.425t
（6）定格荷重　　3.675t
（7）焼却残さ見掛比重　0.9t/m^3
4）付属品
（1）バケット
形式　　　　電動油圧式
容量　　　　切取り 3.5m^3
主要部材質　本体:SS400 相当
　　　　　　爪:SCM440 相当
ワイヤロープ　6×Fi（29）B種
　　　　　　2ドラム4本吊り
　　　　　　Sより、Zより併用形
（2）巻上装置
速度　　　　巻上:30m/min

巻下:30m/min
電動機出力　55kW
速度制御方式　VVVF 式
（3）開閉装置
速度　開き:10.5sec
掴み:16.5sec
電動機出力　22kW
（4）横行装置
速度　30m/min
電動機出力　2.2kW
速度制御方式　VVVF 式
（5）走行装置
速度　40m/min
電動機出力　3.7kW×2 基
速度制御方式　VVVF 式
（6）ガーダ形式　鋼板溶接形
（7）走行レール　30kg/m（1010RA）
（8）稼働率　33%以下（手動運転時）
（9）運転方式　全自動、半自動、手動
（10）計重機　ロードセル式

【工事内容】

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体、バケット、レール他
3）数量　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機や制動時の電源回生の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。
（4）回生装置を設置する場合、回生装置故障時は回生抵抗器にて回生電力を放電できるものとする。なお、回生抵抗器は巻上、横行、走行用を共通で使用すること。

3　焼却残さ置場換気ろ過式集じん機【交付金対象工事】（1020BF）

【現設備仕様】

1）形式　パルスエア方式、ホッパ型
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）主要寸法　650m²×1300m³/m
（2）測定座　幅 1,800mm×長さ 2,100mm

幅 2,600mm×長さ 800mm
2 基
（3）点検吊り座　ろ過式集じん機出口建屋側
（4）点検吊り座　ろ過式集じん機出口反建屋側
（5）処理ガス量　1,300m^3/min
（6）ガス温度　常温
（7）ガス種類　大気
（8）ダスト名称　焼却残さ
（9）入口含塵量　50g/Nm^3
（10）出口含塵量　0.01g/Nm^{3}以下
（11）ろ過面積　650m^2
（12）ろ過速度　2m/min
（13）ろ布材質　ポリエステルフェルト
（14）ろ布数量　360 本
4）付属品
（1）マンホール　1 式
（2）スクリューコンベヤ（1020SC）
① 数量　1 基
② 電動機出力　2.2kW
（3）ロータリバルブ（1020RV）
① 数量　1 基
② 電動機出力　0.4kW
（4）制御盤　1 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体、スクリューコンベヤ他
3）数量　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

4　焼却残さ置場換気ろ過式集じん機ファン【交付金対象工事】（1021FN）

【現設備仕様】

1）形式　片吸込遠心ファン
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）仕様　1,300m^3/min×3.5kPa　at20℃
（2）取扱気体　空気

（3）吸気温度	40℃
（4）風量	1,300m³/min
（5）静圧	3.5kPa
（6）主要部材質	羽根車:SS400 主軸:S45C ケーシング:SS400
（7）軸受形式	ころがり軸受
（8）電動機出力	132kW

4）付属品

（1）電動機	1 基
（2）カップリング	1 式
（3）吸込ダンパ（1021DP）	
① 数量	1 基
② 電動機出力	25W
（4）伸縮継手	1 式
（5）吐出サイレンサ	1 式

【工事内容】

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	電動機他
3）数量	1 基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

第3節　前処理設備

1　グリズリ【交付金対象工事】（1100GR）

【現設備仕様】

1）形式　回転羽式
2）数量　1基
3）主要項目
（1）主要寸法　幅3,218mm×長さ4,018mm×高さ570mm
（2）供給量　max3.675t/回
（3）供給方法　焼却残さクレーンバケットによる投入
（4）要部材質　SS400
（5）電動機　7.5kW×4P×1/165
（6）取扱物　焼却残さ
4）付属品
（1）電動機　1基

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

2　受入ホッパ抽出エプロンコンベヤ【交付金対象工事】（1101AC）

【現設備仕様】

1）形式　エプロンコンベア
2）数量　1基
3）主要項目
（1）輸送物　焼却残さ
（2）輸送能力　25t/h
（3）エプロン幅　900mm
（4）水平機長　5.64m
（5）電動機出力　3.7kW、VVVF

4）付属品
（1）電動機　1基
（2）荷切れ検出器　1台

（3）落粉スクレーパコンベヤ（1101FB）

数量	1 基
電動機出力	0.4kW

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

3　焼却残さ No.1 スクレーパコンベヤ【交付金対象工事】（1150FB）

【現設備仕様】

1）形式　スクレーパコンベア
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）輸送物　焼却残さ
（2）輸送能力　22.7t/h
（3）スクレーパ幅　820mm
（4）水平機長　25.4m
（5）揚程　12.5m
（6）電動機出力　7.5kW
4）付属品
（1）電動機　1 基
（2）過負荷検出装置　1 式
（3）逆転防止装置　1 式

【工事内容】

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体、電動機他
3）数量　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

4　焼却残さ No.2 スクレーパコンベヤ【交付金対象工事】（1151FB）

【現設備仕様】

1）形式　スクレーパコンベヤ
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）輸送物　焼却残さ
（2）輸送能力　22.7t/h
（3）スクレーパ幅　670mm
（4）水平機長　18.4m
（5）揚程　5.9m
（6）電動機出力　5.5kW
4）付属品
（1）電動機　1 基
（2）過負荷検出装置　1 式
（3）逆転防止装置　1 式

【工事内容】

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体、電動機他
3）数量　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

5　焼却残さ No.3 スクレーパコンベヤ【交付金対象工事】（1152FB）

【現設備仕様】

1）形式　スクレーパコンベア
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）輸送物　焼却残さ
（2）輸送能力　22.7t/h
（3）スクレーパ幅　820mm
（4）水平機長　20.6m
（5）揚程　5.9m
（6）電動機出力　5.5kW
4）付属品
（1）電動機　1 基
（2）過負荷検出装置　1 式
（3）逆転防止装置　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　全更新

2）工事範囲　　本体、電動機他

3）数量　　1 基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

6　乾燥機【交付金対象工事】（1200DR）

【現設備仕様】

1）形式　　ロータリ式熱風直接乾燥式

2）数量　　1 基

3）主要項目

（1）主要寸法　　φ2,800mm×長さ 24,000mm

（2）能力　　20.1t/h

（3）電動機　　45kW

（4）構造　　横型円筒回転式

（5）主要部材質　　SS400

（6）水分量　　入口:26.0%
出口:5%以下

（7）ガス温度　　入口:800℃
出口:150℃

4）付属品

（1）支持装置　　1 式

（2）駆動装置

数量　　1 式

電動機出力　　45kW

（3）エアシール　　1 式

（4）フッド　　1 式

（5）伸縮継手　　1 式

（6）出口ダブルフラップダンパ（1200DD）

数量　　1 基

主要寸法　　幅 1,000mm×長さ 700mm×高さ 1,500mm

電動機出力　　3.0kW

（7）乾燥機熱風発生装置　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新

2）工事範囲　　本体、耐火物、出口ダブルフラップダンパ、電動機他

3）数量　　1基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

7　乾灰 No.1 磁選機【交付金対象工事】（1226MS）

【現設備仕様】

1）形式　　電磁・永磁併用吊下型

2）数量　　1基

3）主要項目

（1）処理対象物　　鉄屑

（2）電磁石消費電力　　10kW

（3）排出ベルト

① ベルト幅　　1,700mm

② スクレーパ材質　　SUS304

③ 電動機出力　　5.5kW

④ 永久磁石　　フェライト磁石

4）付属品

（1）電動機　　1基

（2）制御盤　　1式

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新

2）工事範囲　　電動機、排出シュート他

3）数量　　1基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

8　鉄類バケットコンベヤ（1228BB）

【現設備仕様】

1）形式　　バケットコンベヤ

2）数量　　1基

3）主要項目

（1）輸送物　鉄屑
（2）輸送能力　1.2t/h
（3）バケット幅　400mm
（4）水平機長　8.6m
（5）揚程　9.8m
（6）電動機出力　1.5kW

4）付属品

（1）電動機　1 基
（2）過負荷検出装置　1 式
（3）逆転防止装置　1 式

【工事内容】

1）工事内容　撤去
2）工事範囲　本体
3）数量　1 基

9　乾灰 No.1 振動篩【交付金対象工事】（1230VS）

【現設備仕様】

1）形式　くし歯型スクリーン
2）数量　1 基
3）主要項目

（1）トラフ寸法　幅 900mm×長さ 3,000mm
（2）目開き寸法　15 mm～30mm
（3）トラフ材質　SS400
（4）輸送物　乾灰
（5）処理能力　20t/h
（6）電動機出力　3.7kW×2 基

4）付属品

（1）電動機　2 基
（2）篩網　1 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　1 基
4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

10　破砕機【交付金対象工事】（1300CR）

【現設備仕様】

1）形式　インパクト式（＜20mm）

2）数量　1 基

3）主要項目

（1）主要寸法　幅 1,856mm×長さ 2,120mm×高さ 1,950mm

（2）能力　20t/h

（3）電動機　3φ、400V、50Hz、37kW、6P　F 種絶縁

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　電動機他

3）数量　1 基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

11　乾灰 No.1 バケットコンベヤ【交付金対象工事】（1301BB）

【現設備仕様】

1）形式　バケットコンベヤ

2）数量　1 基

3）主要項目

（1）輸送物　乾灰

（2）輸送能力　20t/h

（3）バケット幅　600mm

（4）水平機長　15.3m

（5）揚程　28.3m

（6）電動機出力　7.5kW

4）付属品

（1）電動機　1 基

（2）過負荷検出装置　1 式

（3）逆転防止装置　1 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　電動機他

3）数量　1 基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

12　乾灰 No.2 磁選機（1311MS）

【現設備仕様】

1）形式	電磁・永磁併用吊下型
2）数量	1 基
3）主要項目	
（1）処理対象物	鉄屑
（2）電磁石消費電力	10kW
（3）排出ベルト	
① ベルト幅	1,700mm
② スクレーパ材質	SUS304
③ 電動機出力	5.5kW
④ 永久磁石	フェライト磁石
4）付属品	
（1）電動機	1 基
（2）制御盤	1 式

【工事内容】

1）工事内容	撤去
2）工事範囲	本体
3）数量	1 基

13　乾灰 No.2 振動篩【交付金対象工事】（1315VS）

【現設備仕様】

1）形式	くし歯型スクリーン
2）数量	1 基
3）主要項目	
（1）トラフ寸法	幅 900mm×長さ 3,000mm
（2）目開き寸法	15～30mm
（3）トラフ材質	SS400
（4）輸送物	乾灰
（5）輸送能力	20t/h
（6）電動機出力	3.7kW×2 基
4）付属品	
（1）電動機	2 基
（2）篩網	1 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機、他
3）数量　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

14　非鉄類 No.1 ベルトコンベヤ（1317BC）

【現設備仕様】

1）形式　ベルトコンベヤ
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）輸送物　非鉄屑
（2）輸送能力　1.2t/h
（3）ベルト幅　450mm
（4）水平機長　約 5m
（5）揚程　0mm
（6）電動機出力　0.75kW
4）付属品
（1）電動機　1 基

【工事内容】

1）工事内容　撤去
2）工事範囲　本体
3）数量　1 基

15　非鉄類 No.2 ベルトコンベヤ（1318BC）

【現設備仕様】

1）形式　ベルトコンベヤ
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）輸送物　非鉄屑
（2）輸送能力　1.2t/h
（3）ベルト幅　450mm
（4）水平機長　約 2m
（5）揚程　0mm
（6）電動機出力　0.75kW

4）付属品

（1）電動機　1基

【工事内容】

1）工事内容　撤去

2）工事範囲　本体

3）数量　1基

16　金属選別装置【交付金対象工事】（1320SR）

【現設備仕様】

1）形式　永久磁石回転磁界式渦電流選別機

2）数量　1基

3）主要項目

（1）処理対象物　乾灰、鉄屑、非鉄屑

（2）能力　20t/h

4）付属品

（1）供給フィーダ（1320VF）

形式　振動フィーダ

数量　1基

電動機出力　0.4kW×2基

（2）ドラム型磁選機（1320MS01）

形式　ドラム型磁選機

数量　1基

使用磁石　永久磁石

電動機出力　0.75kW、手動可変速

（3）非鉄選別コンベヤ（1320BC）

形式　ベルトコンベヤ式

ベルト材質　アラミド繊維

数量　1式

ベルト駆動出力　1.5kW、手動可変速

（4）マグネットロータ（1320MS02）

数量　1式

ロータ使用磁石　永久磁石

ロータ駆動出力　5.5kW

（5）制御盤　1式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　電動機他

3）数量　1基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

17　乾灰 No.3 振動篩（1330VS）

【現設備仕様】

1）形式	網型スクリーン
2）数量	1 基
3）主要項目	
（1）トラフ寸法	幅 600mm×長さ 1,800mm
（2）目開き寸法	5mm
（3）トラフ材質	SS400
（4）輸送物	乾灰
（5）処理能力	1.3t/h
（6）電動機出力	2.2kW×2 基
4）付属品	
（1）電動機	2 基
（2）篩網	1 式

【工事内容】

1）工事内容	撤去
2）工事範囲	本体
3）数量	1 基

18　鉄類ベルトコンベヤ（1331BC）

【現設備仕様】

1）形式	ベルトコンベヤ
2）数量	1 基
3）主要項目	
（1）輸送物	鉄屑
（2）輸送能力	1.2t/h
（3）ベルト幅	450mm
（4）水平機長	約 2m
（5）揚程	0mm
（6）電動機出力	0.75kW
4）付属品	
（1）電動機	1 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　撤去
2）工事範囲　　　　本体
3）数量　　　　　　1 基

19　乾灰 No.2 バケットコンベヤ【交付金対象工事】（1350BB）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　バケットコンベヤ
2）数量　　　　　　1 基
3）主要項目
　（1）主要寸法　　　幅 600mm×長さ 1,270mm×高さ 18,850mm
　（2）輸送物　　　　乾灰
　（3）輸送能力　　　20t/h
　（4）バケット幅　　600mm
　（5）水平機長　　　12.7m
　（6）揚程　　　　　18.85m
　（7）電動機出力　　5.5kW
4）付属品
　（1）電動機　　　　1 基
　（2）過負荷検出装置　1 式
　（3）逆転防止装置　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　本体、電動機他
3）数量　　　　　　1 基
4）特記事項
　（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
　（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
　（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

20　前処理ろ過式集じん機ファン【交付金対象工事】（1411FN）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　片吸込遠心ファン
2）数量　　　　　　1 基
3）主要項目
　（1）取扱気体　　　空気
　（2）吸気温度　　　40℃
　（3）風量　　　　　400m^3/min

（4）静圧　　　　　　3.3kPa
（5）主要部材質　　　　羽根車：SS400
　　　　　　　　　　　主軸：S45C
　　　　　　　　　　　ケーシング：SS400
（6）軸受形式　　　　　ころがり軸受
（7）電動機出力　　　　45kW

4）付属品
（1）電動機　　　　　　1 基
（2）カップリング　　　1 式
（3）吸込ダンパ（1411DP）
　数量　　　　　　　　1 基
　電動機出力　　　　　25W
（4）伸縮継手　　　　　1 式
（5）吐出サイレンサ　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

21　前処理設備消臭剤噴霧装置（1415XP）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　薬液噴霧式、噴霧 1 箇所　二流体噴霧式
2）数量　　　　　　　1 基
3）主要項目
（1）能力　　　　　　0.75L/min
（2）電動機　　　　　0.2kW
（3）使用薬剤　　　　ハイナッシーA またはクイックカットーG
（4）噴霧箇所　　　　前処理設備ろ過式集じん機ファン出口ダクト
4）付属品
（1）加圧ポンプ

① 形式　ダイヤフラム式
② 数量　1 基
③ 吐出量　1,500mL/min
④ 吐出圧力　0.5MPa
⑤ 電動機出力　0.2kW
（2）希釈タンク
① 数量　1 基
② 容量　1,000L
③ 主要部材質　SUS304
④ 二流体噴霧ノズル　1 式
⑤ 制御盤　1 式

【工事内容】
1）工事内容　撤去
2）工事範囲　本体
3）数量　1 基

22　集じん回収粉 No.1 スクリューコンベヤ【交付金対象工事】（1420SC）

【現設備仕様】
1）形式　スクリューコンベヤ
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）輸送物　焼却残さ等
（2）輸送能力　4t/h
（3）水平機長　5,706mm
（4）揚程　0mm
（5）電動機出力　2.2kW
4）付属品
（1）電動機　1 基

【工事内容】
1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機
3）数量　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

23　集じん回収粉 No.2 スクリューコンベヤ【交付金対象工事】（1421SC）

【現設備仕様】

1）形式　スクリューコンベヤ
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）輸送物　焼却残さ等
（2）輸送能力　4t/h
（3）水平機長　5,706mm
（4）揚程　0mm
（5）電動機出力　2.2kW
4）付属品
（1）電動機　1 基

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機
3）数量　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。
（4）

24　乾灰タンク（2000TK）

【現設備仕様】

1）形式　円筒型
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）主要寸法　φ8,000mm×高さ 11,800mm
（2）容量　222m^3　（200t 比重 0.9）

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体、マンホール他
3）数量　1 基

25　乾灰 No.1 ろ過式集じん機【交付金対象工事】（2001BF）

【現設備仕様】

1）形式　パルスエア方式、ホッパ型

2）数量　　　　　　　　1 基
3）主要項目
（1）処理ガス量　　　　$80m^3$/min
（2）ガス温度　　　　　最大：60℃
　　　　　　　　　　　常用：40℃
（3）ガス種類　　　　　大気
（4）ダスト名称　　　　乾灰
（5）入口含塵量　　　　$50g/Nm^3$
（6）出口含塵量　　　　$0.01g/Nm^3$ 以下
（7）ろ過面積　　　　　$67.6m^2$
（8）ろ過速度　　　　　1.18m/min
（9）ろ布材質　　　　　ポリエステルフェルト
（10）ろ布数量　　　　 54 本
4）付属品
（1）マンホール　　　　1 式
（2）ロータリバルブ（2001RV）
　数量　　　　　　　　1 基
　電動機出力　　　　　0.4kW
（3）ファン（2001FN）
　数量　　　　　　　　1 基
　能力　　　　　　　　$80m^3$/min×3.0kPa
　電動機出力　　　　　7.5kW
　吐出サイレンサ　　　1 式
（4）制御盤　　　　　　1 式
（5）乾灰 No.1 ろ過式集じん機ダストモニタ（2001DM）

【工事内容】
1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　本体、ロータリバルブ、ファン他
3）数量　　　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

26　乾灰タンク抽出チェーンコンベヤ【交付金対象工事】（2002DC）

【現設備仕様】
1）形式　　　　　　　　チェーンコンベア
2）数量　　　　　　　　1 基
3）主要項目

（1）輸送物　　　　　乾灰
（2）輸送能力　　　　24t/h
（3）エプロン幅　　　900mm
（4）水平機長　　　　2.35m
（5）電動機出力　　　2.2kW
4）付属品
（1）電動機　　　　　1基

【工事内容】
1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

27　乾灰 No.1 スクレーパコンベヤ【交付金対象工事】（2020FB）

【現設備仕様】
1）形式　　　　　　　スクレーパコンベア
2）数量　　　　　　　1基
3）主要項目
（1）輸送物　　　　　乾灰
（2）輸送能力　　　　24t/h
（3）スクレーパ幅　　670mm
（4）水平機長　　　　13.9m
（5）揚程　　　　　　1.4m
（6）電動機出力　　　5.5kW
4）付属品
（1）電動機　　　　　1基
（2）過負荷検出装置　1式

【工事内容】
1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

28　乾灰バケットエレベータ【交付金対象工事】（2021BE）

【現設備仕様】

1）形式　バケットエレベータ
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）輸送物　乾灰
（2）輸送能力　31t/h
（3）バケット幅　400mm
（4）揚程　27m
（5）電動機出力　5.5kW
4）付属品
（1）電動機　1 基
（2）過負荷検出装置　1 式
（3）逆転防止装置　1 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

29　乾灰 No.2 スクレーパコンベヤ【交付金対象工事】（2022FB）

【現設備仕様】

1）形式　スクレーパコンベア
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）輸送物　乾灰
（2）輸送能力　31t/h
（3）スクレーパ幅　820mm
（4）水平機長　4.7m
（5）電動機出力　5.5kW
4）付属品
（1）電動機　1 基
（2）過負荷検出装置　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　部分更新

2）工事範囲　　　　　　電動機他

3）数量　　　　　　　　1基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

30　乾灰 No.2 ろ過式集じん機ファン【交付金対象工事】（2023FN）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　　片吸込遠心ファン

2）数量　　　　　　　　1基

3）主要項目

（1）取扱気体　　　　　空気

（2）吸気温度　　　　　40℃

（3）風量　　　　　　　$55m^3/min$

（4）静圧　　　　　　　3.0kPa

（5）主要部材質　　　　羽根車：SS400

主軸：S45C

ケーシング：SS400

（6）軸受形式　　　　　ころがり軸受

（7）電動機出力　　　　7.5kW

4）付属品

（1）電動機　　　　　　1基

（2）カップリング　　　1式

（3）吸込ダンパ（2023DP）

数量　　　　　　1基

（4）伸縮継手　　　　　1式

（5）吐出サイレンサ　　1式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　部分更新

2）工事範囲　　　　　　電動機他

3）数量　　　　　　　　1基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

31　トラックスケール（9507TR）

【現設備仕様】

1）形式	ロードセル方式
2）数量	1 基
3）主要項目	
主要寸法	幅 3,000mm×長さ 10,000mm

【工事内容】

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	1 基

32　セントラルクリーナ（9513CM）

【現設備仕様】

1）形式	バキューム式
2）数量	1 基
3）主要項目	
（1）ブロア	ルーツ型
	風量 7.0 m^3/min、静圧一 25.5kPa
	電動機、型式、全閉外扇屋外
	電源 3φ400V50Hz
	出力 7.5kW4P
（2）集塵機	型式 MF-2004
	仕様処理風量 7.0m^3/min
	付属フィルターレギュレータ　マノスターゲージ
（3）排出機器	型式 65L AVS バケット（キャスタ付き）
（4）輸送配管	種類 SGPW50A、他
（5）サクションホース	サイズ　φ38mm×5,000mm
（6）主制御盤	型式簡易防塵式屋内機側取付型
	仕様リレータイマー制御
	受電源AC400V50Hz
	計装AC100V
	操作AC100V

【工事内容】

1）工事内容	撤去
2）工事範囲	本体解体、バキューム管設置
3）数量	1 基

第4節　乾燥灰受入設備

1　乾燥灰受入タンク（既設）【交付金対象工事】（2200TK01~04）

【現設備仕様】

1）形式　　　円筒型
2）数量　　　4基
3）主要項目
（1）主要寸法　　　φ4,900mm×高さ18,000mm（1基につき）
（2）容量　　　150t（1基につき）
4）付属品　　　1式
（1）No.1～4エアレーション装置（2201AU01-04）　　　4基
（ルーツブロワ2台含む）
（2）乾燥灰受入タンクNo.1～3ろ過式集じん機（2205BF01-03）　　　3基
（3）ロータリバルブ（2211RV,2213RV,2217RV,2219RV）　　　4基
（4）乾燥灰 No.1,2,3 スクリューコンベヤ（2215SC,2221SC,2223SC）　3基
（5）乾燥灰ローリ車受入圧送管　（2203PI01-02）　　　2基

【工事内容】

1）工事内容　　　部分更新
2）工事範囲　　　ロータリバルブ本体、電動機他
ルーツブロワ、スクリューコンベヤ電動機他
ローリー車圧送受入管他

3）数量　　　4基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

2　乾燥灰受入タンク（新設）【交付金対象工事】

【工事内容】

1）工事内容　　　新設
2）工事範囲　　　本体（φ4,900mm×高さ13,500mm）、容量120t
3）数量　　　1基
4）特記事項
（1）災害廃棄物の処理体制強化へ向けた設備を新設すること。
（2）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（3）設置高さに応じて建築確認申請を行うこと。なお、敷地等の制約によって乾燥灰受入タンクの設置が困難な場合、代替案を提案すること。

3　乾燥灰計量フィーダ【交付金対象工事】（2225WF）

【現設備仕様】

1）形式　ロスインウェイト式
2）数量　1基
3）主要項目
（1）取扱物見掛比重　0.6t/m^3
（2）取扱物温度　常温
（3）能力　1.4～6.7t/h
（4）電動機出力　3.7kW、VVVF
4）付属品
（1）制御盤　1式
（2）伸縮継手　1式
（3）カットゲート（2225SG）
形式　エア駆動式
数量　1基

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

4　乾燥灰圧送 No.1,2 ロータリバルブ【交付金対象工事】（2231RV01,02）

【現設備仕様】

1）形式　ロータリバルブ
2）数量　2基
3）主要項目
（1）輸送物　乾燥灰粉
（2）輸送能力　6.3t/h
（3）主要寸法　φ256mm×高さ 280mm
（4）電動機出力　1.5kW

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他

3）数量　　　　　　　　　1基
4）特記事項　　　　　　　（電動機1基でロータリバルブ2基を駆動）
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

5　乾燥灰圧送ロータリブロワ【交付金対象工事】（2240RB）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　　　ロータリブロワ
2）数量　　　　　　　　　1基
3）主要項目
（1）能力　　　　　　　　16m³/min×52kPa、37kW、400V

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　　　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

6　セントラルクリーナ（9515CM）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　　　バキューム式
2）数量　　　　　　　　　1基
3）主要項目
（1）ブロア　　　　　　　ルーツ型
　　　　　　　　　　　　風量7.0m³/min、静圧－25.5kPa
　　　　　　　　　　　　電動機、型式、全閉外扇屋外
　　　　　　　　　　　　電源3φ400V50Hz
　　　　　　　　　　　　出力7.5KW4P
（2）集塵機　　　　　　　型式MF-2004
　　　　　　　　　　　　仕様処理風量7.0m³/min
　　　　　　　　　　　　付属フィルターレギュレータ　マノスターゲージ
（3）排出機器　　　　　　型式65L AVSバケット（キャスタ付き）
（4）輸送配管　　　　　　種類SGPW50A他
（5）サクションホース　サイズ　φ38mm×5,000mm
（6）主制御盤　　　　　　型式簡易防塵式屋内機側取付型

仕様リレータイマー制御
受電源 AC400V50Hz
計装 AC100V
操作 AC100V

【工事内容】

1）工事内容　　　　　撤去
2）工事範囲　　　　　本体解体、バキューム配管設置
3）数量　　　　　　　1基

第5節　原料受入設備

1　石灰石粉 No.1 ろ過式集じん機ファン【交付金対象工事】(2153FN)

【現設備仕様】

1）形式　　片吸込遠心ファン

2）数量　　1 基

3）主要項目（1 基につき）

（1）取扱気体　　空気

（2）吸気温度　　40℃

（3）風量　　50m³/min

（4）静圧　　3.0kPa

（5）主要部材質　　羽根車：SS400
主軸：S45C
ケーシング：SS400

（6）軸受形式　　ころがり軸受

（7）電動機出力　　7.5kW

4）付属品

（1）電動機　　1 基

（2）吸込ダンパ（2153DP）
数量　　1 基

（3）吸込伸縮継手　　1 式

（4）吐出伸縮継手　　1 式

（5）吐出サイレンサ　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新

2）工事範囲　　電動機他

3）数量　　1 基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

2　石灰石粉受入サイロ抽出 No.1~7 ロータリバルブ【交付金対象工事】

（2155RV01-07）

【現設備仕様】

1）形式　　ロータリバルブ

2）数量　　7 基

3）主要項目

（1）輸送物　石灰石粉
（2）輸送能力　13t/h
（3）主要寸法　φ300mm×高さ 450mm
（4）電動機出力　0.75kW

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　7 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

3　石灰石粉受入サイロ抽出 No.1~4 スクリューコンベヤ【交付金対象工事】（2155SC01-04）

【現設備仕様】

1）形式　スクリューコンベヤ
2）数量　4 基
3）主要項目
（1）輸送物　石灰石粉
（2）輸送能力　13t/h
（3）水平機長　5,496mm
（4）電動機出力　3.7kW
4）付属品
（1）電動機　4 基

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　4 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

4　石灰石粉バケットコンベヤ【交付金対象工事】（2160BB）

【現設備仕様】

1）形式　バケットコンベヤ

2）数量　1基

3）主要項目

（1）輸送物　石灰石粉

（2）輸送能力　30t/h

（3）バケット幅　600mm

（4）水平機長　17.5m

（5）揚程　13.95m

（6）電動機出力　7.5kW

4）付属品

（1）電動機　1基

（2）過負荷検出装置　1式

（3）逆転防止装置　1式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　電動機他

3）数量　1基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

5　石灰石粉計量フィーダ【交付金対象工事】（2172WF）

【現設備仕様】

1）形式　ループ式

2）数量　1基

3）主要項目

（1）取扱物見掛比重　0.8t/m^3

（2）温度　常温

（3）能力　4.8～23.8t/h

（4）電動機出力　7.5kW、VVVF

4）付属品

（1）計量フィーダ　1基

（2）ループコンベヤスケール

数量　1基

電動機出力　0.75kW、VVVF

（3）制御盤　1式

（4）伸縮継手　1式

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　電動機他
3）数量　　1 基
4）特記事項
　（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
　（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
　（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

6　石灰石粉圧送 No.1 ロータリバルブ【交付金対象工事】（2180RV01~02）

【現設備仕様】

1）形式　　ロータリーバルブ
2）数量　　2 基
3）主要項目
　（1）能力　　21.6t/h
　（2）電動機出力　　2.2kW

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　電動機他
3）数量　　1 基
4）特記事項　　（電動機 1 基でロータリバルブ 2 基を駆動）
　（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
　（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
　（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

7　鉄原料粉 A 受入タンク【交付金対象工事】（2300TK）

【現設備仕様】

1）形式　　円筒型
2）数量　　1 基
3）主要項目
　（1）主要寸法　　φ4,000mm×高さ 7,300mm
　（2）容量　　36.2m^3
4）付属品
　（1）ローリ車受入圧送管（2301PI）　　1 式
　（2）鉄原料粉 A 受入タンク抽出ロータリバルブ（2305RV）　　1 基
　（3）鉄原料粉 A、B スクリューコンベヤ（2306SC）　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　電動機他

3）数量　1 式

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

8　鉄原料粉 A ろ過式集じん機【交付金対象工事】（2302BF）

【現設備仕様】

1）形式　パルスエア方式、ビンマウント型

2）数量　1 基

3）主要項目

（1）処理ガス量　35m^3/min

（2）ガス温度　最大：60℃

常用：40℃

（3）ガス種類　大気

（4）ダスト名称　鉄原料粉

（5）入口含塵量　10kg/Nm^3

（6）出口含塵量　0.01g/Nm^3 以下

（7）ろ過面積　26.1m^2

（8）ろ過速度　1.34m/min

（9）ろ布材質　ポリエステルフェルト

（10）ろ布数量　36 本

4）付属品

（1）ファン（2302FN）

数量　1 基

能力　35m^3/min×3.0kPa

電動機出力　3.7kW

サイレンサ　1 式

（2）制御盤　1 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　電動機他

3）数量　1 基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

9　鉄原料粉 A・B 計量フィーダ【交付金対象工事】（2310WF）

【現設備仕様】

1）形式　ロスインウェイト式
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）取扱物温度　常温
（2）能力　0.4～1.8t/h
（3）電動機出力　1.5kW、VVVF
4）付属品
（1）カットゲート（2310SG）
形式　エア駆動式
数量　1 基
（2）伸縮継手　1 式
（3）制御盤　1 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

10　鉄原料粉 B 受入タンク【交付金対象工事】（2350TK）

【現設備仕様】

1）形式　円筒竪型下部円錐式（鉄骨架台）
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）容量　36.2m^3
（2）寸法　φ4,000mm×高さ 7,300mm
4）付属品
（1）ローリ車受入圧送管（2351PI）　1 式
（2）鉄原料粉 B 受入タンク抽出ロータリバルブ（2360RV）　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　電動機他
3）数量　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

11　鉄原料粉 A・B 圧送ロータリバルブ【交付金対象工事】（2330RV01,02）

【現設備仕様】

1）形式　　ロータリバルブ
2）数量　　2 基
3）主要項目（1 基につき）
（1）主要寸法　　φ230mm
（2）輸送物　　鉄原料粉
（3）電動機出力　　1.5kW
4）付属品
（1）電動機　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　電動機
3）数量　　1 基
4）特記事項　　（電動機 1 基でロータリバルブ 2 基を駆動）
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

12　生石灰タンク【交付金対象工事】

【工事内容】

1）工事内容　　新設
2）工事範囲　　本体（φ4,500mm×高さ 11,450mm）、容量 120t 程度
3）数量　　1 基
4）特記事項
（1）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（2）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。
（3）設置高さに応じて建築確認申請を行うこと。

第6節　原料粉砕設備

1　焼却残さ粉砕機前ホッパ抽出チェーンコンベヤ（3001DC）

【現設備仕様】

1）形式　ベルトコンベヤ
2）数量　1基
3）主要項目
（1）輸送物　乾灰
（2）輸送能力　28t/h
（3）ベルト幅　750mm
（4）水平機長　5,650mm
（5）揚程　0mm
（6）電動機出力　1.5kW

【工事内容】

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　1基

2　焼却残さ粉砕機供給計量ベルトフィーダ（3001CW）

【現設備仕様】

1）形式　ベルトフィーダ
2）数量　1基
3）主要項目
（1）輸送物　乾灰
（2）輸送能力　6～28t/h
（3）水平機長　5.65m
（4）ベルト幅　750mm
（5）電動機出力　1.5kW、VVVF
4）付属品
（1）電動機　1基
（2）蛇行検出器　1式
（3）落粉スクレーパコンベヤ（3001FB）　1式

【工事内容】

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　1基
4）特記事項
（1）搬送物の輸送の安定化を図ること。

（2）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

3　焼却残さ粉砕機【交付金対象工事】（3100ML）

【現設備仕様】

1）形式　　堅型ローラミル
2）数量　　1基
3）主要項目
（1）能力　　20.88t/h
（2）ローラ径　　平均 1,120mm
（3）テーブル径　　1,800mm
（4）セパレータ径　　3,600mm
（5）電動機出力　　粉砕機用 330kW
セパレータ用 37kW、VVVF
4）付属品
（1）セパレータ　　1基（3100SP）
（2）粉砕機減速機給油装置　　1式（3103OU）
① 給油ポンプ（3103OP）
数量　　1基
電動機出力　　3.7kW
（3）減速機ヒータ　　1式（3101HT）
（4）ローラ緊張油圧装置　　1式（3104OU）
① 油圧ポンプ（3104OP）
数量　　1基
電動機出力　　3.7kW
（5）給脂装置　　1式（3105OU）
① 給脂ポンプ（31050P）
数量　　1基
電動機出力　　0.1kW
（6）散水装置　　1式（3110SU）
（7）入口ダンパ　　1式（3001DD）
（8）焼却残さ粉砕機排石 No.1 ベルトコンベヤ（3130BC）　一式
（9）焼却残さ粉砕機排石 No.2 ベルトコンベヤ（3132BC）　一式
（10）焼却残さ粉砕機熱風発生装置（3150HG）　一式
（11）燃焼空気ファン（3151FN）　一式
（12）希釈空気ファン（3152FN）　一式
（13）焼却残さ粉砕機重油サービスタンク（3170TK）　一式
（14）No.1 噴燃ポンプ（3171PU）　一式
（15）No.2 噴燃ポンプ（3171PU）　一式
（16）焼却残さ粉砕機減速機（3101RE）　一式
（17）フロートスイッチ（3171OP01,02）　一式

【工事内容】

1）工事内容　　　　部分更新
　　工事範囲　　　　セパレータ電動機他
2）数量　　　　　　1基
3）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

4　焼却残さ粉砕機ろ過式集じん機【交付金対象工事】（3200BF）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　パルスエア方式、ホッパ型
2）数量　　　　　　1基
3）主要項目
（1）処理ガス量　　1,140m^3/min
（2）ガス温度　　　80～85℃
（3）ガス種類　　　燃焼ガス
（4）捕集粉名称　　焼却残さ等
（5）入口含塵量　　322g/Nm^3
（6）出口含塵量　　0.01g/Nm^3以下
（7）ろ過面積　　　1,120m^2
（8）ろ過速度　　　1.02m/min
（9）ろ布材質　　　ポリエステルフェルト＋撥水加工
（10）ろ布数量　　624本
4）付属品
（1）マンホール　　1式
（2）スクリューコンベヤ（3200SC01,02）
　数量　　　　　　2基
　電動機出力　　　5.5kW
（3）ロータリバルブ（3200RV01,02）
　数量　　　　　　2基
　電動機出力　　　0.75kW
（4）粉砕原料 No.1 スクリューコンベヤ（3219SC）
（5）粉砕原料 No.2 スクリューコンベヤ（3220SC）
（6）制御盤　　　　1式

【工事内容】

1）工事内容　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　電動機他

3）数量　　　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

5　粉砕原料クッションタンク【交付金対象工事】（3225TK）

【現設備仕様】
1）形式　　　　　　　　円筒竪型下部円錐式
2）数量　　　　　　　　1 基
3）主要項目
（1）主要寸法　　　　　φ1,600mm×高さ 3,950mm
4）付属品
（1）ロータリバルブ（3225RV）一式
電動機出力　　　　　　2.2kW

【工事内容】
1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

6　粉砕原料圧送ロータリバルブ【交付金対象工事】（3251RV01,02）

【現設備仕様】
1）形式
2）数量　　　　　　　　2 基
3）主要項目
（1）主要寸法　　　　　φ375mm
（2）電動機出力　　　　3.7kW

【工事内容】
1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　電動機
3）数量　　　　　　　　2 基
4）特記事項　　　　　　電動機 1 基でロータリバルブ 2 基を駆動
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

7　粉砕原料圧送ロータリブロワ【交付金対象工事】（3260RB）

【現設備仕様】

1）形式　ロータリブロワ
2）数量　1基
3）主要項目
（1）機器質量　2,170kg
（2）能力　$49m^3$/min×59kPa
（3）電動機出力　90kW
4）付属品

共通ベッド、ベルトカバー（M型）、吸込サイレンサ、圧力計（φ100mm短管、コック付、基礎ボルト、本体プーリ、モータプーリ、V ベルト、吸込側連成計（φ100mm）

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

第7節　原料調合設備

1　No.1,2 調合ブレンダろ過式集じん機【交付金対象工事】（3510BF、3610BF）

【現設備仕様】

1）形式　パルスエア方式、ホッパ型
2）数量　2基
3）主要項目
（1）処理ガス量　188m3/min
（2）ガス温度　60℃
（3）ガス種類　大気
（4）ダスト名称　調合原料
（5）入口含塵量　410g/Nm3
（6）出口含塵量　0.01g/Nm3以下
（7）ろ過面積　180m2
（8）ろ過速度　1.04m/min
（9）ろ布材質　ポリエステルフェルト＋撥水加工
（10）ろ布数量　100本
4）付属品
（1）マンホール　1式
（2）スクリューコンベヤ（3510SC、3610SC）
数量　2基
電動機出力　1.5kW
（3）ロータリバルブ（3510RV、3610RV）
数量　2基
電動機出力　0.75kW
（4）制御盤　1式

【工事内容】

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体、電動機他
3）数量　2基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

2　No.1,2 調合ブレンダろ過式集じん機ファン【交付金対象工事】（3511FN、3611FN）

【現設備仕様】

1）形式　片吸込遠心ファン

2）数量　　　　　　　　　2 基
3）主要項目（1 基につき）
（1）取扱気体　　　　　空気
（2）吸気温度　　　　　60℃
（3）風量　　　　　　　210m^3/min
（4）静圧　　　　　　　3.3kPa
（5）主要部材質　　　　羽根車：SS400
主軸：S45C
ケーシング：SS400
（6）軸受形式　　　　　ころがり軸受
（7）電動機出力　　　　22kW
4）付属品
（1）電動機　　　　　　2 基
（2）吸込ダンパ（3511DP、3611DP）
数量　　　　　　　　2 基
電動機出力　　　　　25W
（3）吸込伸縮継手　　　1 式
（4）吐出伸縮継手　　　1 式
（5）吐出サイレンサ　　1 式

【工事内容】
1）工事内容　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　本体、電動機他
3）数量　　　　　　　　2 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

3　No.1,2 エアフィーダファン【交付金対象工事】（3520FN、3620FN）

【現設備仕様】
1）形式　　　　　　　　片吸込遠心ファン
2）数量　　　　　　　　2 基
3）主要項目（1 基につき）
（1）取扱気体　　　　　空気
（2）吸気温度　　　　　20℃
（3）風量　　　　　　　5m^3/min
（4）静圧　　　　　　　6.86kPa
（5）主要部材質　　　　羽根車：SS400
主軸：S45C
ケーシング：SS400

（6）軸受形式　　　　　ころがり軸受
（7）電動機出力　　　　2.2kW
4）付属品
（1）電動機　　　　　　2 基
（2）吐出サイレンサ　　1 式

【工事内容】
1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　　2 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

4　調合原料圧送 No.1,2 ロータリバルブ【交付金対象工事】（3542RV01,02、3642RV01,02）

【現設備仕様】
1）形式　　　　　　　　ロータリバルブ
2）数量　　　　　　　　4 基
3）主要項目
（1）主要寸法　　　　　φ410mm
（2）電動機　　　　　　5.5kW

【工事内容】
1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　　4 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

5　No.1,2 調合ブレンダロータリブロワ【交付金対象工事】（3820RB、3830RB）

【現設備仕様】
1）形式　　　　　　　　ロータリブロワ
2）数量　　　　　　　　2 基
3）主要項目
（1）仕様　　　　　　　10.5m^3/min×137.2kPa

（2）電動機　　　　　　　45kW

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　部分更新

2）工事範囲　　　　　　電動機他

3）数量　　　　　　　　2 基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

第8節　前処理系列排ガス処理設備

1　乾燥機ろ過式集じん機【交付金対象工事】（1400BF）

【現設備仕様】

1）形式　パルスエア方式、ホッパ型
2）数量　1基
3）主要項目
（1）処理ガス量　588m3/min
（2）ガス温度　140～150℃
（3）ガス性状　乾燥機排ガス
（4）ダスト名称　焼却残さ粉
（5）入口含塵量　50g/Nm3
（6）出口含塵量　0.01g/Nm3以下
（7）ろ過面積　490m2
（8）ろ過速度　1.2m/min
（9）ろ布材質　耐熱ナイロン＋PTFEメンブレン加工
（10）ろ布数量　210本
4）付属品
（1）マンホール　1式
（2）スクリューコンベヤ（1400SC）
数量　1基
電動機出力　1.5kW
（3）ロータリバルブ（1400RV）
数量　1基
電動機出力　0.4kW
（4）制御盤　1式
（5）乾燥機ろ過式集じん機ダストモニタ（1400DM）
（6）ドライヤ出口ダクト（1402DU、1402EX01～03）

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体、ダクト、電動機他
3）数量　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

2　乾燥機ろ過式集じん機ファン【交付金対象工事】（1401FN）

【現設備仕様】

1）形式　　片吸込遠心ファン
数量　　1 基
2）主要項目
（1）取扱気体　　乾燥機排ガス
（2）吸気温度　　150℃
（3）風量　　680m^3/min
（4）静圧　　3.9kPa
（5）主要部材質　　羽根車：SS400
主軸：S45C
ケーシング：SS400
（6）軸受形式　　ころがり軸受
（7）電動機出力　　75kW
3）付属品
（1）電動機　　1 基
（2）カップリング　　1 式
（3）吸込ダンパ（1401DP）
数量　　1 基
電動機出力　　25W
（4）吸込伸縮継手　　1 式
（5）吐出伸縮継手　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　電動機他
3）数量　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

3　昇温炉【交付金対象工事】（1600HG）

【現設備仕様】

1）形式　　横型二重円筒型
2）数量　　1 基
3）主要項目
（1）取扱気体　　前処理系列排ガス
（2）寸法　　φ1,840mm×長さ 2,800mm
（3）灯油使用量　　152kg/h

4）付属品

（1）耐火物　　1 式

（2）バーナー（1600BN）

数量　　1 基

電動機出力　　1.5kW

（3）燃焼空気ファン（1601FN）

能力　　60m³/min×2.45kPa

数量　　1 基

電動機出力　　5.5kW

伸縮継手　　1 式

吸込サイレンサ　　1 式

（4）灯油サービスタンク（1620TK）

容量　　950L

数量　　1 基

（5）噴燃ポンプユニット（1621PU）

① 噴燃ポンプ（1621OP01,02）

数量　　2 基

電動機出力　　0.4kW

5）付属品

（1）流量計（9063FM）　　一式

（2）電動バルブ（9063VA）　　一式

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新

2）工事範囲　　電動機他

3）数量　　1 基

4）特記事項

（1）灯油使用量を削減すること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

4　前処理系列脱硝設備（1650CA）

【現設備仕様】

1）形式　　触媒脱硝式

2）数量　　1 基

3）主要項目

（1）主要寸法　　幅 2,530mm×長さ 2,400mm×高さ 6,300mm

（2）触媒数量　　2.8m³

4）付属品

（1）触媒・カセットケース　　1 式

（2）アンモニア添加装置　　　　1式
（3）制御盤　　　　　　　　　　1式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　1基

5　前処理系列排ガスファン【交付金対象工事】（1660FN）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　　片吸込遠心ファン
2）数量　　　　　　　　1基
3）主要項目
（1）取扱気体　　　　前処理系排ガス
（2）吸気温度　　　　250℃
（3）風量　　　　　　1,170m^3/min
（4）静圧　　　　　　3.0kPa
（5）主要部材質　　　羽根車：高張力鋼
主軸：S45C
ケーシング：SS400
（6）軸受形式　　　　ころがり軸受
（7）電動機出力　　　110kW
4）付属品
（1）電動機　　　　　　　　　1基
（2）カップリング　　　　　　1式
（3）吸込ダンパ（1660DP）
数量　　　　　　　1基
電動機出力　　　　50W
（4）吸込伸縮継手　　　　　　1式
（5）吐出伸縮継手　　　　　　1式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

第9節　焼成設備

1　調合原料計量フィーダ【交付金対象工事】（4102WF）

【現設備仕様】

1）形式　ループ式
2）数量　1基
3）主要項目
（1）取扱物見掛比重　0.65～0.9t/m³
（2）温度　常温
（3）能力　7.2～36t/h
（4）電動機出力　7.5kW、VVVF
4）付属品
（1）計量フィーダ　1基
（2）ループコンベヤスケール
数量　1基
電動機出力　0.75kW、VVVF
（3）制御盤　1式
（4）伸縮継手　1式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

2　調合原料バケットコンベヤ【交付金対象工事】（4103BB）

【現設備仕様】

1）形式　バケットコンベヤ
2）数量　1基
3）主要項目
（1）輸送物　調合原料
（2）輸送能力　33t/h
（3）バケット幅　600mm
（4）水平機長　12.635m
（5）揚程　6.334m
（6）電動機出力　5.5kW
4）付属品

（1）電動機　　　　　　　　　1基
（2）逆転防止装置　　　　　　1式

【工事内容】
1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

3　調合原料スクリューコンベヤ【交付金対象工事】(4107SC)

【現設備仕様】
1）形式　　　　　　　　スクリューコンベヤ
2）数量　　　　　　　　1基
3）主要項目
（1）輸送物　　　　　調合原料
（2）輸送能力　　　　36t/h
（3）水平機長　　　　6,766mm
（4）揚程　　　　　　397mm
（5）電動機出力　　　7.5kW
4）付属品
（1）電動機　　　　　1基

【工事内容】
1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　本体、電動機他
3）数量　　　　　　　　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

4　調合原料送入スクリューコンベヤ【交付金対象工事】(4110SC)

【現設備仕様】
1）形式　　　　　　　　片持空冷式スクリューコンベヤ
2）数量　　　　　　　　1式
3）主要項目

（1）輸送物　　　　　　調合原料
（2）輸送能力　　　　　36t/h
（3）機長　　　　　　　5.35m
（4）電動機出力　　　　5.5kW
4）付属品
（1）電動機　　　　　　1 基

【工事内容】
1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　本体、電動機他
3）数量　　　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

5　窯尻落粉 No.1,2 コンベヤ【交付金対象工事】（4121FB、4122FB）

【現設備仕様】
1）形式　　　　　　　　フライトコンベヤ
2）数量　　　　　　　　2 基
3）主要項目
（1）輸送物　　　　　　調合原料
（2）輸送能力　　　　　1.0t/h
（3）スクレーパ幅　　　160mm
（4）水平機長　　　　　7.49m(4121FB)、7.76m(4122FB)
（5）揚程　　　　　　　4.5m(4121FB)、0m(4122FB)
（6）電動機出力　　　　1.5kW 0.75kW
4）付属品
（1）電動機　　　　　　1 基

【工事内容】
1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　　2 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

6　調合原料タンクろ過式集じん機【交付金対象工事】（4180BF）

【現設備仕様】

1）形式　パルスエア方式、ホッパ型
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）処理ガス量　102m^3/min
（2）ガス温度　最大：80℃
常用：60℃
（3）ガス種類　大気
（4）ダスト名称　調合原料
（5）入口含塵量　500g/Nm^3
（6）出口含塵量　0.01g/Nm^3 以下
（7）ろ過面積　112.7m^2
（8）ろ過速度　0.9m/min
（9）ろ布材質　ポリエステルフェルト
（10）ろ布数量　90 本
4）付属品
（1）マンホール　1 式
（2）ロータリバルブ（4180RV）
数量　1 基
電動機出力　0.4kW
（3）ファン（4185FN）
数量　1 基
能力　102m^3/min×3.0kPa
電動機出力　11kW
吸込ダンパ　1 式（4185DP）
吸込伸縮継手　1 式
吐出伸縮継手　1 式
吐出サイレンサ　1 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　ロータリバルブ本体、電動機他
3）数量　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

7　焼成炉（キルン）【交付金対象工事】（4200KL）

【現設備仕様】

1）形式　ロータリキルン
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）主要寸法　φ3.9m 内径（レンガ厚 200mm）×62m 全長
（2）能力　470t-cl/d
（3）回転数　0.2～1.5rpm
（4）支点数　3 支点
（5）傾斜　1.7°（3.0%）
4）付属品
（1）駆動装置
数量　1 式
電動機出力　110kW
主減速機　1 式
（2）減速機給油装置　1 式（4210OU）
（3）給油ポンプ（4211OP01、02）
数量　2 基
電動機出力　2.2kW
（4）寸動装置（4201ID）
数量　1 式
電動機出力　22kW
（5）移動スラスタ　1 式
（6）移動スラスタ油圧装置　1 式（4220OU）
（7）油圧ポンプ（4221OP01、02）
数量　2 基
電動機出力　1.5kW
（8）ｽﾗｽﾀ・ﾋﾟﾆｵﾝ軸受給油装置　1 式（4230OU）
トロコイドポンプ　約 20L/min
冷却水　30℃　20L/min
タンク容量　約 500L
（9）給油ポンプ（4231OP01,02）
数量　2 基
電動機出力　0.75kW
（10）入・出口エアシール装置　1 式
（11）インレットフッド 1 式
（12）アウトレットフッド　1 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　煉瓦・耐火物一部取替、1、2 支点胴体の一部及びタイ

ヤ、ローラの取替、口元冷却ファンシール部の改良（リーク量減少）、減速機、電動機他

3）数量　　1 基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

8　エアブラスタ（4240AB01~31）

【現設備仕様】

1）形式　　エアブラスタ

2）数量　　31 基

3）主要項目

（1）タンク容量　　39.6L at 0.69MPa

4）付属品

（1）制御盤　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　撤去

2）工事範囲　　本体

3）数量　　31 基

9　口元冷却ファン【交付金対象工事】（4250FN）

【現設備仕様】

1）形式　　片吸込遠心ファン

2）数量　　1 基

3）主要項目

（1）取扱気体　　空気

（2）給気温度　　20℃

（3）風量　　200m^3/min

（4）静圧　　3.0kPa

（5）主要部材質　　羽根車：SS400
主軸：S45C
ケーシング：SS400

（6）軸受形式　　ころがり軸受

（7）電動機出力　　18.5kW

4）付属品

（1）電動機　　1 基

（2）吸込ダンパ（4250DP）　　1 式

(3) 吸込伸縮継手　　1 式
(4) 吐出伸縮継手　　1 式
(5) 吸込サイレンサ　　1 式

【工事内容】
1) 工事内容　　部分更新
2) 工事範囲　　電動機他
3) 数量　　1 基
4) 特記事項
(1) 高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
(2) CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
(3) 必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

10　No.1 セル冷却ファン（4260FN）

【現設備仕様】
1) 形式　　片吸込遠心ファン
2) 数量　　1 基
3) 主要項目
(1) 取扱気体　　空気
(2) 給気温度　　20℃
(3) 風量　　900m^3/min
(4) 静圧　　1.9kPa
(5) 主要部材質　　羽根車：高張力鋼
主軸：S45C
ケーシング：SS400
(6) 軸受形式　　ころがり軸受
(7) 電動機出力　　55kW
4) 付属品
(1) 電動機　　1 基
(2) 吸込ダンパ（4260DP）　　1 式
(3) 吸込伸縮継手　　1 式
(4) 吐出伸縮継手　　1 式
(5) 吸込サイレンサ　　1 式

【工事内容】
1) 工事内容　　撤去
2) 工事範囲　　本体、ダクト
3) 数量　　1 基

11　一次空気ファン（外流）【交付金対象工事】（4281FN）

【現設備仕様】

1）形式　片吸込遠心ファン
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）取扱気体　空気
（2）給気温度　20℃
（3）風量　33m³/min
（4）静圧　10.3kPa
（5）主要部材質　羽根車：SS400
主軸：S45C
ケーシング：SS400
（6）軸受形式　ころがり軸受
（7）電動機出力　15kW
4）付属品
（1）電動機　1 基
（2）吸込ダンパ（4281DP）
数量　1 基
電動機出力　25W
（3）吸込伸縮継手　1 式
（4）吐出伸縮継手　1 式
（5）吸込サイレンサ　1 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

12　一次空気ファン（内流）【交付金対象工事】（4282FN）

【現設備仕様】

1）形式　片吸込遠心ファン
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）取扱気体　空気
（2）給気温度　20℃
（3）風量　28m³/min

（4）静圧　　　　　　11.4kPa
（5）主要部材質　　　羽根車：SS400
　　　　　　　　　　主軸：S45C
　　　　　　　　　　ケーシング：SS400
（6）軸受形式　　　　ころがり軸受
（7）電動機出力　　　　　15kW

4）付属品
（1）電動機　　　　　1 基
（2）吸込ダンパ（4282DP）
　数量　　　　　　　1 基
　電動機出力　　　　25W
（3）吸込伸縮継手　　1 式
（4）吐出伸縮継手　　1 式
（5）吸込サイレンサ　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　電動機他
3）数量　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

13　バーナ【交付金対象工事】（4291BN）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　専焼バーナ
2）数量　　　　　　1 基
3）主要項目
（1）能力　　　　　3.24kL/h
4）付属品
（1）移動装置（4291WG）
　数量　　　　　　　1 基
　電動機出力　　　　0.75kW
（2）漏油検知器（4810LE03）　　1 式
（3）噴燃ポンプユニット 4810PU）　　1 式
（4）No.1,2 噴燃ポンプ（4811OP01、02）　　1 式
（5）圧力調整バルブ（4811PV）　　1 式
（6）重油バルブユニット（4820VU）　　1 式
（7）流量調整バルブ（4822CV）　　1 式

（8）流量計（4823FM）　　1式
（9）遮断弁（4824VA）　　1式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体、電動機他
3）数量　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

14　クリンカ冷却設備【交付金対象工事】（4300CL）

【現設備仕様】

1）形式　水平格子式エアクエンチングクーラ
2）数量　1基
3）主要項目
（1）主要寸法　幅2,000mm×長さ6,0000mm×高さ8,000mm
（2）能力　470t-cl/d
（3）送気室数　4室
（4）クリンカ温度　入口1,280℃　出口150℃
4）付属品
（1）駆動装置
数量　1式
電動機出力　15kW
主減速機　1式
（2）集中給脂装置（4330OP）
数量　1式
グリスポンプ　1基
電動機出力　0.2kW
（3）送気室下シールダンパ（4321DP01-04）
形式　ダブルフラップダンパ
数量　4基1基
電動機出力　0.2kW
（4）クリンカブレーカ（4310CR）
（5）クリンカ冷却設備チェーンコンベヤ（4340DC）
（6）クリンカ冷却設備No.1～4冷却ファン（4361FN）

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　　　　　　本体、電動機他
3）数量　　　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

15　クリンカブレーカ（4310CR）

【現設備仕様】
1）形式　　　　　　　　ハンマークラッシャ
2）数量　　　　　　　　1 式
3）主要項目
（1）電動機出力　　　　45kW

【工事内容】
1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　本体、電動機他
3）数量　　　　　　　　1 基

16　クリンカ冷却設備チェーンコンベヤ【交付金対象工事】（4340DC）

【現設備仕様】
1）形式　　　　　　　　ドラグチェーンコンベヤ
2）数量　　　　　　　　1 式
3）主要項目
（1）主要寸法　　　　　幅 350mm×長さ 23,600mm
（2）電動機出力　　　　5.5kW

【工事内容】
1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　本体、電動機他
3）数量　　　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

17　クリンカ冷却設備 No.1～3 冷却ファン【交付金対象工事】（4361FN～4363FN）

【現設備仕様】

1）形式　　片吸込遠心ファン
2）数量　　4 基
3）主要項目
（1）取扱気体　　空気
（2）給気温度　　20℃
（3）風量　　No.1：280m³/min、No.2：270m³/min
　　No.3：340 m³/min、No.4：250m³/min
（4）静圧　　No.1：5.2kPa、No.2：4.2kPa
　　No.3：4.2 kPa、No.4：4.2kPa
（5）主要部材質　　羽根車：SS400
　　主軸：S45C
　　ケーシング：SS400
（6）軸受形式　　ころがり軸受
（7）電動機出力　　No.1：45kW、No.2：37kW
　　No.3：45 kW、No.4：30kW
4）付属品
（1）電動機　　1 基
（2）吸込ダンパ（4361DP）
　数量　　1 基
　電動機出力　　25W
（3）吸込伸縮継手　　1 式
（4）吐出伸縮継手　　1 式
（5）吸込サイレンサ　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　本体、電動機他
3）数量　　4 基（3 基に変更）
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

18　クリンカ冷却設備ろ過式集じん機【交付金対象工事】（4410BF）

【現設備仕様】

1）形式　　パルスエア方式、ホッパ型
2）数量　　1 基

3）主要項目
（1）処理ガス量　676m^3/min
（2）ガス温度　150℃
（3）ガス種類　大気
（4）ダスト名称　クリンカ粉
（5）入口含塵量　30g/Nm^3
（6）出口含塵量　0.01g/Nm^{3}以下
（7）ろ過面積　610m^2
（8）ろ過速度　1.11m/min
（9）ろ布材質　耐熱ナイロン
（10）ろ布数量　264 本
4）付属品
（1）マンホール　1 式
（2）スクリューコンベヤ（4410SC）
数量　1 基
電動機出力　0.75kW
（3）ロータリバルブ（4410RV）
数量　1 基
電動機出力　0.4kW
（4）　クリンカ回収紛スクリューコンベヤ（4412SC）
数量　1 基
電動機出力　2.2kW
（５）　クリンカ冷却設備ろ過式集じん機ファン(4415FN)

【工事内容】
1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体、電動機他
3）数量　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

19　除湿装置【交付金対象工事】（4620DH）

【現設備仕様】
1）形式　全外気方式
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）能力　300m^3/h

（2）電動機出力　　　　0.01kW、0.4kW、2.2kW、3.7kW
（3）ヒータ出力　　　　6kW
4）付属品
（1）電動機　　　　　　4 基
（2）再生ヒータ　　　　1 台

【工事内容】

1）工事内容　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　本体
3）数量　　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

20　塩化カルシウム受入タンクろ過式集じん機（4680BF）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　パルスエア方式、ビンマウント型
2）数量　　　　　　　1 基
3）主要項目
（1）処理ガス量　　　　5m³/min
（2）ガス温度　　　　　最大：40℃
　　　　　　　　　　　常用：20℃
（3）ガス種類　　　　　大気
（4）ダスト名称　　　　塩化カルシウム
（5）入口含塵量　　　　200g/Nm³
（6）出口含塵量　　　　0.01g/Nm³以下
（7）ろ過面積　　　　　4.1m²
（8）ろ過速度　　　　　1.22m/min
（9）ろ布材質　　　　　ポリエステルフェルト
（10）ろ布数量　　　　9 本
4）付属品
（1）マンホール　　　　1 式
（2）ファン　　　　　　5m³/min

【工事内容】

1）工事内容　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　本体、電動機他
3）数量　　　　　　　1 基

21　炭酸カリウム受入タンク（4700TK）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　円筒型

2）数量　　　　　　　1 基

3）主要項目

（1）主要寸法　　　　φ3.2m×7.38mL

4）付属品

（1）調合用炭酸ナトリウム受入タンクろ過式集じん機（4702BF）　一式

（2）調合用炭酸ナトリウム計量フィーダ（4705WF）

（3）炭酸ナトリウムスクリューコンベヤ(4706SC)

【工事内容】

1）工事内容　　　　　部分更新

2）工事範囲　　　　　本体、電動機他

3）数量　　　　　　　1 基

22　No.2 セル冷却ファン（9521FN）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　片吸込遠心ファン

2）数量　　　　　　　1 基

3）主要項目

（1）取扱気体　　　　空気

（2）給気温度　　　　20℃

（3）風量　　　　　　$200m^3/min$

（4）静圧　　　　　　1.3kPa

（5）主要部材質　　　羽根車：SS400

主軸：S45C

ケーシング：SS400

（6）軸受形式　　　　ころがり軸受

（7）電動機出力　　　7.5kW

4）付属品

（1）電動機　　　　　1 基

（2）吸込ダンパ（9521DP）　　1 式

（3）吸込伸縮継手　　1 式

（4）吐出伸縮継手　　1 式

（5）吸込サイレンサ　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　撤去

2）工事範囲　　　　　本体

3）数量　　　　　　　　　1 基

23　クリンカ貯留サイロ送りバケットエレベータ【交付金対象工事】（4511BE）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　　　バケットエレベータ
2）数量　　　　　　　　　1 基
3）主要項目
　（1）輸送物　　　　　　クリンカ
　（2）輸送能力　　　　　23t/h
　（3）バケット幅　　　　290mm
　（4）揚程　　　　　　　34.4m
　（5）電動機出力　　　　5.5kW
4）付属品
　（1）電動機　　　　　　1 基
　（2）過負荷検出装置　　1 式
　（3）逆転防止装置　　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　　本体、電動機他
3）数量　　　　　　　　　1 基
4）特記事項
　（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
　（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
　（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

24　クリンカ No.1～3 バケットコンベヤ【交付金対象工事】（4521BB, 4531BB, 4541BB）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　　　バケットコンベヤ
2）数量　　　　　　　　　3 基
3）主要項目
　（1）輸送物　　　　　　　クリンカ
　（2）輸送能力　　　　　23t/h
　（3）バケット幅　　　　600mm
　（4）水平機長　　　　　17.61m、14.95m、11.0m
　（5）揚程　　　　　　　7.2m、0m、1.4m
　（6）電動機出力　　　　5.5kW、3.7kW、3.7kW
4）付属品

（1）電動機　　　　　　　　3 基
（2）過負荷検出装置　　　　1 式
（3）逆転防止装置　　　　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　本体、電動機他
3）数量　　　　　　　3 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

25　クリンカ貯留サイロ送り輸送機ろ過式集じん機【交付金対象工事】(4560BF)

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　パルスエア方式、ホッパ型
2）数量　　　　　　　1 基
3）主要項目
（1）処理ガス量　　　30m³/min
（2）ガス温度　　　　最大：120℃
　　　　　　　　　　常用：80℃
（3）ガス種類　　　　大気
（4）ダスト名称　　　クリンカ粉
（5）入口含塵量　　　50g/Nm³
（6）出口含塵量　　　0.01g/Nm³以下
（7）ろ過面積　　　　26.1m²
（8）ろ過速度　　　　1.15m/min
（9）ろ布材質　　　　耐熱ナイロン
（10）ろ布数量　　　 36 本
4）付属品
（1）マンホール　　　1 式
（2）ロータリバルブ（4560RV）
　数量　　　　　　　1 基
　電動機出力　　　　0.4kW
（3）ファン（4560FN）
　数量　　　　　　　1 基
　能力　　　　　　　30m³/min×3.0kPa
　電動機出力　　　　3.7kW
　サイレンサ　　　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　ファン、ロータリバルブ、電動機他
3）数量　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

26　P品クリンカ No.1,2 チェーンコンベヤ【交付金対象工事】(4930DC ,4940DC)

【現設備仕様】

1）形式　チェーンコンベア
2）数量　2 基
3）主要項目
（1）輸送物　P 品クリンカ
（2）輸送能力　50t/h
（3）チェーン幅　550mm
（4）水平機長　7.15m、3.95m
（5）電動機出力　7.5kW、5.5kW
4）付属品
（1）電動機　2 基

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　2 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

27　トラックローディング装置【交付金対象工事】(4930SE)

【現設備仕様】

1）形式　伸縮シュート
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）主要寸法　φ300、φ380、φ460　ストローク 2.0m
4）付属品　ドラム型リミットスイッチ、満量スイッチ

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　電動機他

3）数量　1基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

28　P品クリンカタンクトラック積ろ過式集じん機【交付金対象工事】(4950BF)

【現設備仕様】

1）形式　パルスエア方式、ホッパ型

2）数量　1基

3）主要項目

（1）処理ガス量　29m^3/min

（2）ガス温度　最大：60℃
　常用：40℃

（3）ガス種類　大気

（4）ダスト名称　クリンカ粉

（5）入口含塵量　50g/Nm^3

（6）出口含塵量　0.01g/Nm^{3}以下

（7）ろ過面積　26.1m^2

（8）ろ過速度　1.11m/min

（9）ろ布材質　ポリエステルフェルト

（10）ろ布数量　36本

4）付属品

（1）マンホール　1式

（2）ロータリバルブ（4950RV）

数量　1基

電動機出力　0.4kW

（3）ファン（4955FN）

数量　1基

能力　29m^3/min×3.0kPa

電動機出力　3.7kW

吐出サイレンサ　1式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　ファン(4955FN)、電動機他

3）数量　2基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

第10節　クリンカ粉砕設備

1　クリンカ No.1 貯留サイロ抽出チェーンコンベヤ【交付金対象工事】(5110DC)

【現設備仕様】

1）形式　チェーンコンベア
2）数量　1 基
3）主要項目
　(1) 輸送物　クリンカ
　(2) 輸送能力　4.8～24t/h
　(3) チェーン幅　350mm
　(4) 水平機長　4.1m
　(5) 電動機出力　5.5kW、VVVF
4）付属品
　(1) 電動機　1 基

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　1 基
4）特記事項
　(1) 高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
　(2) CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
　(3) 必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

2　クリンカ No.1 貯留サイロ抽出計量ベルトフィーダ【交付金対象工事】(5111CW)

【現設備仕様】

1）形式　ベルトフィーダ
2）数量　1 基
3）主要項目
　(1) 輸送物　クリンカ
　(2) 輸送能力　21.3t/h
　(3) 水平機長　3150mmL
　(4) ベルト幅　750mm
　(5) 電動機出力　0.75kW
4）付属品
　(1) 電動機　1 基

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　電動機他
3）数量　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと

3　クリンカNo.1貯留サイロ抽出バケットコンベヤ【交付金対象工事】(5114BB)

【現設備仕様】
1）形式　バケットコンベヤ
2）数量　1基
3）主要項目
（1）輸送物　クリンカ
（2）輸送能力　24t/h
（3）バケット幅　600mm
（4）水平機長　14.1m
（5）揚程　2.95m
（6）電動機出力　3.7kW
4）付属品
（1）電動機　1基
（2）過負荷検出装置　1式
（3）逆転防止装置　1式

【工事内容】
2）工事内容　部分更新
3）工事範囲　電動機他
4）数量　1基
5）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

4　クリンカNo.1貯留サイロ抽出ろ過式集じん機【交付金対象工事】(5115BF)

【現設備仕様】
1）形式　パルスエア方式、ホッパ型
2）数量　1基
3）主要項目
（1）処理ガス量　29m^3/min
（2）ガス温度　最大：60℃

常用：40℃
(3) ガス種類　大気
(4) ダスト名称　クリンカ粉
(5) 入口含塵量　50g/Nm^3
(6) 出口含塵量　0.01g/Nm^{3}以下
(7) ろ過面積　26.1m^2
(8) ろ過速度　1.11m/min
(9) ろ布材質　ポリエステルフェルト
(10) ろ布数量　36本

4) 付属品
(1) マンホール　1式
(2) ロータリバルブ（5115RV）
数量　1基
電動機出力　0.4kW
(3) ファン（5115FN）
数量　1基
能力　29m^3/min×3.0kPa
電動機出力　3.7kW
吐出サイレンサ　1式

【工事内容】

1) 工事内容　部分更新
2) 工事範囲　ファン(5115FN)、電動機他
3) 数量　1基
4) 特記事項
(1) 高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
(2) CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
(3) 必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

5　クリンカNo.2貯留サイロ抽出チェーンコンベヤ【交付金対象工事】(5120DC)

【現設備仕様】

1) 形式　チェーンコンベア
2) 数量　1基
3) 主要項目
(1) 輸送物　クリンカ
(2) 輸送能力　4.8～24t/h
(3) チェーン幅　350mm
(4) 水平機長　4.1m
(5) 電動機出力　5.5kW、VVVF

4）付属品
（1）電動機　1基

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

6　クリンカ No.2 貯留サイロ抽出計量ベルトフィーダ【交付金対象工事】（5121CW）

【現設備仕様】

1）形式　ベルトフィーダ
2）数量　1基
3）主要項目
（1）輸送物　クリンカ
（2）輸送能力　21.3t/h
（3）水平機長　3150mmL
（4）ベルト幅　750mm
（5）電動機出力　0.75kW
4）付属品
（1）電動機　1基

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

7　クリンカ No.2 貯留サイロ抽出バケットコンベヤ【交付金対象工事】（5122BB）

【現設備仕様】

1）形式　バケットコンベヤ
2）数量　1基

3）主要項目
（1）輸送物　　　　　　　　　　　クリンカ
（2）輸送能力　　　　24t/h
（3）バケット幅　　　600mm
（4）水平機長　　　　14.1m
（5）揚程　　　　　　2.95m
（6）電動機出力　　　3.7kW
4）付属品
（1）電動機　　　　　1 基
（2）過負荷検出装置　1 式

【工事内容】

工事内容　　　　　　部分更新
1）工事範囲　　　　電動機他
2）数量　　　　　　1 基
3）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

8　クリンカ No.2 貯留サイロ抽出ろ過式集じん機【交付金対象工事】（5125BF）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　パルスエア方式、ホッパ型
2）数量　　　　　　1 基
3）主要項目
（1）処理ガス量　　　$29m^3/min$
（2）ガス温度　　　　最大：60℃
　　　　　　　　　　常用：40℃
（3）ガス種類　　　　大気
（4）ダスト名称　　　クリンカ粉
（5）入口含塵量　　　$50g/Nm^3$
（6）出口含塵量　　　$0.01g/Nm^3$ 以下
（7）ろ過面積　　　　$26.1m^2$
（8）ろ過速度　　　　1.11m/min
（9）ろ布材質　　　　ポリエステルフェルト
（10）ろ布数量　　　36 本
4）付属品
（1）マンホール　　　1 式
（2）ロータリバルブ（5125RV）
　数量　　　　　　　1 基

電動機出力　0.4kW

（3）ファン（5125FN）

数量　1基

能力　29m³/min×3.0kPa

電動機出力　3.7kW

吐出サイレンサ　1式

（4）制御盤　1式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　ファン、電動機

3）数量　1基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

9　クリンカ粉砕機送り輸送機ろ過式集じん機【交付金対象工事】（5135BF）

【現設備仕様】

1）形式　パルスエア方式、ホッパ型

2）数量　1基

3）主要項目

（1）処理ガス量　23m³/min

（2）ガス温度　最大：60℃

常用：40℃

（3）ガス種類　大気

（4）ダスト名称　クリンカ粉

（5）入口含塵量　50g/Nm³

（6）出口含塵量　0.01g/Nm³以下

（7）ろ過面積　18.2m²

（8）ろ過速度　1.26m/min

（9）ろ布材質　ポリエステルフェルト

（10）ろ布数量　25本

4）付属品

（1）マンホール　1式

（2）ロータリバルブ（5135RV）

数量　1基

電動機出力　0.4kW

（3）ファン（5135FN）

数量　1基

能力　　　　　　　　$23m^3$/min×3.0kPa
電動機出力　　　　　3.7kW
吐出サイレンサ　　　1 式
（4）制御盤　　　　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　ファン(5135FN)、電動機他
3）数量　　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

10　クリンカ粉砕機送り No.1 バケットコンベヤ【交付金対象工事】（5201BB）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　バケットコンベヤ
2）数量　　　　　　　1 基
3）主要項目
（1）輸送物　　　　　クリンカ、石膏 A、石膏 B
（2）輸送能力　　　　27t/h
（3）バケット幅　　　600mm
（4）水平機長　　　　28.675m
（5）揚程　　　　　　2.902m
（6）電動機出力　　　7.5kW
4）付属品
（1）電動機　　　　　1 基
（2）過負荷検出装置　1 式
（3）逆転防止装置　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

11　クリンカ粉砕機送り No.2,3 バケットコンベヤ【交付金対象工事】（5203BB,5204BB）

【現設備仕様】

1）形式　バケットコンベヤ
2）数量　2基
3）主要項目
　（1）輸送物　クリンカ、石膏A、粉砕助剤B、石膏B
　（2）輸送能力　27t/h
　（3）バケット幅　600mm
　（4）水平機長　11.49m、31.781m
　（5）揚程　17.25m、5.206m
　（6）電動機出力　5.5kW、7.5kW
4）付属品
　（1）電動機　1基
　（2）過負荷検出装置　1式
　（3）逆転防止装置　1式（5203BBのみ）

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　2基
4）特記事項
　（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
　（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
　（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

12　石灰石計量フィーダ【交付金対象工事】（5363WF）

【現設備仕様】

1）形式　ロスインウェイト式
2）数量　1基
3）主要項目
　（1）取扱物見掛比重　0.8t/m^3
　（2）温度　常温
　（3）能力　0.27～1.2t/h
　（4）電動機出力　1.5kW、VVVF

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

13　石灰石圧送ロータリバルブ【交付金対象工事】（5365RV01,02）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　ロータリバルブ
2）数量　　　　　　　2 基
3）主要項目
（1）輸送物　　　　　石灰石粉
（2）輸送能力　　　　1t/h
（3）主要寸法　　　　φ256mm×高さ 420mm
（4）電動機出力　　　1.5kW

【工事内容】

1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　2 基
4）特記事項　　　　　（電動機 1 基でロータリバルブ 2 基を駆動）
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

14　石膏 A 受入エプロンコンベヤ【交付金対象工事】（5311AC）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　エプロンコンベア
2）数量　　　　　　　1 基
3）主要項目
（1）輸送物　　　　　石膏 A
（2）輸送能力　　　　15t/h
（3）エプロン幅　　　800mm
（4）水平機長　　　　4.45m
（5）主要部材質　　　SS400,SUS304
（6）電動機出力　　　2.2kW

4）付属品

（1）落粉スクレーパコンベア（5311FB）

数量　1基

電動機出力　0.4kW

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　電動機他

3）数量　1基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

15　石膏A受入フライトコンベヤ【交付金対象工事】（5312FB）

【現設備仕様】

1）形式　フライトコンベア

2）数量　1基

3）主要項目

（1）輸送物　石膏A

（2）輸送能力　15t/h

（3）スクレーパ幅　307mm

（4）水平機長　11.05m

（5）揚程　26.35m

（6）電動機出力　15kW

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　電動機他

3）数量　1基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

16　石膏A受入タンク抽出エプロンコンベヤ【交付金対象工事】（5321AC）

【現設備仕様】

1）形式　エプロンコンベア

2）数量　1基

3）主要項目

（1）輸送物　石膏A

（2）輸送能力　0.5～2.7t/h

（3）エプロン幅　1,200mm

（4）水平機長　5.3m

（5）電動機出力　3.7kW、VVVF

4）付属品

（1）電動機　1基

（2）落粉スクレーパコンベア（5321FB）

数量　1基

電動機出力　0.4kW

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　電動機他

3）数量　1基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

17　粉砕助剤B受入タンクろ過式集じん機【交付金対象工事】（5340BF）

【現設備仕様】

1）形式　パルスエア方式、ビンマウント型

2）数量　1基

3）主要項目

（1）処理風量　10m^3/min

（2）気体温度　最大：60℃

常用：40℃

（3）ガス種類　大気

（4）ダスト名称　粉砕助剤B

（5）入口含塵量　50g/Nm^3

（6）出口含塵量　0.01g/Nm^{3}以下

（7）ろ過面積　6.5m^2

（8）ろ過速度　1.54m/min

（9）ろ布数量　9本

4）付属品

（1）ファン（5340FN）

数量　1基

能力　10m^3/min×2.5kPa

電動機出力　　　　　1.5kW
吐出サイレンサ　　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　ファン(5340FN)、電動機他
3）数量　　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

18　粉砕助剤 B 計量フィーダ【交付金対象工事】（5342WF）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　ロスインウエイト式
2）数量　　　　　　　1 基
3）主要項目
（1）取扱物　　　　　粉砕助剤 B
（2）取扱物温度　　　常温
（3）見掛比重　　　　0.5t/m^3
（4）能力　　　　　　60～360kg/h
（5）電動機出力　　　1.5kW、VVVF
4）付属品
（1）電動機　　　　　　　　　　1 基
（2）ロータリバルブ（5342RV）　1 基
（3）スクリューコンベヤ（5343SC）1 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

19　石膏 B 計量フィーダ【交付金対象工事】（5622WF）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　ループ式

2）数量　　　　　　　　1 基
3）主要項目
（1）取扱物見掛比重　　1t/m³
（2）取扱物温度　　　　常温
（3）能力　　　　　　　0.24～1.2t/h
（4）電動機出力　　　　1.5kW、VVVF
4）付属品
（1）計量フィーダ　　　1 基
（2）ループコンベヤスケール
数量　　　　　　　　1 基
電動機出力　　　　　0.2kW、VVVF
（3）制御盤　　　　　　1 式
（4）伸縮継手　　　　　1 式

【工事内容】
1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

20　クリンカ粉砕機送入チェーンコンベヤ【交付金対象工事】（5412DC）

【現設備仕様】
1）形式　　　　　　　　チェーンコンベア
2）数量　　　　　　　　1 基
3）主要項目
（1）輸送物　　　　　　クリンカ、石膏 A、石膏 B、粉砕助剤 B
（2）輸送能力　　　　　7.2～36t/h
（3）チェーン幅　　　　450mm
（4）水平機長　　　　　7.5m
（5）電動機出力　　　　7.5kW
4）付属品
（1）電動機　　　　　　1 基

【工事内容】
1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　　1 基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

21　クリンカ粉砕機前ホッパろ過式集じん機【交付金対象工事】（5420BF）

【現設備仕様】

1）形式	パルスエア方式、ホッパ型
2）数量	1 基
3）主要項目	
（1）処理ガス量	30m³/min
（2）ガス温度	最大：60℃
	常用：40℃
（3）ガス種類	大気
（4）ダスト名称	クリンカ粉
（5）入口含塵量	50g/Nm³
（6）出口含塵量	0.01g/Nm³ 以下
（7）ろ過面積	26.1m²
（8）ろ過速度	1.15m/min
（9）ろ布材質	ポリエステルフェルト
（10）ろ布数量	36 本
4）付属品	
（1）マンホール	1 式
（2）ロータリバルブ（5420RV）	
数量	1 基
電動機出力	0.4kW
（3）ファン（5425FN）	
数量	1 基
能力	30m³/min×3.0kPa
電動機出力	3.7kW
吐出サイレンサ	1 式

【工事内容】

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	ファン(5425FN)、電動機他
3）数量	1 基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

22　クリンカ粉砕機【交付金対象工事】（5500ML）

【現設備仕様】

1）形式　　　　竪型ローラミル

2）数量　　　　1 基

3）主要項目

（1）能力　　　　24.3t/h

（2）ローラ径　　　　1,520mm

（3）テーブル径　　　　2,200mm

（4）セパレータ径　　　　4,200mm

（5）電動機出力　　　　粉砕機用：800kW

　　　　セパレータ用：37kW

4）付属品

（1）セパレータ（5540SP）

　数量　　　　1 基

（2）ローラ緊張油圧装置 1 式（5520OU）

（3）高圧ポンプ（5520OP01）

　数量　　　　1 基

　電動機出力　　　　5.5kW

（4）低圧ポンプ（5520OP02）

　数量　　　　1 基

　電動機出力　　　　7.5kW

（5）自動給脂装置　　　　1 式（5530OU）

（6）給脂ポンプ（5530OP）

　数量　　　　1 基

　電動機出力　　　　0.2kW

（7）粉砕機減速機給油装置　　　　1 式（5510OU）

（8）高圧ポンプ（5510OP01）

　数量　　　　1 基

　電動機出力　　　　3.7kW

（9）低圧ポンプ（5510OP02）

　数量　　　　1 基

　電動機出力　　　　5.5kW

（10）セパレータ自動給脂装置 1 式（55400U）

（11）給脂ポンプ（55400P）

　数量　　　　1 基

　電動機出力　　　　0.2kW

（12）入口シールダンパ 1 式（5500TD）

（13）シールダンパ油圧装置 1 式（55000U）

（14）オイルポンプ（55000P）
数量　　　　　　　　1 基
電動機出力　　　　　3.7kW
（15）添加ポンプ（5611XPO1、02）
用途　　　　　　　　粉砕助剤 A 添加用
数量　　　　　　　　2 基
電動機出力　　　　　0.4kW
（16）クリンカ粉砕機入口シールダンパ（5500TD）
数量　　　　　　　　1 基
（17）シールダンパ油圧装置（5500OU）
数量　　　　　　　　1 基
電動機出力　　　　　3.7kW
（18）減速機（5510RE）
数量　　　　　　　　1 基
（19）クリンカ粉砕機排石ベルトコンベヤ（5551BC）

【工事内容】
1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　セパレータ電動機他
3）数量　　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

23　クリンカ粉砕機排石バケットコンベヤ【交付金対象工事】（5561BB）

【現設備仕様】
1）形式　　　　　　　バケットコンベヤ
2）数量　　　　　　　1 基
3）主要項目
（1）輸送物　　　　　クリンカ
（2）輸送能力　　　　9t/h
（3）バケット幅　　　250mm
（4）水平機長　　　　4.75m
（5）揚程　　　　　　18.5m
（6）電動機出力　　　2.2kW
4）付属品
（1）電動機　　　　　1 基
（2）過負荷検出装置　1 式
（3）逆転防止装置　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

24　クリンカ粉砕機ろ過式集じん機【交付金対象工事】（5700BF）

【現設備仕様】

1）形式　パルスエア方式、ホッパ型
2）数量　1基
3）主要項目
（1）処理ガス量　1558m^3/min
（2）ガス温度　最大：150℃
　常用：110～120℃
（3）ガス種類　大気
（4）ダスト名称　エコセメント
（5）入口含塵量　258g/Nm^3
（6）出口含塵量　0.01g/Nm^{3}以下
（7）ろ過面積　1566m^2
（8）ろ過速度　0.99m/min
（9）ろ布材質　耐熱ナイロンフェルト
（10）ろ布数量　672本
4）付属品
（1）マンホール　1式
（2）ロータリバルブ（5700RV）
　数量　1基
　電動機出力　1.5kW
（3）スクリューコンベヤ（5700SC01,02,03）
　数量　3基
　電動機出力　7.5kW

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　1基
4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

25　セメントクーラ【交付金対象工事】（5806CEC）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　竪型スクリュー式
2）数量　　　　　　1 基
3）主要項目
（1）主要寸法　　　φ2100mm×H6000mm（全高 H9060mm）
4）付属品
（1）給水ポンプ（5811WP）
数量　　　　　　1 基
（2）スクリューコンベヤ（5807SC）
数量　　　　　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　電動機他
3）数量　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

26　エコセメントクッションタンクロータリバルブ【交付金対象工事】（5813RV）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　ロータリバルブ
2）数量　　　　　　1 式
3）主要項目
（1）供給物　　　　エコセメント
（2）主要寸法　　　φ380×L 310

【工事内容】

1）工事内容　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　電動機他
3）数量　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

27　エコセメント圧送ロータリバルブ【交付金対象工事】(5822RV01,02)

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　ロータリバルブ
2）数量　　　　　　　2 基
3）主要項目
（1）主要寸法　　　　φ380mm×L986mm

【工事内容】

1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　2 基
4）特記事項　　　　　電動機 1 基でロータリバルブ 2 基を駆動
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

第11節　エコセメント貯蔵・出荷設備

1　エコセメント出荷タンク送りバケットエレベータ【交付金対象工事】（6121BE）

【現設備仕様】

1）形式	バケットエレベータ
2）数量	1基
3）主要項目	
（1）輸送物	エコセメント
（2）輸送能力	400t/h
（3）バケット幅	508mm
（4）揚程	34.1m
（5）電動機出力	75kW
4）付属品	
（1）電動機	1基
（2）過負荷検出装置	1式
（3）逆転防止装置	1式
（4）インチング装置	1式

【工事内容】

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	電動機他
3）数量	1基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

2　P品セメント積込ロータリバルブ【交付金対象工事】（6206RV）

【現設備仕様】

1）形式	ロータリバルブ
2）数量	1基
3）主要項目	
（1）主要寸法	φ380×L335×H550

【工事内容】

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	電動機他
3）数量	1基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

3　P品セメント計量フィーダ【交付金対象工事】(6211WF)

【現設備仕様】

1）形式　ロスインウエイト式
2）数量　1基
3）主要項目
（1）取扱物見掛比重　1.1～1.2t/m^3
（2）取扱物温度　120℃
（3）能力　0.6～3.0t/h
（4）電動機出力　2.2kW、VVVF
4）付属品
（1）電動機　1基
（2）ロータリバルブ（6211RV）　1基

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

4　No.2 P品セメントタンク

【工事内容】

1）工事内容　新設
2）工事範囲　本体（φ4,500mm×高さ13,500mm）、容量156t
3）数量　1基

5　No.1,2 回転篩【交付金対象工事】(6607RS01,02)

【現設備仕様】

1）形式　回転篩
2）数量　2基
3）主要項目（1基につき）

（1）主要寸法　　　六角 850mm×長さ 2,100mm
（2）電動機出力　　　5.5kW
4）付属品
（1）電動機　　　2 基

【工事内容】
1）工事内容　　　部分更新
2）工事範囲　　　電動機他
3）数量　　　2 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

6　エコセメント出荷 No.1～No.6 ロータリバルブ【交付金対象工事】(6611RV 6621RV 6631RV 6641RV 6651RV 6661RV)

【現設備仕様】
1）形式　　　ロータリバルブ
2）数量　　　6 基
3）主要項目　　　φ590×H 840

【工事内容】
1）工事内容　　　部分更新
2）工事範囲　　　電動機他
3）数量　　　6 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

7　エコセメント出荷ろ過式集じん機【交付金対象工事】(6691BF)

【現設備仕様】
1）形式　　　パルスエア方式、ホッパ型
2）数量　　　1 基
3）主要項目
（1）処理ガス量　　　230m^3/min
（2）ガス温度　　　最大：80℃
　　　常用：60℃
（3）ガス種類　　　含塵大気

（4）ダスト名称　　　　エコセメント
（5）入口含塵量　　　　100g/Nm^3
（6）出口含塵量　　　　0.01g/Nm^{3}以下
（7）ろ過面積　　　　　202m^2
（8）ろ過速度　　　　　1.14m/min
（9）ろ布材質　　　　　耐熱テトロンフェルト
（10）ろ布数量　　　　112 本

4）付属品
（1）マンホール　　　　1 式
（2）ロータリバルブ（6691RV）
　　数量　　　　　　　1 基
　　電動機出力　　　　0.4kW
（3）スクリュウコンベヤ（6691SC）
　　数量　　　　　　　1 基
　　電動機出力　　　　1.5kW

【工事内容】

1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

第12節　焼成系列排ガス処理設備

1　焼成系列排ガス冷却設備（7100SZ）

【現設備仕様】

1）形式　二流体噴霧式
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）主要部材質　ガス部:SUS304、その他:SS400
（2）内容積　直筒部 480m³
（3）処理ガス量　max：144,000Nm³/h
（4）入口ガス温度　450℃
（5）出口ガス温度　200℃
（6）寸法　φ5,400mm×高さ 21,000mm
（7）散水量　12,500kg/h
4）付属品
（1）スプレー装置（7101SU）1 式
（2）下段噴霧ポンプ（7101WP01～02）4.0ｋW×2 基
（3）上段噴霧ポンプ（7101WP03～04）2.2ｋW×2 基
（4）パージファン（7101FN）1 基
（5）上下段散水量調整バルブユニット　2 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体
3）数量　1 基

2　排ガス冷却設備 No.1,2 冷却ファン【交付金対象工事】（7105FN,7107FN）

【現設備仕様】

1）形式　片吸込遠心ファン
2）数量　2 基
3）主要項目
（1）取扱気体　空気
（2）給気温度　20℃
（3）風量　No.1：1,690m³/min、No.2：430m³/min
（4）静圧　No.1：2.8kPa、　No.2：2.3kPa
（5）主要部材質　羽根車：No.1：高張力鋼、No.2：SS400
主軸：S45C
ケーシング：SS400
（6）軸受形式　ころがり軸受
（7）電動機出力　No.1：150kW、No.2：30kW

4）付属品
（1）電動機　1基
（2）カップリング　1式
（3）吸込ダンパ（7105DP）
数量　1基
電動機出力　25W
（4）吸込伸縮継手　1式
（5）吐出伸縮継手　1式
（6）吸込サイレンサ　1式

【工事内容】
1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　2基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

3　尿素受入タンク【交付金対象工事】（7200TK）

【現設備仕様】
1）形式　円錐式
2）数量　1基
3）主要項目
（1）容量　1.45m^3
（2）寸法　φ2,400mm×高さ3,050mm
4）付属品
（1）マンホール　1式
（2）ロータリバルブ（7202RV）1基
（3）カットゲート(7202SG)　1基

【工事内容】
1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　ロータリバルブ、電動機他
3）数量　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

4　No.1～4 サイクロン装置【交付金対象工事】（7501～7504CY）

【現設備仕様】

1）形式　遠心式

2）数量　4 基

3）主要項目

（1）主要部材質　接ガス部：SUS304、その他：SS400

（2）処理ガス量：　max156,000Nm³/h（4 基あたり）

（3）入口ガス温度：　200℃（4 基あたり）

（4）寸法　φ4,300mm×高さ（4,300＋8,500）mm

4）付属品

（1）マンホール　1 式

（2）ロータリバルブ（7501RV、7502RV、7503RV、7504RV）　4 基

（2）エアノッカ　1 式（7501AK01-04・7502AK01-04・7503AK01-04・7504AK01-04）

（3）ダクト（サイクロンリンデン部～集合）（7550DU01）1 式

（4）ダクト（集合～一次 BF）（7550DU02）　1 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　本体（コーン下部のみ）、電動機他、ダクト

3）数量　4 基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

5　サイクロン原料 No.1～3 フライトコンベヤ【交付金対象工事】（7510FB,7511FB,7520FB）

【現設備仕様】

1）形式　フライト式

2）数量　3 基

3）主要項目

（1）輸送物　サイクロン原料

（2）輸送能力　1.12t/h

（3）スクレーパ幅　230mm

（4）水平機長　11.185m、12.9m、9.895

（5）揚程　0m

（6）電動機出力　1.5kW

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　部分更新

2）工事範囲　　　　　　電動機他

3）数量　　　　　　　　3 基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

6　サイクロン原料タンク【交付金対象工事】（7540TK）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　　円筒型

2）数量　　　　　　　　1 基

3）主要項目

（1）容量　　　　　　$5m^3$

（2）寸法　　　　　　φ2,000mm×高さ 2,300mm

4）付属品

（1）マンホール　　　1 式

（2）ロータリバルブ（7541RV）

（3）スクリューコンベヤ（7541SC）

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　部分更新

2）工事範囲　　　　　　電動機他

3）数量　　　　　　　　1 基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

7　焼成系列 No.1 ろ過式集じん機【交付金対象工事】（7600BF）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　　パルスエア方式、ホッパ型

2）数量　　　　　　　　1 基

3）主要項目

（1）処理ガス量　　　$4,151m^3/min$

（2）ガス温度　　　　150℃

（3）ガス種類　　　　焼成炉排ガス

（4）捕集粉名称　　　焼成飛灰

（5）入口含塵量　　　4.8g/Nm^3
（6）出口含塵量　　　0.01g/Nm^{3}以下
（7）ろ過面積　　　　4,210m^2
（8）ろ過速度　　　　0.99m/min（オフライン時）
（9）ろ布材質　　　　ポリイミド繊維（耐熱 200℃）
（10）ろ布数量　　　1,824 本

4）付属品

（1）マンホール　　　1 式
（2）スクレーパコンベヤ（7601FB01,02・7602FB）
　数量　　　　　　　3 基
　電動機出力　　　　2.2kW×3 基
（3）ロータリバルブ（7603RV）
　数量　　　　　　　1 基
　電動機出力　　　　2.2kW
（4）エアノッカ　　　28 基（7600AK01-28）
（5）制御盤　　　　　1 式
（6）ダクト（1 次 BF～2 次 BF）（7635DU）　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　本体（クリーンルームのみ）、ダクト、電動機他
3）数量　　　　　　　1 基
4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

8　焼成系列 No.2 ろ過式集じん機【交付金対象工事】（7640BF）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　パルスエア方式、ホッパ型
2）数量　　　　　　　1 基
3）主要項目

（1）処理ガス量　　　4,251m^3/min
（2）ガス温度　　　　150℃
（3）ガス種類　　　　焼成炉排ガス
（4）捕集粉名称　　　S パウダー
（5）入口含塵量　　　2.4g/Nm^3
（6）出口含塵量　　　0.01g/Nm^{3}以下
（7）ろ過面積　　　　3,590m^2
（8）ろ過速度　　　　1.18 m/min

(9) ろ布材質　　　　　ポリイミド繊維（耐熱 200℃）
(10) ろ布数量　　　　　1,560 本

4）付属品
(1) マンホール　　　　1 式
(2) スクレーパコンベヤ（7641FB01,02・7642FB）
数量　　　　　　　　3 基
電動機出力　　　　　641FB01,02：1.5kW
7642FB：2.2kW
(3) ロータリバルブ（7643RV）
数量　　　　　　　　1 基
電動機出力　　　　　1.5kW
(4) エアノッカ　　　　24 基（7600AK01-24）
(5) 制御盤　　　　　　1 式
(6) 焼成系列 No.2 ろ過式集じん機スクレーパコンベヤ（7641FB01）1 式
(7) スクレーパコンベヤ（7642FB）1 式
(8) ダクト（7642DU）

【工事内容】

1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　本体（クリーンルームのみ)、ダクト、電動機他
2）数量　　　　　　　1 基
3）特記事項
(1) 高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
(2) CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
(3) 必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

9　誘引送風機（7700FN）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　遠心ファン
2）数量　　　　　　　1 基
3）主要項目
(1) 取扱気体　　　　　焼成炉排ガス
(2) ガス温度　　　　　145℃
(3) 風量　　　　　　　4,900m^3/min
(4) 静圧　　　　　　　16.07kPa
(5) 主要部材　　　　　羽根車：高張力鋼（HT590）
主軸：S45C
ケーシング：SS400
(6) 軸受形式　　　　　ころがり軸受

（7）電動機出力　1,650kW、VVVF

4）付属品

（1）電動機　1 基

（2）非常用駆動装置

（3）数量　1 式

（4）電動機出力　110kW

（5）カップリング　1 式

（6）吸込ダンパ（7700DP）

数量　1 基

電動機出力　0.2kW

吸込伸縮継手　1 式

吐出伸縮継手　1 式

（7）IDF 出口ダクト（7770EX15-21）　1 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　ダクト

3）数量　1 基

10　No.1,2 活性コークス塔（脱硫塔）【交付金対象工事】（7801AT01,02）

【現設備仕様】

1）形式　直交流移動層式

2）数量　2 基

3）主要項目

（1）通ガス部容量　99m^3/基

4）付属品

（1）ロールフィーダ（7801RV09~12）　1 式

（2）AC 排出ロータリバルブ（7801RV01,02）　1 式

（3）AC 排出ロータリバルブトレースヒータ（7801HT01,02）　1 式

（4）AC 供給ロータリバルブ（7801RV05,06）　1 式

（5）AC 供給ロータリバルブトレースヒータ（7801HT05,06）　1 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　マイクロルーバ、ロールフィーダ、ロータリバルブ他

3）数量　2 基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

11　No.3,4 活性コークス塔（脱硝塔）【交付金対象工事】（7801AT03,04）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　直交流移動層式
2）数量　　　　　　　2 基
3）主要項目
　（1）通ガス部容量　　160m^3/基
4）付属品
　（1）ロールフィーダ（7801RV13-20）　　　　　　1 式
　（2）AC 排出ロータリバルブ（7801RV03,04）　　　1 式
　（3）AC 排出ロータリバルブトレースヒータ（7801HT03,04）　　1 式
　（4）AC 供給ロータリバルブ（7801RV07,08）　　　1 式
　（5）AC 供給ロータリバルブトレースヒータ（7801HT07,08）　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　マイクロルーバ、ロールフィーダ、ロータリバルブ他
3）数量　　　　　　　2 基
4）特記事項
　（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
　（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
　（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

12　活性コークス再生塔【交付金対象工事】（7821DT）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　多管式熱交換器
2）数量　　　　　　　1 基
3）主要項目
　（1）主要寸法　　　　φ1900×H 20790
4）付属品
　（1）AC 切換ダイバータ（7865DP）　　　1 式
　（2）活性コークス再生塔熱風循環ファン（7541FN）　　1 式
　（3）活性コークス再生塔冷却空気ファン（7842FN）

【工事内容】

1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　本体、ロータリバルブ、熱風装置他
3）数量　　　　　　　1 基
4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

13　活性コークス供給ビン【交付金対象工事】（7861TK）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　　竪型鋼板製タンク
2）数量　　　　　　　　1 基
3）主要項目
　（1）主要寸法　　　　2000×3000×4370
4）付属品
　（1）ロールフィーダ（7861RV）1 式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　ロータリバルブ他
3）数量　　　　　　　　1 基
4）特記事項
　（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
　（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
　（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

14　No.1～4 活性コークス塔 AC 移送コンベヤ【交付金対象工事】（7861BB01）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　　バケットコンベヤ
2）数量　　　　　　　　1 基
3）主要項目
　（1）輸送物　　　　　活性コークス
　（2）輸送能力　　　　4.0t/h
　（3）バケット幅　　　225mm
　（4）水平機長　　　　25m
　（5）揚程　　　　　　33m
　（6）電動機出力　　　3.7kW
4）付属品
　（1）電動機　　　　　1 基
　（2）過負荷検出装置　1 式
　（3）逆転防止装置　　1 式
　（4）上部落粉排出コンベヤ(7861FB01)
　（5）下部落粉排出コンベヤ(7861FB02)

（6）下部落粉排出ロータリバルブ(7862RV)

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　部分更新

2）工事範囲　　　　　　本体、電動機他

3）数量　　　　　　　　1 基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

15　活性コークス再生塔 AC 移送コンベヤ【交付金対象工事】（7861BB02）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　　バケットコンベヤ

2）数量　　　　　　　　1 基

3）主要項目

（1）輸送物　　　　　　活性コークス

（2）輸送能力　　　　　4.0t/h

（3）バケット幅　　　　400mm

（4）水平機長　　　　　24.86m

（5）揚程　　　　　　　31.95m

（6）電動機出力　　　　3.7kW

4）付属品

（1）電動機　　　　　　1 基

（2）過負荷検出装置　　1 式

（3）逆転防止装置　　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　部分更新

2）工事範囲　　　　　　本体、電動機他

3）数量　　　　　　　　1 基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。

（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

16　脱硝コークス振動篩【交付金対象工事】（7866VS）

【現設備仕様】

1）形式　バランス型振動スクリーン
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）トラフ寸法　幅 450mm×長さ 2,880mm
（2）目開き寸法　1.2×30mmL、40mm
（3）輸送物　活性コークス
（4）処理能力　3t/h
（5）電動機出力　3.7kW×1 基
4）付属品
（1）電動機　1 基
（2）篩網　1 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体、電動機他
3）数量　1 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

17　活性コークス粉ろ過式集じん機【交付金対象工事】（7885BF）

【現設備仕様】

1）形式　パルスエア方式、ホッパ型
2）数量　1 基
3）主要項目
（1）処理ガス量　30m^3/min
（2）ガス種類　含塵大気
（3）ダスト名称　活性コークス粉
（4）入口含塵量　104g/Nm^3
（5）出口含塵量　0.01g/Nm^3 以下
（6）ろ過面積　49.6m^2
（7）ろ過速度　0.6m/min
（8）ろ布材質　ポリエステルフェルト
（9）ろ布数量　16 本

4）付属品

（1）集塵ファン（7866FN）　　　1式
（2）移送ブロワ（7886RB）　　　1式
（3）ロータリバルブ（7885RV）
（4）活性炭粉圧送配管（7888PI）　1式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　本体、電動機他
3）数量　　　　　　　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

18　焼成系脱硝設備輸送機ろ過式集じん機【交付金対象工事】（7890BF）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　パルスエア方式、ホッパ型
2）数量　　　　　　　1基
3）主要項目
（1）処理ガス量　　　$40m^3/min$
（2）ガス種類　　　　含塵大気
（3）ダスト名称　　　活性コークス粉
（4）入口含塵量　　　$104g/Nm^3$
（5）出口含塵量　　　$0.01g/Nm^3$ 以下
（6）ろ過面積　　　　$18.9m^2$
（7）ろ過速度　　　　2.12m/min
（8）ろ布材質　　　　ポリエステルフェルト
（9）ろ布数量　　　　9本

【工事内容】

1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　本体、電動機他
3）数量　　　　　　　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

19　アンモニア発生装置　気化器（7901VP）

【現設備仕様】

1）形式　液フラッシュ方式

2）数量　1 基

3）主要項目

（1）主要寸法　920mm×350mm×H1150mm

4）付属品

（1）アンモニア希釈ファン（7905FN）　1 式

（2）アンモニア供給装置用希釈空気加熱器（7905HT）　1 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　制御盤、電動機他

3）数量　1 基

20　排ガス洗浄装置【交付金対象工事】（7911SZ）

【現設備仕様】

1）形式　排ガス洗浄装置

2）数量　1 基

3）主要項目

（1）処理ガス風量　281.4Nm³/H

（2）入口温度　450℃

4）付属品

（1）ガス冷却塔循環ポンプ（7911PU01,02）　2 式

（2）No.1 排ガス洗浄塔（7915GS）　1 式

（3）No.1 排ガス洗浄塔排水ポンプ（7915PU01,02）　2 式

（4）No.2 排ガス洗浄塔（7917GS）　1 式

（5）No.2 排ガス洗浄塔排水ポンプ（7917PU01,02）　1 式

（6）ミストコットレル（7917MC）　1 式

（7）シールエアファン（7917FN）　1 式

（8）シールエアヒータ（7915HT）　1 式

（9）No.2 送風機(7918FN)　1 式

【工事内容】

1）工事内容　部分更新

2）工事範囲　洗浄塔、ミストコットレル、送風機他

3）数量　1 基

4）特記事項

（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

21　窒素発生装置　No.1,2 酸素吸着筒（7921AT01,02）

【現設備仕様】

1）形式　　縦置き円筒式
2）数量　　2 基
3）主要項目
（1）主要寸法　　φ900×H 2600
（2）製品窒素ガス流量　　250m³/H

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　酸素吸着筒他
3）数量　　2 基

22　焼成系列脱硝設備用 No.1,2 空気圧縮機【交付金対象工事】(7930CP01,02)

【現設備仕様】

1）形式　　パッケージ型スクリュー式
2）数量　　2 基
3）主要項目
（1）吐出量　　15.8m³/min
（2）圧力　　0.69MPa
（3）電動機出力　　90kW
4）付属品
（1）エアドライヤ（7930AD）　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　本体、エアドライヤ
3）数量　　2 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

第13節　燃料設備

1　No.1～3 重油送油ポンプ【交付金対象工事】（9010OP01~03）

【現設備仕様】

1）形式　ギヤポンプ
2）数量　3 基
3）主要項目
（1）容量　50L/min×0.5MPa、100L/min×0.5MPa
（2）電動機出力　2.2kW、5.5kW
（3）用途　昇温炉用、焼成炉用
4）付属品
（1）電動機　3 基

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　3 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

2　No.1,2 灯油送油ポンプ【交付金対象工事】（9061OP01,02）

【現設備仕様】

1）形式　ギヤポンプ
2）数量　2 基
3）主要項目
（1）容量　50L/min×0.5MPa
（2）電動機出力　2.2kW
（3）用途　昇温炉用
4）付属品
（1）電動機　2 基

【工事内容】

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　電動機他
3）数量　2 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

3　補助重油バーナユニット【交付金対象工事】（4830PU、4840VU）

【現設備仕様】

1）形式	ﾎﾟﾝﾌﾟﾕﾆｯﾄ、ﾊﾞﾙﾌﾞﾕﾆｯﾄ
2）数量	2式

【工事内容】

1）工事内容	撤去
2）工事範囲	本体
3）数量	2式

第14節　給水設備

1　場内上水 No.1,2 ポンプ【交付金対象工事】(9100WP03,04)

【現設備仕様】

1) 形式　　　　　　渦巻ポンプ
2) 数量　　　　　　2基
3) 主要項目
　(1) 容量　　　　　$0.45m^3/min×0.6MPa$
　(2) 電動機出力　　5.5kW
4) 付属品
　(1) 電動機　　　　2基
　(2) 圧力タンク　　1基

【工事内容】

1) 工事内容　　　　部分更新
2) 工事範囲　　　　電動機他
3) 数量　　　　　　2基
4) 特記事項
　(1) 高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
　(2) CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
　(3) 必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

2　プラント用水 No.1,2 給水ポンプ【交付金対象工事】(9110WP01,02)

【現設備仕様】

1) 形式　　　　　　渦巻ポンプ
2) 数量　　　　　　2基
3) 主要項目
　(1) 容量　　　　　$6.5m^3/min×0.6MPa$
　(2) 電動機出力　　100kW
4) 付属品
　(1) 電動機　　　　2基

【工事内容】

1) 工事内容　　　　部分更新
2) 工事範囲　　　　電動機他
3) 数量　　　　　　2基
4) 特記事項
　(1) 高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
　(2) CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
　(3) 必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

3　No.1～2 消火栓ポンプ【交付金対象工事】（9110WP03,04）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　渦巻ポンプ
2）数量　　　　　　　2 基
3）主要項目
（1）容量　　　　　　03：0.8m³/min×0.5MPa、04：0.3m3/min×0.7MPa
（2）電動機出力　　　03：15kW、04：7.5kW
4）付属品
（1）電動機　　　　　2 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　2 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

4　クーリングタワーNo1,2 送水ポンプ【交付金対象工事】（9120WP01,02）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　渦巻ポンプ
2）数量　　　　　　　2 基
3）主要項目
（1）容量　　　　　　6.5m³/min×0.3MPa
（2）電動機出力　　　55kW
4）付属品
（1）電動機　　　　　2 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　2 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

5　焼成系列 No.1,2 帰水ポンプ【交付金対象工事】（9150WP01,02）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　　渦巻ポンプ
2）数量　　　　　　　　2 基
3）主要項目
（1）容量　　　　　　$2m^3/min \times 0.3MPa$
（2）電動機出力　　　18.5kW
4）付属品
（1）電動機　　　　　2 基
（2）呼水タンク
数量　　　　　　　1 基
容量　　　　　　　$0.5m^3$

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　　2 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

6　焼成系列排ガス冷却設備 No.1,2 給水ポンプ【交付金対象工事】（9150WP03,04）

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　　渦巻ポンプ
2）数量　　　　　　　　2 基
3）主要項目
（1）容量　　　　　　$0.4m^3/min \times 0.5MPa$
（2）電動機出力　　　15kW
4）付属品
（1）電動機　　　　　2 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　　2 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。

（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

7　クリンカ粉砕系列帰水槽（9160TK）

【現設備仕様】

1）形式　　パネル構造式
2）数量　　1 基
3）主要項目
（1）容量　　$35m^3$
（2）寸法　　幅 5,000mm×長さ 3,000mm×高さ 3,000mm
（3）材質　　FRP
4）付属品
（1）レベル計(9160LE)　一式

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　本体他
3）数量　　1 基

8　クリンカ粉砕系列 No.1,2 帰水ポンプ【交付金対象工事】（9160WP01,02）

【現設備仕様】

1）形式　　渦巻ポンプ
2）数量　　2 基
3）主要項目
（1）容量　　$0.83m^3/min \times 0.3MPa$
（2）電動機出力　　11kW
4）付属品
（1）電動機　　2 基

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　電動機他
3）数量　　2 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

9　非常用高架水タンク給水ポンプ【交付金対象工事】（9190WP）

【現設備仕様】

1）形式　　　　渦巻ポンプ
2）数量　　　　1基
3）主要項目
（1）容量　　　　$0.07m^3/min \times 0.4MPa$
（2）電動機出力　　3.7kW
4）付属品
（1）電動機　　　　1基

【工事内容】

1）工事内容　　　部分更新
2）工事範囲　　　電動機他
3）数量　　　　　1基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

第15節　雨水利用設備

1　雨水処理 No.1,2 ポンプ【交付金対象工事】(9200WP01,02)

【現設備仕様】

1）形式　　渦巻水中ポンプ
2）数量　　2 基
3）主要項目
（1）容量　　0.4m³/min×0.24MPa
（2）電動機出力　　3.7kW
4）付属品
（1）電動機　　2 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体、電動機他
3）数量　　2 基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

2　雨水ポンプ【交付金対象工事】(9211WP01)

【現設備仕様】

1）形式　　渦巻陸上ポンプ
2）数量　　1 基
3）主要項目
（1）容量　　0.4m³/min×0.5MPa
（2）電動機出力　　15kW
4）付属品
（1）電動機　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　電動機他
3）数量　　1 基

3　逆洗水ポンプ【交付金対象工事】(9211WP03)

【現設備仕様】

1）形式　　　　　　　　渦巻陸上ポンプ
2）数量　　　　　　　　1 基
3）主要項目
　（1）容量　　　　　　$2m^3/min \times 0.14MPa$
　（2）電動機出力　　　7.5kW
4）付属品
　（1）電動機　　　　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　電動機他
3）数量　　　　　　　　1 基
4）特記事項
　（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
　（2）CO_2 排出量削減に寄与する更新をすること。
　（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

第16節　品質管理設備

1　品質管理設備

【現設備仕様】

1）形式	品質管理設備
2）数量	1 式

【工事内容】

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	自動溶融装置、微粉砕装置、プレス機、セメント及びクリンカ自動搬送システム他
3）数量	1 基

第17節　水処理設備（洗車排水処理設備）

1　洗車排水処理装置（9230DS）

【現設備仕様】

1）形式

2）数量　　1基

3）主要項目

（1）処理能力　　最大：$3.3m^3$/30分
　　常用：$2m^3$/30分

4）付属品

（1）原水槽（9230TK）

容量	$8.4m^3$
数量	1基
原水ポンプ	0.4kW（9230WP）

（2）濁水助剤槽（9235TK）

容量	$0.2m^3$
数量	1基
撹拌機	0.09kW（9235AG）
濁水助剤注入ポンプ	0.2kW（9235XP）

（3）苛性ソーダ槽（9240TK）

容量	$0.2m^3$
数量	1基
撹拌機	0.09kW（9240AG）
苛性ソーダ注入ポンプ	0.2kW（9240XP）

（4）凝集剤槽（9245TK）

容量	$0.3m^3$
数量	1基
撹拌機	0.1kW（9245AG）
凝集剤注入ポンプ	0.2kW（9245XP）

（5）pH 調整槽（9250TK）

容量	$0.6m^3$
数量	1基
撹持機	0.1kW（9250AG）

（6）凝集槽（9255TK）

容量	$0.6m^3$
数量、	1基
撹拌機	0.1kW（9255AG）

（7）沈殿槽（9260TK）

容量	$5.5m^3$
数量	1基
レーキ	0.2kW（9260AG）

汚泥引抜ポンプ　0.4kW（9260WP）

（8）揚水槽（9261TK）

容量　$0.56m^3$

数量　1基

ろ過送水ポンプ　0.75kW（9261WP）

（9）ろ過機（9262FL）

数量　1基

仕様　φ600mm×高さ1,800mm

（10）逆洗水貯槽（9263TK）

容量　$2.7m^3$

数量　1基

逆洗水移送ポンプ　1.5kW（9263WP）

（11）処理水槽（9265TK）

容量　$3.7m^3$

数量　1基

ろ過逆洗ポンプ　1.5kW（9265WP）

（12）汚泥貯留槽（9270TK）

容量　$0.5m^3$

数量　1基

汚泥移送ポンプ　1.5kW（9270WP）

（13）移送ポンプ（9290WP）

数量　1基

電動機出力　1.5kW

【工事内容】

1）工事内容　部分更新、一部撤去

2）工事範囲　タンク、電動バルブ、レベル計、ポンプ他

3）数量　1基

2　焼却残さ置場浸透水ピット水中ポンプ（9280WP）

【現設備仕様】

1）形式

2）数量　1基

3）主要項目

（1）焼却残さ置場浸透水ピット

（2）水中ポンプ

数量　1基

電動機出力　3.7kW

4）付属品

（1）レベル計（9280LE）

【工事内容】

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	本体
3）数量	1 基

第18節　重金属回収設備

重金属回収設備については第 1 工区から第 5 工区に分割し、工事を実施するものとする。

工区	対象設備
第 1 工区	1　鋼製+フレークライニング製タンク（TK-FL）～
第 2 工区	25　鋼製+フレークライニング製タンク（TK-FL）～
第 3 工区	44　鋼製+フレークライニング製タンク（TK-FL）～
第 4 工区	69　鋼製+フレークライニング製タンク（TK-FL）～
第 5 工区	83　電気盤～

【第 1 工区】

1　鋼製+フレークライニング製タンク（TK-FL）

【現設備仕様】

1）構成　　排水処理スラリークッションタンク（8504TK）
　　　　　　砂ろ過槽逆洗後水タンク（8508TK）

2）数量　　2 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新

2）工事範囲　　本体

3）数量　　2 基

2　鋼製+ゴムライニング製タンク（TK-RL）

【現設備仕様】

1）構成　　排水曝気槽（8500TK）

2）数量　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新

2）工事範囲　　本体

3）数量　　1 基

3　鋼製タンク（TK-SS）

【現設備仕様】

1）構成　　消石灰サイロ（8605TK）
　　　　　消石灰スラリータンク（8606TK）

2）数量　　2 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新

2）工事範囲　　本体

3）数量　　2 基

4　ポリエチレン製タンク（TK-PE）

【現設備仕様】

1）構成　　循環水タンク（8011TK）
　　　　　酸浸出 FP ケーキ洗浄後水タンク（8103TK）
　　　　　アルカリ浸出 FP ケーキ洗浄後水タンク（8202TK）
　　　　　Cu スラリークッションタンク（8301TK）
　　　　　Cu 析出ろ液タンク（8303TK）
　　　　　20%苛性ソーダタンク（8602TK）
　　　　　No.2 FP ろ布洗浄水タンク（8613TK）

2）数量　　7 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新

2）工事範囲　　本体

3）数量　　7 基

5　FRP 製タンク（TK-FRP）

【現設備仕様】

1）構成　　48%苛性ソーダタンク（8601TK）

2）数量　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新

2）工事範囲　　本体

3）数量　　1 基

6　洗浄塔（TK-WT）

【現設備仕様】

1）構成　　スラリータンクベントガス洗浄塔（8014TK）
2）数量　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 基

7　撹拌機（AG）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　酸浸出 FP ケーキ洗浄後水タンク攪拌機（8103AG）
アルカリ浸出 FP ケーキ洗浄後水タンク攪拌機（8202AG）
Cu スラリークッションタンク攪拌機（8301AG）
排水処理スラリークッションタンク撹拌機（8504AG）
砂ろ過槽逆洗後水タンク撹拌機（8508AG）
20%苛性ソーダタンク攪拌機（8602AG）
消石灰スラリータンク攪拌機（8606AG）
2）数量　　7 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　7 基

8　渦巻ポンプ（XP-VP）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　循環水ポンプ（8011XP01、8011XP02）
酸浸出 FP 圧入ポンプ（8101XP01、8101XP02）
酸浸出 FP ケーキ洗浄後水ポンプ（8103XP）
アルカリ浸出 FP 圧入ポンプ（8200XP01、8200XP02）
アルカリ浸出 FP ケーキ洗浄後水ポンプ（8202XP）
Cu 析出 FP 圧入ポンプ（8301XP01、8301XP02）
Cu 析出ろ液ポンプ（8303XP01、8303XP02）
Zn-Pb 析出 FP 圧入ポンプ（8350XP01、8350XP02）
排水反応槽送りポンプ（8500XP01、8500XP02）
排水処理 FP 圧入ポンプ（8504XP01、8504XP02）

20％苛性ソーダ送液ポンプ 9（8602XP10）
消石灰スラリー供給ポンプ（8606XP01、8606XP02）
アルカリ浸出、排水処理 FP ろ布洗浄水ポンプ
（8613WP01）

2）数量　22 基

【工事内容】

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　22 基

9　マグネットポンプ（XP-MP）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　48％苛性ソーダ送液ポンプ 1（8601XP01、8601XP02）
48％苛性ソーダ送液ポンプ 2（8601XP03、8601XP04）
48％苛性ソーダ希釈ポンプ（8601XP05、8601XP06）
20％苛性ソーダ送液ポンプ 1（8602XP01）
20％苛性ソーダ送液ポンプ 10（8602XP11）
ベントガス洗浄塔ポンプ（8014WP）

2）数量　9 基

【工事内容】

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　9 基

10　定量ポンプ（XP-DP）

【現設備仕様】

1）構成　20％苛性ソーダ送液ポンプ 2（8602XP02）
20％苛性ソーダ送液ポンプ 3（8602XP03）
20％苛性ソーダ送液ポンプ 4（8602XP04）
20％苛性ソーダ送液ポンプ 5（8602XP05）
20％苛性ソーダ送液ポンプ 6（8602XP06）
20％苛性ソーダ送液ポンプ 7（8602XP07）
20％苛性ソーダ送液ポンプ 8（8602XP08、8602XP09）

2）数量　8 基

【工事内容】

1）工事内容　全更新

2）工事範囲　　　　　本体
3）数量　　　　　　　8 基

11　水中ポンプ（XP-UWP）

【現設備仕様】

1）構成　　　　　　　排水ピットポンプ 2、3（8555XP02、8555XP03）
2）数量　　　　　　　2 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　本体
3）数量　　　　　　　2 基

12　ファン（FN）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　　　　　　ベントガス洗浄塔ファン（8014FN）
2）数量　　　　　　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　本体
3）数量　　　　　　　1 基

13　フィルタープレス（FP）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　　　　　　アルカリ浸出フィルタープレス（8201FP）
　　　　　　　　　　　排水処理フィルタープレス（8505FP）
2）数量　　　　　　　2 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　本体
3）数量　　　　　　　2 基

14　ベルトコンベア（BC）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　　　　　　アルカリ浸出ケーキベルトコンベヤ 2（8203BC2）

アルカリ浸出ケーキベルトコンベヤ 3（8203BC3）
アルカリ浸出ケーキベルトコンベヤ（8203BC）

2）数量　　3 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　3 基

15　サークルフィーダ（CF）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　消石灰サークルフィーダ（8605CF）
2）数量　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 基

16　ロータリバルブ（RV）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　消石灰抜出ロータリバルブ（8605RV）
2）数量　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 基

17　ろ過式集じん機（BF）

【現設備仕様】

1）構成　　消石灰サイロろ過式集じん機（8605BF）
2）数量　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 基

18　ベルトフィルタ（BeF）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成	サイクロン原料水洗装置（8405BeF 他）
2）数量	1 基

【工事内容】

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	1 基

19　架台、作業床（ES）

【現設備仕様】

1）構成	消石灰サイロ架台（ES-8605TK） アルカリ浸出、排水処理フィルタープレス架台・作業床（ES-8201FP）
2）数量	1 式

【工事内容】

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	1 式

20　手動弁、自動弁他弁類

【現設備仕様】

1）構成	バルブ及びアクチュエータ
2）材質	FC、SUS、PVC 他
3）数量	1 式

【工事内容】

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	1 式

21　圧力計等アクセサリー

【現設備仕様】

1）構成	圧力計、流量計、ヒータ、フレキ他

2）材質　　　　　　　SS、SUS、PVC 他
3）数量　　　　　　　1 式

【工事内容】
1）工事内容　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　本体
3）数量　　　　　　　1 式

22　電気盤

【現設備仕様】
1）構成　　　　　　　自立/壁掛閉鎖型
2）材質　　　　　　　SUS、SS
3）数量　　　　　　　1 式

【工事内容】
1）工事内容　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　本体
3）数量　　　　　　　1 式

23　電気材料

【現設備仕様】
1）構成　　　　　　　ラック、電線管、ケーブル他
2）数量　　　　　　　1 式

【工事内容】
1）工事内容　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　本体
3）数量　　　　　　　1 式

24　計装機器

【現設備仕様】
1）構成　　　　　　　レベル計他
2）数量　　　　　　　1 式

【工事内容】
1）工事内容　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　本体
3）数量　　　　　　　1 式

【第 2 工区】

25　鋼製+フレークライニング製タンク（TK-FL）

【現設備仕様】

1）構成	水洗ろ液タンク（8013TK） 酸浸出反応槽（8101TK01、8101TK02） アルカリ浸出反応槽（8200TK01、8200TK02） No.1 排水反応槽（8501TK） No.2 排水反応槽（8502TK） No.3 排水反応槽（8503TK）
2）数量	8 基

【工事内容】

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	8 基

26　鋼製タンク（TK-SS）

【現設備仕様】

1）構成	沈降槽（8559TK）
2）数量	1 基

【工事内容】

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	1 基

27　ポリエチレン製タンク（TK-PE）

【現設備仕様】

1）構成	S パウダー溶解槽（8451TK）
2）数量	1 基

【工事内容】

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	1 基

28　FRP 製タンク（TK-FRP）

【現設備仕様】

1）構成	排水処理ろ液タンク（8506TK） 排水クッションタンク（8509TK） 排水タンク（8554TK） 一時貯留槽（8556TK）
2）数量	4 基

【工事内容】

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	4 基

29　撹拌機（AG）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成	S パウダー溶解槽撹拌機（8451AG） 酸浸出反応槽攪拌機（8101AG01、8101AG02） アルカリ浸出反応槽攪拌機（8200AG01、8200AG02） No.1 排水反応槽撹拌機（8501AG） No.2 排水反応槽撹拌機（8502AG） No.3 排水反応槽撹拌機（8503AG）
2）数量	8 基

【工事内容】

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	8 基

30　渦巻ポンプ（XP-VP）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成	排水処理ろ液ポンプ（8506XP01、8506XP02） 排水クッションポンプ（8509XP） 砂ろ過槽逆洗水ポンプ（8510XP） 排水ポンプ（8554WP01、8554WP02） 水銀キレート槽供給ポンプ（8556XP）
2）数量	7 基

【工事内容】

1）工事内容	全更新

2）工事範囲　　　　　本体
3）数量　　　　　　　7 基

31　チューブポンプ（XP-TP）【交付金対象工事】

【現設備仕様】
1）構成　　　　　　　S パウダースラリー送液ポンプ(8451XP01,8451XP02)
2）数量　　　　　　　2 基

【工事内容】
1）工事内容　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　本体
3）数量　　　　　　　2 基

32　フィルタープレス（FP）【交付金対象工事】

【現設備仕様】
1）構成　　　　　　　水洗フィルタープレス（8009FP）
　　　　　　　　　　酸浸出フィルタープレス（8102FP）
2）数量　　　　　　　2 基

【工事内容】
1）工事内容　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　本体
3）数量　　　　　　　2 基

33　ベルトコンベア（BC）【交付金対象工事】

【現設備仕様】
1）構成　　　　　　　可逆ベルトコンベヤ（8105BC）
　　　　　　　　　　水洗ケーキベルトコンベヤ（8012BC）
　　　　　　　　　　酸浸出ケーキベルトコンベヤ（8104BC）
2）数量　　　　　　　3 基

【工事内容】
1）工事内容　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　本体
3）数量　　　　　　　3 基

34　サークルフィーダ（CF）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　S パウダーサークルフィーダ（8450CF）

2）数量　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新

2）工事範囲　　本体

3）数量　　1 基

35　計量排出機（WF）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　S パウダー計量排出機（8450WF）

2）数量　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新

2）工事範囲　　本体

3）数量　　1 基

36　リパルパー（TK-RP）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　酸浸出リパルパー（8100TK）

2）数量　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新

2）工事範囲　　本体

3）数量　　1 基

37　水銀除去装置（TK-RP）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　水銀除去装置（7948PU～8942TK）

2）数量　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新

2）工事範囲　　本体

3）数量　　　　　　　　1基

38　架台、作業床（ES）

【現設備仕様】

1）構成　　　　　　　　Sパウダー計量排出機架台・作業床（ES-8450WF）
酸浸出反応槽A、B架台・作業床（ES-8101TK）
アルカリ浸出反応槽A、B架台・作業床（ES-8200TK）
No.1～3排水反応槽作業床（ES-8501TK）
水洗、酸浸出フィルタープレス架台・作業床（ES-8009FP）

2）数量　　　　　　　　1式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　1式

39　手動弁、自動弁他弁類

【現設備仕様】

1）構成　　　　　　　　バルブ及びアクチュエータ
2）材質　　　　　　　　FC、SUS、PVC他
3）数量　　　　　　　　1式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　1式

40　圧力計等アクセサリー

【現設備仕様】

1）構成　　　　　　　　圧力計、流量計、ヒータ、フレキ他
2）材質　　　　　　　　SS、SUS、PVC他
3）数量　　　　　　　　1式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　1式

41　電気盤

【現設備仕様】

1）構成　　自立/壁掛閉鎖型
2）材質　　SUS、SS
3）数量　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 式

42　電気材料

【現設備仕様】

1）構成　　ラック、電線管、ケーブル他
2）数量　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 式

43　計装機器

【現設備仕様】

1）構成　　レベル計他
2）数量　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 式

【第 3 工区】

44　鋼製+フレークライニング製タンク（TK-FL）

【現設備仕様】

1）構成	Cu 析出反応槽（8300TK） No.1 pH 調整槽（8551TK） キレート槽（8552TK） No.2 pH 調整槽（8553TK） 水銀キレート槽（8557TK）
2）数量	5 基

【工事内容】

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	5 基

45　鋼製+ゴムライニング製タンク（TK-RL）

【現設備仕様】

1）構成	水洗 FP 圧入タンク（8006TK） No.1 酸化槽（8560TK） No.2 酸化槽（8561TK）
2）数量	3 基

【工事内容】

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	3 基

46　鋼製タンク（TK-SS）

【現設備仕様】

1）構成	Zn 紛ホッパ（8608HP） Zn 粉計量タンク（8609TK） 砂ろ過槽（8550TK） 用水タンク（8611TK） ストレーナー槽（8558TK）
2）数量	5 基

【工事内容】

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体

3）数量　　　　　　　　　5 基

47　ポリエチレン製タンク（TK-PE）

【現設備仕様】

1）構成　　　　　　　　　焼成飛灰溶解槽（8004TK）
　　　　　　　　　　　　スラリータンク（8005TK）
　　　　　　　　　　　　リサイクル水タンク（8405TK）
　　　　　　　　　　　　98%硫酸タンク（8603TK）
　　　　　　　　　　　　リン酸タンク（8610TK）

2）数量　　　　　　　　　5 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　　全更新

2）工事範囲　　　　　　　本体

3）数量　　　　　　　　　5 基

48　FRP 製タンク（TK-FRP）

【現設備仕様】

1）構成　　　　　　　　　35% 塩酸タンク（8600TK）
　　　　　　　　　　　　32%塩化第一鉄タンク（8604TK）

2）数量　　　　　　　　　2 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　　全更新

2）工事範囲　　　　　　　本体

3）数量　　　　　　　　　2 基

49　洗浄塔（TK-WT）

【現設備仕様】

1）構成　　　　　　　　　塩酸タンクベントスクラバー（8614TK）

2）数量　　　　　　　　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　　全更新

2）工事範囲　　　　　　　本体

3）数量　　　　　　　　　1 基

50　撹拌機（AG）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　焼成飛灰溶解槽撹拌機（8004AG）
スラリータンク撹拌機（8005AG）
水洗 FP 圧入タンク撹拌機（8006AG）
Cu 析出反応槽攪拌機（8300AG）
No.1 pH 調整槽攪拌機（8551AG）
No.2 pH 調整槽攪拌機（8553AG）
用水タンク攪拌機（8611AG）

2）数量　　7 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　7 基

51　渦巻ポンプ（XP-VP）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　スラリー移送ポンプ（8004XP01、8004XP02）
水洗 FP 圧入ポンプ（8006XP01、8006XP02）
リサイクル水ポンプ（8405XP01、8405XP02）
Cu 析出スラリー移送ポンプ（8300XP01、8300XP02）
キレート槽供給ポンプ（8551XP01、8551XP02）
用水ポンプ（8611WP01、8611WP02）
水洗 FP ケーキ洗浄水ポンプ（8611WP03）
酸浸出 FP ケーキ洗浄水ポンプ（8611WP04）
アルカリ浸出 FP ケーキ洗浄水ポンプ（8611WP05）
Cu 析出　FP ケーキ洗浄水ポンプ（8611WP06）
Zn-Pb 析出　FP ケーキ洗浄水ポンプ（8611WP07）
排水処理　FP ケーキ洗浄水ポンプ（8611WP08）
Cu、Zn-Pb 析出 FP ろ布洗浄水ポンプ（8611WP09）

2）数量　　19 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　19 基

52　マグネットポンプ（XP-MP）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成	硫酸送液ポンプ 1（8603XP01、8603XP02） 塩酸タンクベントスクラバー循環ポンプ（8614XP）
2）数量	3 基

【工事内容】

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	3 基

53　定量ポンプ（XP-DP）

【現設備仕様】

1）構成	35%塩酸送液ポンプ 1（8600XP01、8600XP02） 35%塩酸送液ポンプ 2（8600XP03） 35%塩酸送液ポンプ 3A（8600XP04） 35%塩酸送液ポンプ 4（8600XP05） 35%塩酸送液ポンプ 5（8600XP06） 35%塩酸送液ポンプ 6（8600XP07） 35%塩酸送液ポンプ 7（8600XP08） 35%塩酸送液ポンプ 3B（8600XP09） 硫酸送液ポンプ 2（8603XP03、8603XP04） 塩化第一鉄供給ポンプ（8604XP01、8604XP02） リン酸送液ポンプ（8610XP01、8610XP02）
2）数量	15 基

【工事内容】

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	15 基

54　水中ポンプ（XP-UWP）

【現設備仕様】

1）構成	排水ピットポンプ 1（8555XP01） 排水ピットポンプ 4（8555XP04）
2）数量	2 基

【工事内容】

1）工事内容	全更新

2）工事範囲　　本体
3）数量　　2 基

55　ファン（FN）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　排気ファン（8634FN）
2）数量　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 基

56　ブロワ（BR）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　ダストスラリー曝気ブロワ（8010RB）
　　　　　排水曝気槽曝気ブロワ（8500RB01）
2）数量　　2 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　2 基

57　フィルタープレス（FP）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　Cu 析出フィルタープレス（8302FP）
　　　　　Zn-Pb 析出フィルタープレス（8351FP）
2）数量　　2 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　2 基

58　ケーキホッパ（FP）

【現設備仕様】

1）構成　サイクロン原料ケーキホッパ（8407HP）
排水処理ケーキホッパ（8507HP）
Zn-Pb ケーキホッパ（8352HP）
Cu ケーキホッパ（8304HP）

2）数量　4 基

【工事内容】

1）工事内容　全更新

2）工事範囲　本体

3）数量　4 基

59　油圧ユニット（OU）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　No.1 ケーキホッパ油圧ユニット（8305OU）
No.2 ケーキホッパ油圧ユニット（8407OU）

2）数量　2 基

【工事内容】

1）工事内容　全更新

2）工事範囲　本体

3）数量　2 基

60　サークルフィーダ（CF）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　焼成飛灰サークルフィーダ（8001CF）

2）数量　1 基

【工事内容】

1）工事内容　全更新

2）工事範囲　本体

3）数量　1 基

61　計量排出機（WF）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　焼成飛灰計量排出機（8002WF）

2）数量　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 基

62　ロータリバルブ（RV）

【現設備仕様】

1）構成　　Zn 粉抜出ロータリバルブ（8608RV）
Zn 粉計量抜出ロータリバルブ（8609RV）
2）数量　　2 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　2 基

63　架台、作業床（ES）

【現設備仕様】

1）構成　　焼成飛灰計量排出機架台・作業床（ES-8002WF）
Zn 粉ホッパ共通架台（ES-8608TK）
Zn-Pb 析出ﾌｨﾙﾀｰﾌﾟﾚｽ架台・作業床(ES-8351FP)
砂ろ過槽、pH 調整槽周り作業床（ES-8550TK）
2）数量　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 式

64　手動弁、自動弁他弁類

【現設備仕様】

1）構成　　バルブ及びアクチュエータ
2）材質　　FC、SUS、PVC 他
3）数量　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　全更新

2）工事範囲　本体
3）数量　1 式

65　圧力計等アクセサリー

【現設備仕様】

1）構成　圧力計、流量計、ヒータ、フレキ他
2）材質　SS、SUS、PVC 他
3）数量　1 式

【工事内容】

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　1 式

66　電気盤

【現設備仕様】

1）構成　自立/壁掛閉鎖型
2）材質　SUS、SS
3）数量　1 式

【工事内容】

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　1 式

67　電気材料

【現設備仕様】

1）構成　ラック、電線管、ケーブル他
2）数量　1 式

【工事内容】

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　1 式

68　計装機器

【現設備仕様】

1）構成　　　　　　　　　レベル計他

2）数量　　　　　　　　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　　全更新

2）工事範囲　　　　　　　本体

3）数量　　　　　　　　　1 式

【第 4 工区】

69　鋼製+フレークライニング製タンク（TK-FL）

【現設備仕様】

1）構成　　　　　　　　　Zn-Pb 析出反応槽（8350TK01、8350TK02）

2）数量　　　　　　　　　2 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　　全更新

2）工事範囲　　　　　　　本体

3）数量　　　　　　　　　2 基

70　ポリエチレン製タンク（TK-PE）

【現設備仕様】

1）構成　　　　　　　　　No.1 FP ろ布洗浄水タンク（8612TK）

2）数量　　　　　　　　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　　全更新

2）工事範囲　　　　　　　本体

3）数量　　　　　　　　　1 基

71　撹拌機（AG）

【現設備仕様】

1）構成　　　　　　　　　Zn-Pb 析出反応槽撹拌機（8350AG01、8350AG02）

2）数量　　　　　　　　　2 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　　全更新

2）工事範囲　　　　　　　本体

3）数量　　　　　　　　2 基

72　渦巻ポンプ（XP-VP）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　　　　　　　水洗、酸 FP ろ布洗浄水ポンプ（8612WP01）
2）数量　　　　　　　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　1 基

73　サークルフィーダ（CF）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　　　　　　　サイクロン原料サークルフィーダ（8400CF）
2）数量　　　　　　　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　1 基

74　計量排出機（WF）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　　　　　　　サイクロン原料計量排出機（8400WF）
2）数量　　　　　　　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　1 基

75　フライトコンベヤ（FB）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）構成　　　　　　　　サイクロン原料搬送コンベヤ（8402FB）
2）数量　　　　　　　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 基

76　ろ過式集じん機（BF）

【現設備仕様】

1）構成　　サイクロン原料ろ過式集じん機（8408BF）
2）数量　　1 基

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 基

77　架台、作業床（ES）

【現設備仕様】

1）構成　　Zn-Pb 析出反応槽 A、B 架台・作業床（ES-8350TK）
　　サイクロン原料計量排出機架台（ES-8400WF）
2）数量　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 式

78　手動弁、自動弁他弁類

【現設備仕様】

1）構成　　バルブ及びアクチュエータ
2）材質　　FC、SUS、PVC 他
3）数量　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 式

79　圧力計等アクセサリー

【現設備仕様】

1）構成　　圧力計、流量計、ヒータ、フレキ他
2）材質　　SS、SUS、PVC 他
3）数量　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 式

80　電気盤

【現設備仕様】

1）構成　　自立/壁掛閉鎖型
2）材質　　SUS、SS
3）数量　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 式

81　電気材料

【現設備仕様】

1）構成　　ラック、電線管、ケーブル他
2）数量　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 式

82　計装機器

【現設備仕様】

1）構成　　レベル計他
2）数量　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 式

【第 5 工区】

83　電気盤

【現設備仕様】

1）構成　　自立/壁掛閉鎖型
2）材質　　SUS、SS
3）数量　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 式

84　電気材料

【現設備仕様】

1）構成　　ラック、電線管、ケーブル他
2）数量　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 式

85　照明器具

【現設備仕様】

1）構成　　建屋内施設、電気室
2）項目　　高天井、投光器、笠付、トラフ
LED 型
3）数量　　1 式

【工事内容】

1）工事内容　　全更新
2）工事範囲　　本体
3）数量　　1 式

第19節　共通設備

1　空気圧縮機（新設）【交付金対象工事】

【現設備仕様】

1）形式　パッケージ型スクリュー式
2）数量　8基
3）主要項目
（1）吐出量　17.0m³/min（予定）
（2）圧力　0.69MPa
（3）電動機出力　100kW（予定）
4）付属品
（1）電動機　8基
（2）エアドライヤ　8基

【工事内容】

1）工事内容　新設
2）工事範囲　本体、電動機
3）数量　8基
4）特記事項
（1）高効率電動機の採用で省エネ化を図ること。
（2）CO_2排出量削減に寄与する更新をすること。
（3）必要に応じ、電源ケーブル、電線管、配管の改修を行うこと。

第3章 電気・計装設備工事仕様

本設備は、本施設の運転・維持管理に必要な電気を各設備に供給するための設備である。本工事の機械設備工事に関連して必要な工事を行うものとする。

また、本工事は消費電力の削減、機器の延命化を目的とし設備の一部を更新する基幹的設備改良工事であることに鑑み、次の点に配慮すること。

1　高効率電動機への更新を行う場合には、起動電流が更新前よりも上昇することに留意し、保護装置の更新等の適切な措置を講じること。

2　全更新または部分更新する機器の電気配線は原則として流用するものとするが、既存の電気配線・器具について絶縁抵抗試験を実施するなど健全性を確認するとともに許容電流等の仕様が更新後の機器使用に適合していることを確認すること。

第1節　電気方式、配電方式

1　エコセメント化施設

1）受電方式

常用-予備 2回線受電方式

受電電圧	AC	66,000V 3φ3W 50Hz

2）配電方式

配電電圧	AC	6,600V 3φ3W 50Hz
高圧動力	AC	6,600V 3φ3W 50Hz
低圧動力	AC	400V 3φ3W 50Hz
	AC	200V 3φ3W 50Hz
制御電源	AC	100V 1φ2W 50Hz
	DC	24V
遮断器/断路器制御電源	DC	100V
計装電源	AC	100V 1φ2W 50Hz
	DC	24V、15V、12V
計装信号	DC	4～20mA、DC1～5V
照明電源	AC	200/100V 1φ3W 50Hz
コンセント電源	AC	100V 1φ2W 50Hz
非常用発電設備	AC	6,600V 3φ3W 50Hz

第2節　電気設備（エコセメント化施設）

1　A1 棟 2 階　原料受入乾燥電気室

1-1　高圧配電盤

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	本体
3）数量	7 面

1-2　低圧配電盤

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	本体
3）数量	6 面

1-3　低圧コントロールセンタ

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	本体
3）数量	13 面

1-4　制御ステーション

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	本体
3）数量	1 面

1-5　原料受入乾燥電気室 PLC・I/O 盤

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	本体
3）数量	4 面

1-6　原料受入乾燥電気室リモート I/O 盤

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	2 面

1-7　原料受入乾燥電気室 MCC　I/F　PLC 盤

1）工事内容	新設
2）工事範囲	本体
3）数量	1 面

1-8　1021FN 置場換気 BF-FN 低圧インバータ盤

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	1 面

1-9　無停電電源装置（原料受入乾燥電気室）

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	1 台
4）容量	〔　　10kVA　　〕

1-10　現場溶接 BOX

1）工事内容　　　　　　　新設
2）工事範囲　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　2 面

1-11　制御盤

1）工事内容　　　　　　　部分更新
2）工事範囲

（1）MH 排水ポンプ制御盤	2 面
（2）集じん機制御盤	8 面
① 焼却残さ置場換気ろ過式集じん機制御盤（1020BF）	1 面
② 乾灰 VC2BF パルス制御盤（1310BF）	1 面
③ 乾灰スクリーン 2BF パルス制御盤（1315BF）	1 面
④ 乾灰メタセパ BF パルス制御盤（1320BF）	1 面
⑤ 乾燥機ろ過式集じん機制御盤（1400BF）	1 面
⑥ 前処理設備ろ過式集じん機制御盤（1410BF）	1 面
⑦ 消石灰 C 受入タンクろ過式集じん機制御盤（1512BF）	1 面
⑧ 乾灰タンクろ過式集じん機制御盤（2001BF）	1 面
（3）乾燥機熱風発生装置制御盤（1210HG）	1 面
（4）昇温炉制御盤（1600HG）	1 面
（5）乾灰 No.1 磁選機制御盤（1226MS）	1 面
（6）金属選別装置制御盤（1320SR）	1 面
（7）焼却残さ置場換気消臭噴霧装置制御盤（1023XP）	1 面
（8）高圧噴射機制御盤（1205AM）	1 面
（9）エアブラスタ制御盤（1205AB）	1 面
（10）乾灰 No.1 振動篩制御盤（1230VS）	1 面
（11）乾灰 No.2 振動篩制御盤（1315VS）	1 面
（12）前処理系列脱硝設備制御盤（1650CA）	1 面
（13）BF ダスト排出エアノッカ制御盤(1422BF)	1 面

1-12　車両管制設備

1）工事内容　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　1 式

1-13　操作盤

1）工事内容　　　　　　　全更新
2）工事範囲

（1）消石灰 C 受入操作盤（1510TK）	1 面

1-14　現場動力負荷開閉器盤
1）工事内容　　　　　　　　新設
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　3 面

2　A1 棟 3 階　特高受電所（屋外）
2-1　主変圧器　15MVA（油入）
1）工事内容　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　1 台

2-2　ガス絶縁開閉装置
1）工事内容　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　1 式

3　A1 棟 3 階　特高受電所（屋内）
3-1　主変二次盤
1）工事内容　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　1 面

3-2　高圧配電盤
1）工事内容　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　5 面

3-3　所内変圧器盤
1）工事内容　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　1 面

3-4　コンデンサ盤
1）工事内容　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　8 面

3-5　直流電源盤
1）工事内容　　　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体

3）数量　　　　　　　　　　1 面

3-6　システム制御盤

1）工事内容　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　1 面

3-7　特高操作盤

1）工事内容　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　1 面

3-8　特高保護継電気盤

1）工事内容　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　1 面

4　A1 棟 3 階　非常用発電機室

4-1　自動始動発電機盤

1）工事内容　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　1 面

4-2　直流電源盤

1）工事内容　　　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　1 面

5　B5 棟 2 階　原料粉砕電気室

5-1　高圧配電盤

1）工事内容　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　11 面

5-2　コンデンサ盤

1）工事内容　　　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　4 面

5-3　低圧配電盤

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体
3）数量　5 面

5-4　高圧負荷開閉器盤（3100ML)

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　1 面

6　B5 棟 3 階　原料粉砕電気室

6-1　低圧配電盤

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体
3）数量　3 面

6-2　低圧コントロールセンタ

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体
3）数量　23 面

6-3　制御ステーション

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体
3）数量　2 面

6-4　原料粉砕電気室 PLC・I/O 盤

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体
3）数量　6 面

6-5　原料粉砕電気室リモート I/O 盤

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体
3）数量　3 面

6-6　原料粉砕電気室 MCC　I/F　PLC 盤

1）工事内容　新設
2）工事範囲　本体
3）数量　2 面

6-7　制御盤

1）工事内容　　　　　　　　　部分更新

2）工事範囲

（1）計量ベルトフィーダ制御盤　1 面

① 焼却残さ粉砕機供給計量ベルトフィーダ制御盤（3001CW）

（2）計量オートフィーダ制御盤　3 面

① 石灰石粉計量フィーダ制御盤（2172WF）

② 乾燥灰計量フィーダ制御盤（2225WF）

③ 鉄原料粉 A･B 計量フィーダ制御盤（2310WF）

（3）セパレータ VVVF 制御盤（3100SP）　1 面

（4）No.1 調合ブレンダ制御盤（3500BS）　1 面

（5）No.2 調合ブレンダ制御盤（3600BS）　1 面

（6）受入装置制御盤　2 面

① 石灰石粉ローリ車受入装置制御盤（2101NC）

② 乾燥灰ローリ車受入装置制御盤（2203NC）

（7）空気圧縮機自動制御盤（2102CP）　1 面

（8）乾燥灰タンク VT 制御盤（2200VT01～04）　4 面

（9）焼却残さ粉砕機熱風発生装置制御盤（3150HG）　1 面

（10）焼却残さ粉砕機補機制御盤（3100ML）　1 面

（11）焼却残さ粉砕機天井クレーン制御盤（3190CN）　1 面

（12）ドレン送水ポンプ制御盤（1990PU、2204PU、3400PU）3 面

（13）サンプラ制御盤　6 面

① 石灰石サンプラ制御盤（2173SM）　1 面

② 乾燥灰 No.5 サンプラ制御盤（2226SM）　1 面

③ 鉄原料 A・B サンプラ制御盤（2320SM）　1 面

④ 粉砕原料サンプラ制御盤（3230SM）　1 面

⑤ No.1 調合ブレンダサンプラ制御盤（3541SM）　1 面

⑥ No.2 調合ブレンダサンプラ制御盤（3641SM）　1 面

（14）集じん機制御盤　20 面

① 乾灰 No.2 ろ過式集じん機制御盤（2023BF）　1 面

② 石灰石粉 No.1 ろ過式集じん機制御盤（2153BF01）　1 面

③ 石灰石粉 No.2 ろ過式集じん機制御盤（2153BF02）　1 面

④ 石灰石粉 No.3 ろ過式集じん機制御盤（2153BF03）　1 面

⑤ 乾燥灰 No.1 ろ過式集じん機制御盤（2205BF01）　1 面

⑥ 乾燥灰 No.2 ろ過式集じん機制御盤（2205BF02）　1 面

⑦ 乾燥灰 No.3 ろ過式集じん機制御盤（2205BF03）　1 面

⑧ 乾燥灰脱気ろ過式集じん機制御盤（2230BF）　1 面

⑨ 鉄原料粉 A 受入タンクろ過式集じん機制御盤（2302BF）1 面

⑩ 鉄原料粉 B 受入タンクろ過式集じん機制御盤（2352BF）1 面

⑪ 鉄原料粉 A･B 脱気ろ過式集じん機制御盤（2330BF）　1 面

⑫ 焼却残さ粉砕機ろ過式集じん機制御盤（3200BF）　1 面

⑬ No.1 調合ブレンダろ過式集じん機制御盤（3510BF）　1 面
⑭ No.1 調合ブレンダろ過式集じん機（内圧調整用）制御盤（3515BF）1 面
⑮ No.1 調合ブレンダ脱気ホッパろ過式集じん機制御盤（3542BF）1 面
⑯ No.2 調合ブレンダろ過式集じん機制御盤（3610BF）　1 面
⑰ No.2 調合ブレンダろ過式集じん機（内圧調整用）制御盤（3615BF）1 面
⑱ No.2 調合ブレンダ脱気ホッパろ過式集じん機制御盤（3642BF）1 面
⑲ 調合原料タンクろ過式集じん機制御盤（4180BF）　1 面
⑳ 調合原料タンク天蓋ろ過式集じん機制御盤（4190BF）1 面

6-8　無停電電源装置（原料粉砕電気室）

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　1 台
4）容量　〔　10kVA　〕

6-9　操作盤

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲
（1）受入装置操作盤　9 面
① 石灰石粉ローリ車受入装置操作盤（2101NC）6 面
② 乾燥灰ローリ車受入装置操作盤（2203NC）　3 面
（2）受入操作盤　2 面
① 鉄原料粉 A 受入操作盤（2300TK）　1 面
② 鉄原料粉 B 受入操作盤（2350TK）　1 面
（3）電磁弁操作盤（3500VA）　1 面
（4）エアー切替バルブ操作盤（3840VA）　1 面
（5）電磁弁操作盤（3600VA）　1 面

6-10　現場スイッチ盤

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体
（1）石灰石粉ローリ車受入装置閉塞弁現場スイッチ盤（2101NC）1 面
（2）乾燥灰ローリ車受入装置閉塞弁現場スイッチ盤（2203NC）2 面
（3）乾燥灰タンク切替現場スイッチ盤（2203NC）　3 面

6-11　起動盤

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲
（1）No.1 調合ブレンダ空気圧縮機起動盤（3800CP）1 面
（2）No.2 調合ブレンダ空気圧縮機起動盤（3810CP）1 面

7　C2 棟 2 階　焼成炉電気室

7-1　高圧配電盤

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体
3）数量　13 面

7-2　キルン IDF 高圧インバータ盤（7700FN）

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　1 面

8　C2 棟 3 階　焼成炉電気室

8-1　低圧配電盤

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体
3）数量　3 面

8-2　低圧コントロールセンタ

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体
3）数量　16 面

8-3　現場溶接 BOX

1）工事内容　新設
2）工事範囲　本体
3）数量　2 面

9　C2 棟 4 階　焼成炉電気室

9-1　低圧配電盤

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体
3）数量　3 面

9-2　制御ステーション

1）工事内容　部分更新
2）工事範囲　本体
3）数量　2 面

9-3　焼成炉電気室 PLC・I/O 盤

1）工事内容　　　部分更新
2）工事範囲　　　本体
3）数量　　　6 面

9-4　焼成炉電気室リモート I/O 盤

1）工事内容　　　全更新
2）工事範囲　　　本体
3）数量　　　1 面

9-5　焼成炉電気室 MCC　I/F　PLC 盤

1）工事内容　　　新設
2）工事範囲　　　本体
3）数量　　　1 面

9-6　制御盤

1）工事内容　　　部分更新
2）工事範囲

(1) 焼成炉 VVVF 制御盤（4200KL）　1 面
(2) 焼成炉系列排ガス冷却設備制御盤（7100SZ）　1 面
(3) 計量オートフィーダ制御盤　3 面
① 調合原料計量フィーダ制御盤（4102WF）　1 面
② 調合用炭酸ナトリウム計量フィーダ制御盤（4705WF）1 面
③ 尿素計量フィーダ制御盤（7203WF）　1 面
(4) 計量ベルトフィーダ制御盤　1 面
① 塩化カルシウム計量ベルトフィーダ制御盤（4611CW）1 面
(5) 集じん機制御盤　4 面
① パルス制御盤（4680BF）　1 面
② パルス制御盤（4702BF）　1 面
③ パルス制御盤（7201BF）　1 面
④ パルス制御盤（7415BF）　1 面
(6) エアノッカ制御盤（7501CY）　1 面
(7) エアノッカ制御盤（7503CY）　1 面
(8) 主減速機給油装置制御盤（4210OU）　1 面
(9) 移動スラスタ油圧装置制御盤（4220OU）　1 面
(10) スラスタ・ピニオン軸受給油装置制御盤（4230OU）　1 面
(11) 消石灰 B 受入タンクエアレーション装置制御盤（7410AU）1 面
(12) 雨水送水ポンプ制御盤（9211WP02）　1 面

9-7　無停電電源装置（焼成炉電気室）

1）工事内容　　　全更新

2）工事範囲　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　1 台
4）容量　　　　　　　　〔　10kVA　　〕

9-8　操作盤
1）工事内容　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　本体
（1）塩化カルシウム受入操作盤（4610SG01）　　1 面
（2）尿素受入操作盤（7200SG01）　　1 面
（3）消石灰 B 受入操作盤（7410TK）　　1 面
（4）サイクロン原料積込操作盤（7540TK）　　1 面

10　C1 棟 2 階　クーラ電気室

10-1　高圧配電盤
1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　7 面

10-2　低圧配電盤
1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　2 面

11　C1 棟 3 階　クーラ電気室

11-1　低圧配電盤
1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　3 面

11-2　低圧コントロールセンタ
1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　8 面

11-3　制御ステーション
1）工事内容　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　1 面

11-4　クーラ電気室 PLC・I/O 盤

1）工事内容　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　2 面

11-5　クーラ電気室 MCC　I/F　PLC 盤

1）工事内容　　　　　　　新設
2）工事範囲　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　1 面

11-6　低圧インバータ盤

1）工事内容　　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　　本体
3）工事範囲
　（1）クーラ BF-FN（4415FN）　　　　1 面
　（2）4363FN/4364FN 低圧インバータ盤　2 面

11-7　無停電電源装置（クーラ電気室）

1）工事内容　　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　1 台
4）容量　　　　　　　　　〔　　10kVA　　　〕

11-8　制御盤

1）工事内容　　　　　　　全更新
2）工事範囲
　（1）集じん機制御盤　　　　　　　　　　6 面
　　① クリンカ冷却設備ろ過式集じん機制御盤（4410BF）　1 面
　　② パルス制御盤（4560BF）　　　　　1 面
　　③ パルス制御盤（4915BF）　　　　　1 面
　　④ パルス制御盤（4925BF）　　　　　1 面
　　⑤ パルス制御盤（4935BF）　　　　　1 面
　　⑥ パルス制御盤（4945BF）　　　　　1 面
　（2）クリンカサンプラ制御盤（4341SM）　1 面
　（3）集中給脂装置制御盤（4330OP）　　1 面
　（4）クリンカクーラ散水制御盤　　　　　1 面

12　D2 棟 2 階　製品出荷電気室

12-1　高圧配電盤

1）工事内容　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　本体

3）数量　　　　　　　　　　10 面

12-2　コンデンサ盤

1）工事内容　　　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　2 面

12-3　低圧配電盤

1）工事内容　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　3 面

12-4　高圧負荷開閉器盤（5500ML）

1）工事内容　　　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　1 面

13　D2 棟 3 階　製品出荷電気室

13-1　低圧配電盤

1）工事内容　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　3 面

13-2　低圧コントロールセンタ

1）工事内容　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　20 面

13-3　制御ステーション

1）工事内容　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　2 面

13-4　製品出荷電気室 PLC・I/O 盤

1）工事内容　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　5 面

13-5　製品出荷電気室リモート I/O 盤

1）工事内容　　　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　　　本体

3）数量　　　　　　　　　　3面

13-6　製品出荷電気室 MCC　I/F　PLC 盤

1）工事内容　　　　　　　　新設
2）工事範囲　　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　　2面

13-7　制御盤

1）工事内容　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲
（1）計量ベルトフィーダ制御盤　　　　　　　　6面
① クリンカ No.1 貯留サイロ抽出計量ベルトフィーダ制御盤（5111CW）1面
② クリンカ No.2 貯留サイロ抽出計量ベルトフィーダ制御盤（5121CW）1面
③ P 品クリンカ No.1 タンク抽出計量ベルトフィーダ制御盤（5131CW）1面
④ P 品クリンカ No.2 タンク抽出計量ベルトフィーダ制御盤（5141CW）1面
⑤ 粉砕助剤 B 計量ベルトフィーダ制御盤（5342CW）　1面
⑥ 石膏 A 計量ベルトフィーダ制御盤（5322CW）1面
（2）計量オートフィーダ制御盤　　　　　　　　4面
① 石膏 B 計量フィーダ制御盤（5622WF）　　1面
② P 品エコセメント抽出計量フィーダ制御盤（6211WF）1面
③ 消石灰計量フィーダ制御盤（5342WF）　　1面
④ 石灰石粉計量フィーダ制御盤（5363WF）　1面
（3）クリンカ粉砕機セパレータ制御盤（5540SP）　1面
（4）集じん機制御盤　　　　　　　　　　　　17面
① 石灰石粉脱気ホッパろ過式集じん機制御盤（5364BF）1面
② P 品クリンカタンクトラック積ろ過式集塵機制御盤（4950BF）1面
③ クリンカ No.1 貯留サイロろ過式集じん機制御盤（5115BF）　1面
④ クリンカ No.2 貯留サイロろ過式集じん機制御盤（5125BF）　1面
⑤ クリンカ粉砕機送り輸送機ろ過式集じん機制御盤（5135BF）　1面
⑥ 粉砕助剤 B 受入タンクろ過式集じん機制御盤（5340BF）　1面
⑦ 消石灰抽出ろ過式集じん機制御盤（5341BF）　1面
⑧ クリンカ粉砕機前ホッパろ過式集じん機制御盤（5420BF）　1面
⑨ 石膏 B 受入タンクろ過式集じん機制御盤（5620BF）　1面
⑩ クリンカ粉砕機ろ過式集じん機制御盤（5700BF）　1面
⑪ クリンカ粉砕機ろ過式集じん機制御盤（6100BF）　1面
⑫ P 品エコセメントタンクろ過式集じん機制御盤（6200BF）　1面
⑬ エコセメント No.1 貯留タンクろ過式集じん機制御盤（6400BF）1面
⑭ エコセメント No.2 貯留タンクろ過式集じん機制御盤（6541BF）1面
⑮ エコセメント出荷ろ過式集じん機制御盤（6691BF）　1面
⑯ パルス制御盤（5203BF）　1面
⑰ パルス制御盤（5204BF）　1面

(5) セメントクーラ給脂装置制御盤（5806OU） 1 面
(6) クリンカ粉砕機補機制御盤（5510RE） 1 面
(7) クリンカ粉砕機排石磁選機制御盤（5555MS） 1 面
(8) クリンカ粉砕機自動給脂装置制御盤（5530OU） 1 面
(9) セパレータ自動給脂装置制御盤（5540OU） 1 面
(10) クリンカ粉砕機天井クレーン制御盤（5590CN） 1 面
(11) ドレン送水ポンプ制御盤（5905PU） 1 面
(12) P 品クリンカトラックローディング装置制御盤（4930SE） 1 面
(13) 石灰石粉ローリ車残粉回収装置制御盤（2191NC） 1 面
(14) クリンカ粉砕機機側計器盤（5500ML） 1 面
(15) クリンカ粉砕機ローラスイッチ BOX（5500ML） 1 面
(16) 粉砕助剤 A 流量変換器盤（5610TK） 1 面
(17) 電磁弁操作箱（5500OU） 2 面
(18) リレーノッカ制御盤（5321AC、5321FB） 2 面
(19) エコセメントサンプラ制御盤（5815SM） 1 面

13-8 無停電電源装置（製品電気室）

1) 工事内容 全更新
2) 工事範囲 本体
3) 数量 1 台
4) 容量 〔 10kVA 〕

13-9 操作盤

1) 工事内容 全更新
2) 工事範囲 本体
(1) P 品クリンカ積込操作盤（4930TK） 1 面
(2) 石膏 A 受入操作盤（5310HP） 1 面
(3) 石膏 B 受入操作盤（5620TK） 1 面
(4) 粉砕助剤 A 受入操作盤（5610TK） 1 面
(5) 粉砕助剤 B 受入操作盤（5340TK） 1 面
(6) P 品エコセメントタンク戻し操作盤（6200TK01） 1 面
(7) P 品エコセメントタンク積込操作盤（6200TK02） 1 面
(8) エコセメント出荷タンク戻し操作盤（6600TK） 1 面
(9) エコセメント出荷操作盤（6600TK01～06） 6 面

13-10 現場動力負荷開閉器盤

1) 工事内容 新設
2) 工事範囲 本体
3) 数量 1 面

14　中央操作室

14-1　受配電設備中央監視装置

1）工事内容　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　1 式

14-2　無停電電源装置（中央操作室）

1）工事内容　　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　1 台
4）容量　　　　　　　　　〔　　10kVA　　　〕

14-3　DCS 操作盤内 PC 用無停電電源装置

1）工事内容　　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　4 台
4）容量　　　　　　　　　〔　　750VA　　　〕

14-4　中央操作室総合盤

1）工事内容　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　1 式

14-5　エンジニアリングワークステーション

1）工事内容　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　1 式

14-6　帳票用計算機

1）工事内容　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　1 式

14-7　放送設備

1）工事内容　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　1 式

14-8　オンライン設備診断装置

1）工事内容　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　本体

3）数量　　　　　　　　　1 式

14-9　表示・計器盤

1）工事内容　　　　　　　全更新
2）工事範囲　　　　　　　本体
　（1）排ガス状況表示盤　　　　1 面
　（2）上水給水管理計器盤　　　1 面
　（3）下水排水管理計器盤　　　1 面

14-10　制御装置保守用機器

1）工事内容　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　1 式

15　セメント出荷室

15-1　無停電電源装置

1）工事内容　　　　　　　全更新
2）工事範囲
　（1）出荷サーバー用無停電電源装置　　　　1 台
　　容量　　　　　　　　　　　　　　〔500VA〕
　（2）トラックスケール用無停電電源装置　　4 台
　　容量　　　　　　　　　　　　　　〔500VA〕

15-2　トラックスケール

1）工事内容　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　6 基

16　ITV 監視装置

16-1　ITV 監視装置

1）工事内容　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　本体
3）数量　　　　　　　　　1 式

17　照明設備

17-1　照明設備

1）工事内容　　　　　　　全更新
2）工事範囲
　（1）原料受入乾燥エリア　　　　　　1 式
　（2）原料粉砕エリア　　　　　　　　1 式

(3) 焼成炉エリア　1式
(4) クーラエリア　1式
(5) 製品出荷エリア　1式

18 通信設備

18-1 通信設備

1) 工事内容　部分更新
2) 工事範囲　本体
3) 数量　1式

19 ケーブルラック

19-1 ケーブルラック

1) 工事内容　部分更新
2) 工事範囲
(1) 焼却残さ受け入れ設備　1式
(2) 前処理設備　1式
(3) 原料受入設備　1式
(4) 原料調合設備　1式
(5) 給水設備　1式
(6) 焼成系列排ガス処理設備　1式
(7) 焼成設備　1式
(8) 焼成系列ろ過式集じん機廻り　1式
(9) クリンカ粉砕設備　1式
(10) エコセメント貯蔵、出荷設備　1式

20 動力配線設備

20-1 高圧幹線ケーブル

1) 工事内容　部分更新
2) 工事範囲
(1) 受電所－クーラ電気室　1式
(2) 焼成炉電気室－脱硝設備　1式
(3) 焼成炉電気室－重金属回収設備　1式

21 現場端末機器

21-1 圧力スイッチ

1) 工事内容　全更新
2) 工事範囲　本体
3) 数量　13台

21-2　漏油検出器

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　7 台

21-3　レベルスイッチ

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　49 台

21-4　BOD・SS 計

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　1 台

21-5　サウンジングレベル計

1）工事内容　全更新（マイクロ波レベル計に更新）
2）工事範囲　本体
3）数量　17 台

21-6　ダストモニタ

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　17 台

21-7　フローセル

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　2 台

21-8　ホッパースケール

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　13 式

21-9　マイクロ波レベル計

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　2 台

21-10　圧力発信器

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	2 台

21-11　放射温度計

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	6 台

21-12　K 熱電対

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	15 本

21-13　シース熱電対

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	4 本

21-14　Pt100Ω測温抵抗体

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	7 本

21-15　差圧伝送器

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	40 台

21-16　差動変位計

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	3 台

21-17　差動変圧器

1）工事内容	全更新
2）工事範囲	本体
3）数量	3 台

21-18　振動計

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　2 台

21-19　超音波レベル計

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　3 台

21-20　電磁流量計

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　2 台

21-21　電油操作器

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　3 台

21-22　風向・風速計

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　1 台

21-23　面積式流量計

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　1 台

21-24　NOx,O_2 計

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　1 台

21-25　NOx,SOx,O_2,CO 計

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　2 台

21-26　CO,O_2 計

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　1 台

21-27　HCl 計

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　3 台

21-28　NH_3 計

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　1 台

21-29　Hg 計

1）工事内容　全更新
2）工事範囲　本体
3）数量　1 台

第4章　建築工事仕様

第1節 計画概要

建築工事は、機械設備工事の基幹的設備改良工事に伴って必要となる建築物の部分的撤去及び現状復旧を工事範囲とする。

1　工事範囲

本工事範囲は、下記工事１式とすること。

(1) 焼却残さ受入棟及び管理棟工事（A1）　１式

(2) 乾燥機入口室工事（B1）　１式

(3) 前処理棟工事（B3）　１式

(4) 原料粉砕棟工事（B4）　１式

(5) 石灰石粉受入サイロ引出し工事（B7）　１式

(6) 石灰石粉受入サイロ工事（B11）　１式

(7) 乾灰タンク工事（B12）　１式

(8) 焼成棟工事（C1）　１式

(9) 排ガス処理棟工事（C2）　１式

(10) 重金属回収設備棟工事（C3）　１式

(11) 誘引送風機室工事（C5）　１式

(12) Ｐ品クリンカタンク工事（C7）　１式

(13) クリンカ貯留サイロ工事（C11）　１式

(14) 石膏受入室工事（D1）　１式

2　仮設計画

受注者は、工事着工前に仮設計画書を循環組合に提出し、承認を得るものとする。

(1) 仮囲い　1式

(2) 仮設配管切り回し工事　1式

(3) 仮設現場事務所　1式

3　安全対策

受注者は、その責任において工事中の安全に十分配慮し、工事車両を含む周辺の交通安全、防火防災を含む現場安全管理に万全の対策を講ずるものとすること。

工事車両の出入りについては、周囲の一般道に対し迷惑とならないよう配慮するものとし、特に場内が汚れて泥等を持ち出すおそれがあるときは、場内で泥を落とすなど、周辺の汚損防止対策を講ずるとともに、必要に応じて道路の清掃を行うこと。

第2節 建築工事

1　全体計画

1）設計方針

(1) 機械設備の撤去・搬入に伴い、既存構造物の解体（一部解体を含む。）を必要に応じて行うこと。また、機械設備工事完了後、既存構造物等の復旧が可能になったときは、速やかに現状復旧する。

(2) 屋根の撤去に伴い防水層が破損した場合は、撤去部分だけでなく、屋根全体の防水性能を確保できるよう防水施工すること。

(3) 外壁や屋根の復旧の際に、建物の防臭・防音・防水・耐震性能に支障が生じないよう、撤去部分だけでなく必要な範囲の施工を行うこと。

(4) 機械設備の撤去・搬入に伴い、梁や筋交いなどを撤去（部分撤去含む）する場合は、建築物の構造強度に配慮して、事前に耐震計算等により検討し発注者の承諾を得ること。

(5) 法規・基準・規則等は、これを遵守すること。

2　建築仕様

1）建物概要

記号	構造物、工作物、建築物等名称	建物構造	建築面積 (m^2)	延床面積 (m^2)
A1	焼却残さ受入棟及び管理棟	RC造・S造	2,335.92	5,515.89
B1	乾燥機入口室	鉄骨造	58.63	58.63
B3	前処理棟	鉄筋コンクリート造	134.28	595.40
B4	原料粉砕棟	鉄骨造	319.70	584.11

記号	構造物、工作物、建築物等名称	建物構造	建築面積 (m²)	延床面積 (m²)
B7	石灰石粉受入サイロ引出し	―	―	―
B11	石灰石粉受入サイロ	―	―	―
B12	乾灰タンク	―	―	―
C1	焼成棟	鉄筋コンクリート造 一部鉄骨造	465.27	1,148.64
C2	排ガス処理棟	鉄筋コンクリート造 一部鉄骨造	576.02	3,077.65
C3	重金属回収設備棟	鉄骨造	1,240.26	3,330.58
C5	誘引送風機室	鉄骨造	108.13	139.88
C7	P 品クリンカタンク	鉄筋コンクリート造 一部鉄骨造	352.55	1,013.55
C11	クリンカ貯留サイロ	―	―	―
D1	石膏受入室	鉄筋コンクリート造 一部鉄骨造	113.38	232.90

2）躯体構造

重量の大きな機器を支持する架構は、十分な強度、剛性を有し、地震時にも十分安全な構造とすること。また、炉室の架構は、強度、剛性を有するとともに軽量化に努め、屋根面、壁面の剛性を確保して地震時の変位にも有害な変形にならない構造とすること。

3　焼却残さ受入棟及び管理棟（A1）

3-1　外壁

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　外壁塗装
3）数量　　1 式

3-2　建築設備

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　建築設備
3）数量　　1 式

3-3　建具

【工事内容】

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	建具
3）数量	1 式

3-4　その他

【工事内容】

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	仮設壁開口、ケーブルラック上のダスト堆積防止庇 窓拭き装置、洗車ピット
3）数量	1 式

4　乾燥機入口室（B1）

4-1　鉄骨

【工事内容】

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	鉄骨塗装
3）数量	1 式

5　前処理棟（B3）

5-1　外壁

【工事内容】

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	仮設壁開口
3）数量	1 式

6　原料粉砕棟（B4）

6-1　鉄骨

【工事内容】

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	鉄骨塗装
3）数量	1 式

7　石灰石粉受入サイロ引出し（B7）

7-1　鉄骨

【工事内容】

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	鉄骨塗装
3）数量	1 式

8　石灰石粉受入サイロ（B11）

8-1　鉄骨

【工事内容】

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	鉄骨塗装
3）数量	1 式

9　乾灰タンク（B12）

9-1　鉄骨

【工事内容】

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	鉄骨塗装
3）数量	1 式

10　焼成棟（C1）

10-1　外壁

【工事内容】

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	仮設壁開口
3）数量	1 式

10-2　その他

【工事内容】

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	機械基礎新設、既設機械基礎解体
3）数量	1 式

11　排ガス処理棟（C2）

11-1　鉄骨

【工事内容】

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	鉄骨塗装
3）数量	1 式

11-2　その他

【工事内容】

1）工事内容	部分更新
2）工事範囲	仮設壁開口、内装撤去・復旧
3）数量	1 式

12　重金属回収設備棟（C3）

12-1　塗装

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　鉄骨、コンクリート面
3）数量　　1 式

12-2　外壁

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　外壁
3）数量　　1 式

12-3　建具

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　建具
3）数量　　1 式

12-4　建築設備

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　建築設備
3）数量　　1 式

12-5　消防設備

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　消防設備
3）数量　　1 式

12-6　その他

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新
2）工事範囲　　樹木
3）数量　　1 式

13　誘引送風機室（C5）

13-1　鉄骨

【工事内容】

1）工事内容　　部分更新

2）工事範囲　　　　　　　　　鉄骨塗装
3）数量　　　　　　　　　　　1 式

14　P 品クリンカタンク（C7）

14-1　鉄骨

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　　鉄骨塗装
3）数量　　　　　　　　　　　1 式

15　クリンカ貯留サイロ（C11）

15-1　サイン工事

【工事内容】

1）工事内容　　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　　サイン
3）数量　　　　　　　　　　　1 式

16　石膏受入室（D1）

16-1　鉄骨

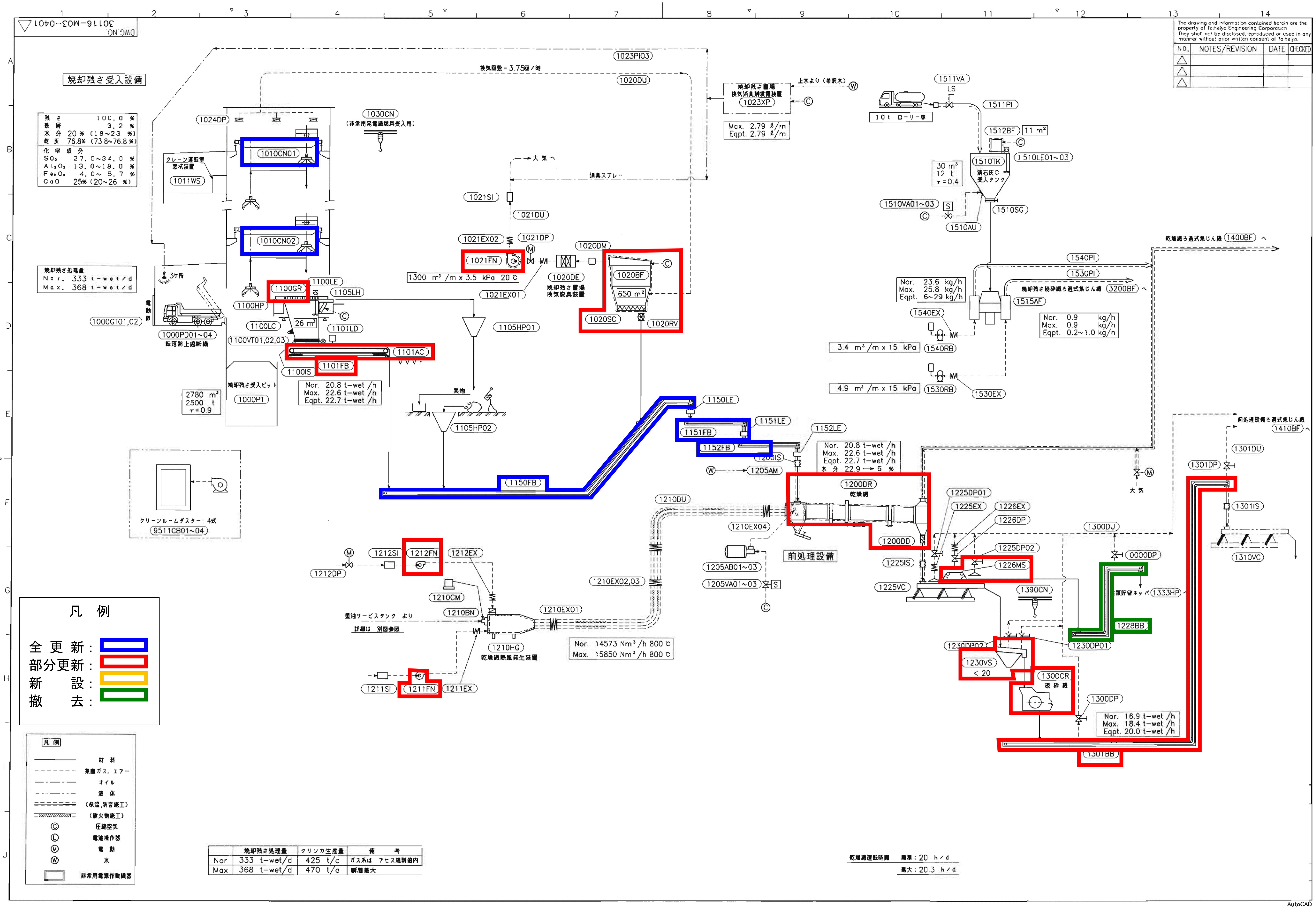
【工事内容】

1）工事内容　　　　　　　　　部分更新
2）工事範囲　　　　　　　　　鉄骨塗装
3）数量　　　　　　　　　　　1 式

エコセメント化施設基幹的設備改良工事　更新範囲図

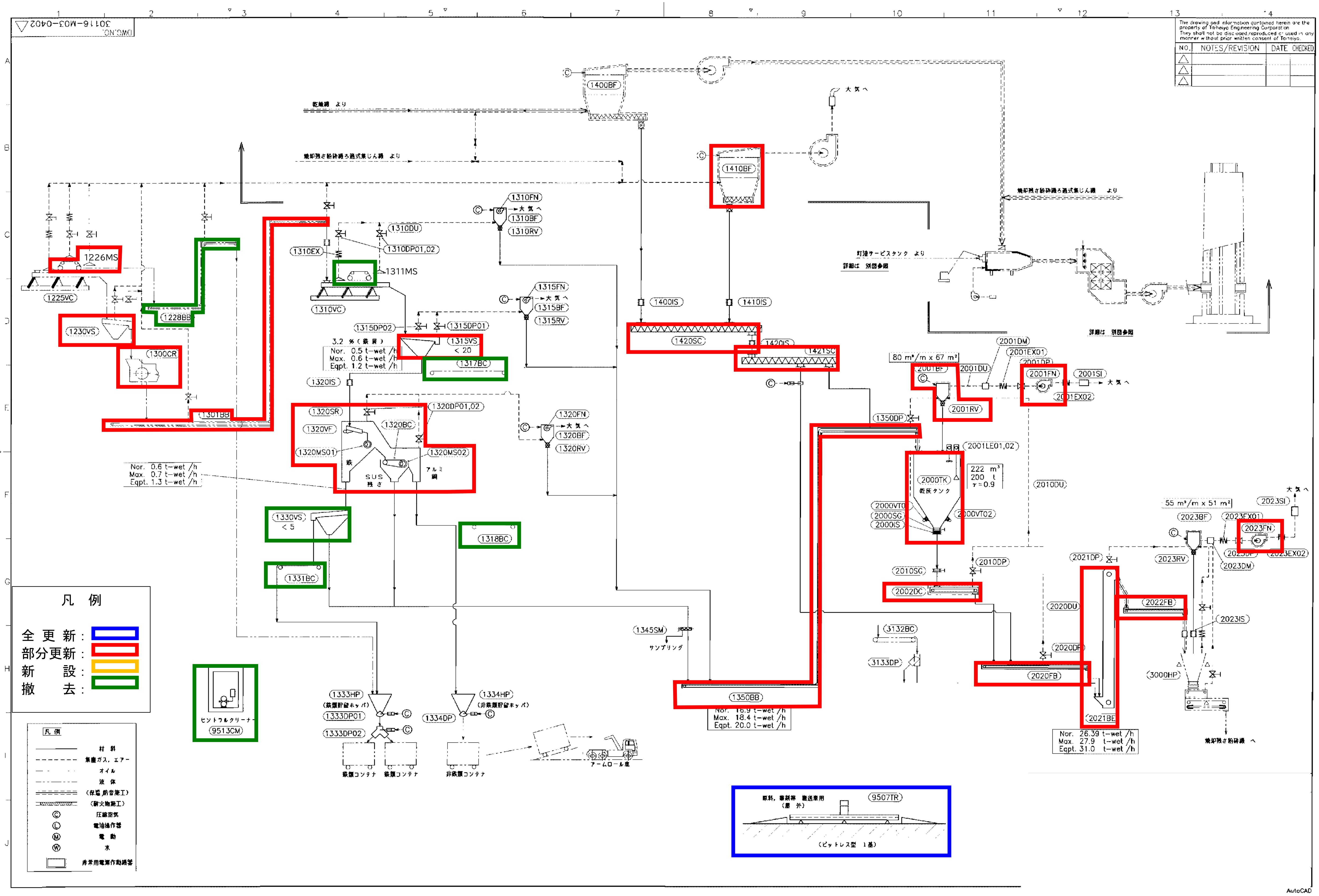
図面一覧	
1/22	焼却残さ受入設備、前処理設備
2/22	前処理設備
3/22	前処理設備、原料受入設備
4/22	前処理系列排ガス処理設備
5/22	原料受入設備、原料調合設備
6/22	焼成設備　1/2
7/22	焼成設備　2/2
8/22	クリンカ粉砕設備　1/2
9/22	クリンカ粉砕設備　2/2
10/22	エコセメント貯蔵、出荷設備　1/2
11/22	エコセメント貯蔵、出荷設備　2/2
12/22	焼成系列排ガス処理設備　1/2
13/22	焼成系列排ガス処理設備　2/2
14/22	重金属回収設備　1/3
15/22	重金属回収設備　2/3
16/22	重金属回収設備　3/3
17/22	燃料設備
18/22	給水設備、雨水利用設備
19/22	給水設備　1/2
20/22	給水設備　2/2
21/22	焼却残さ受入設備（洗車装置）
22/22	高圧空気設備

添付図面（プラント機械設備）

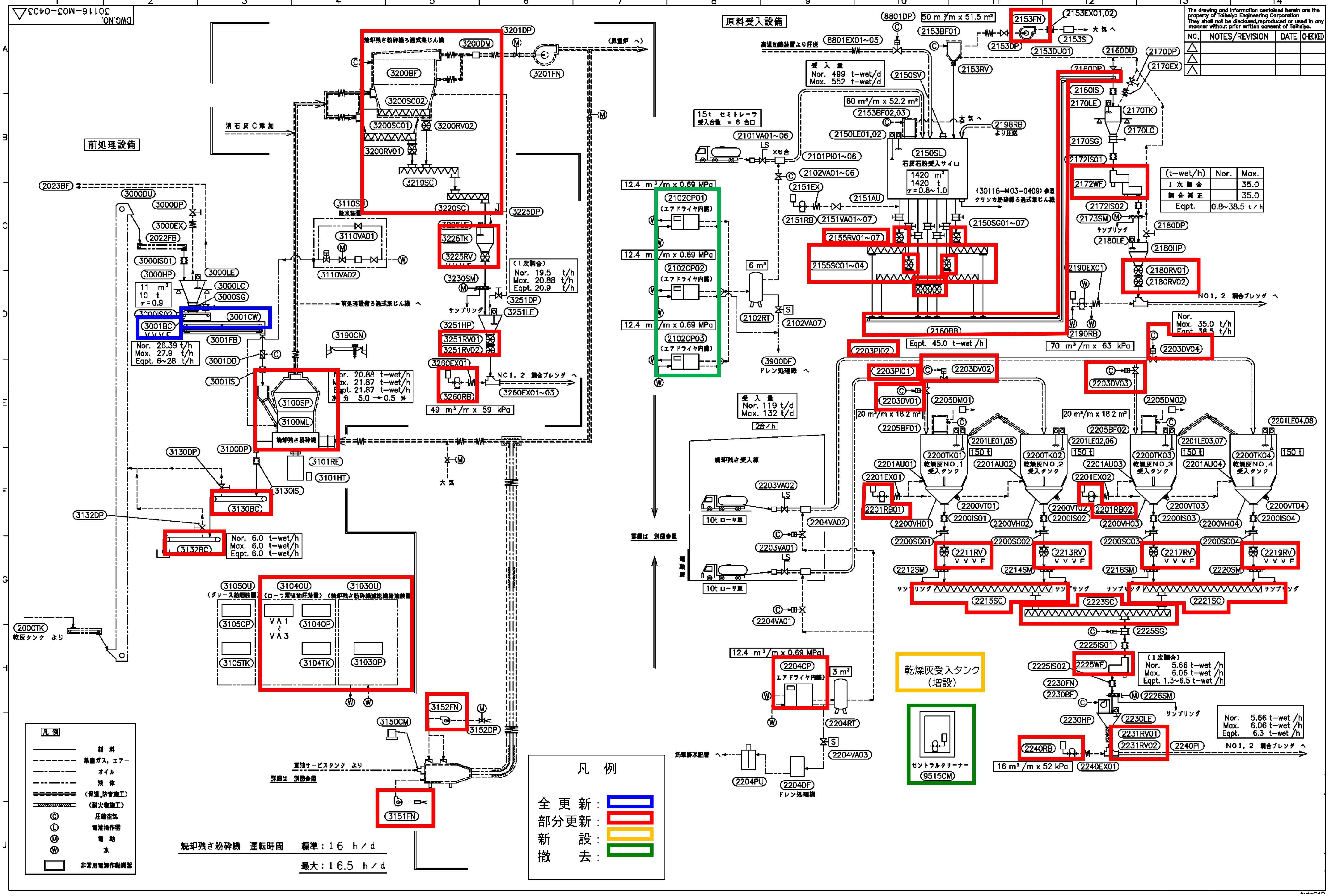


	焼却残さ処理量	クリンカ生産量	備　考
Nor	333 t-wet/d	425 t/d	
Max	368 t-wet/d	470 t/d	

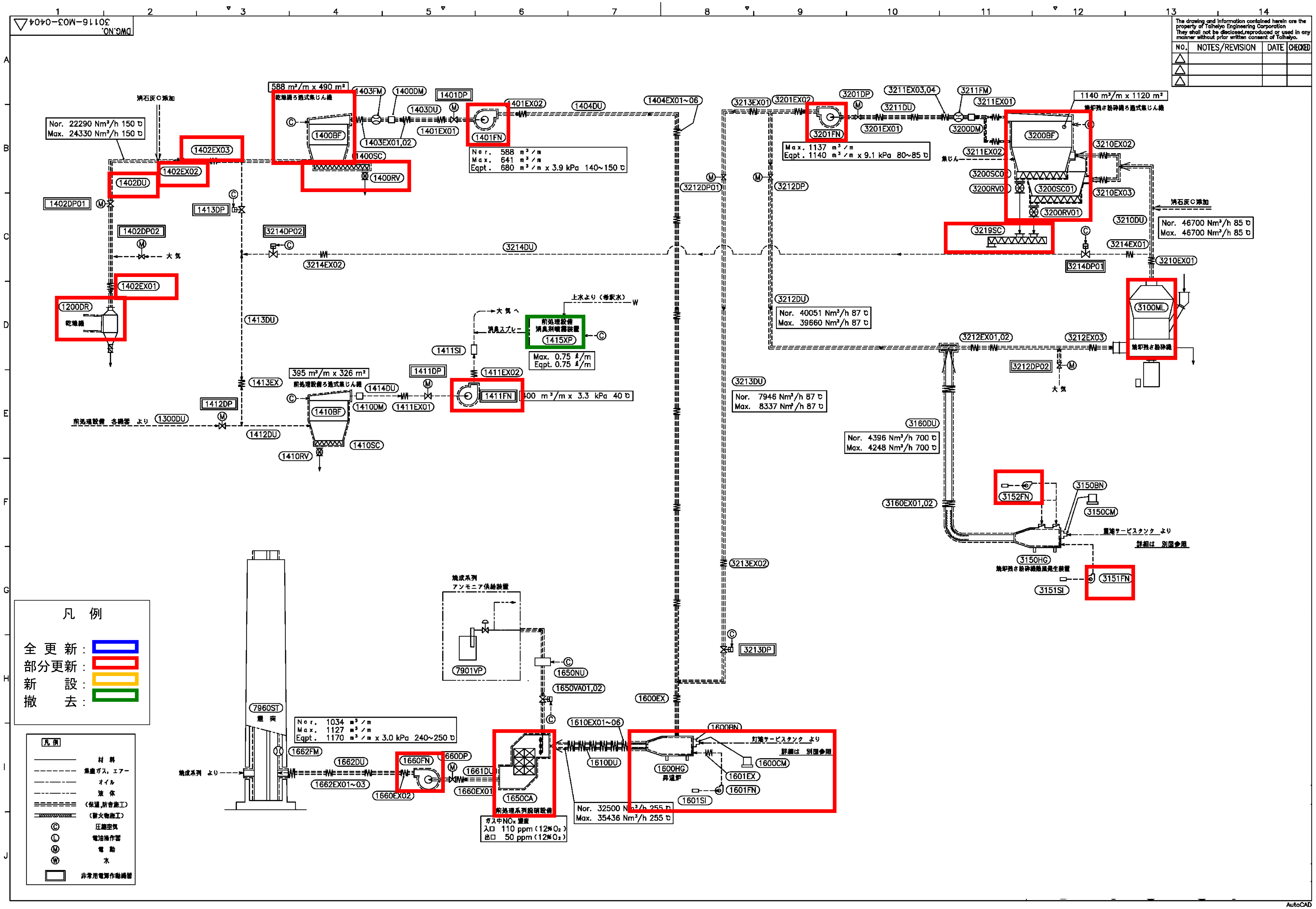
添付図面（プラント機械設備）



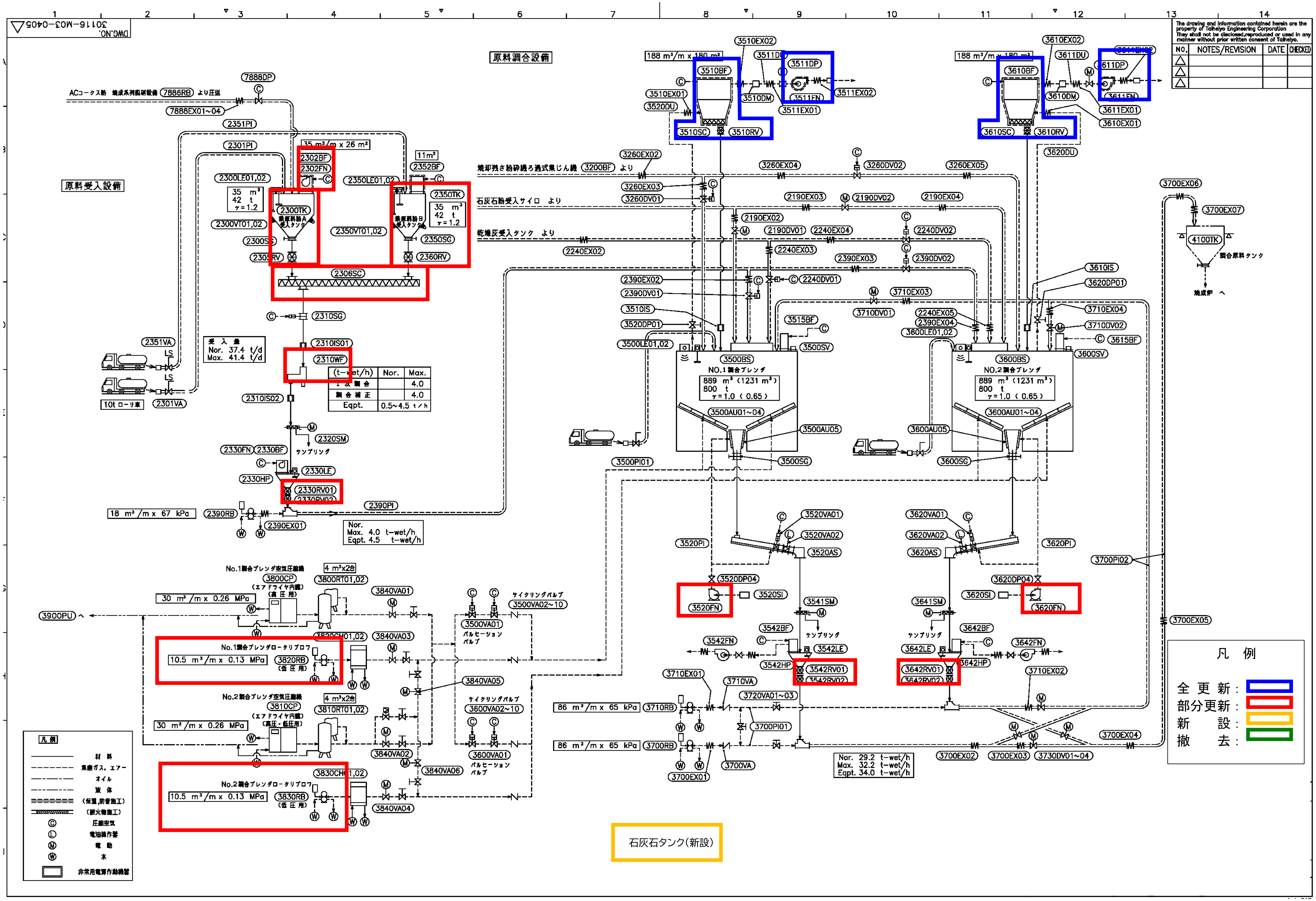
添付図面（プラント機械設備）



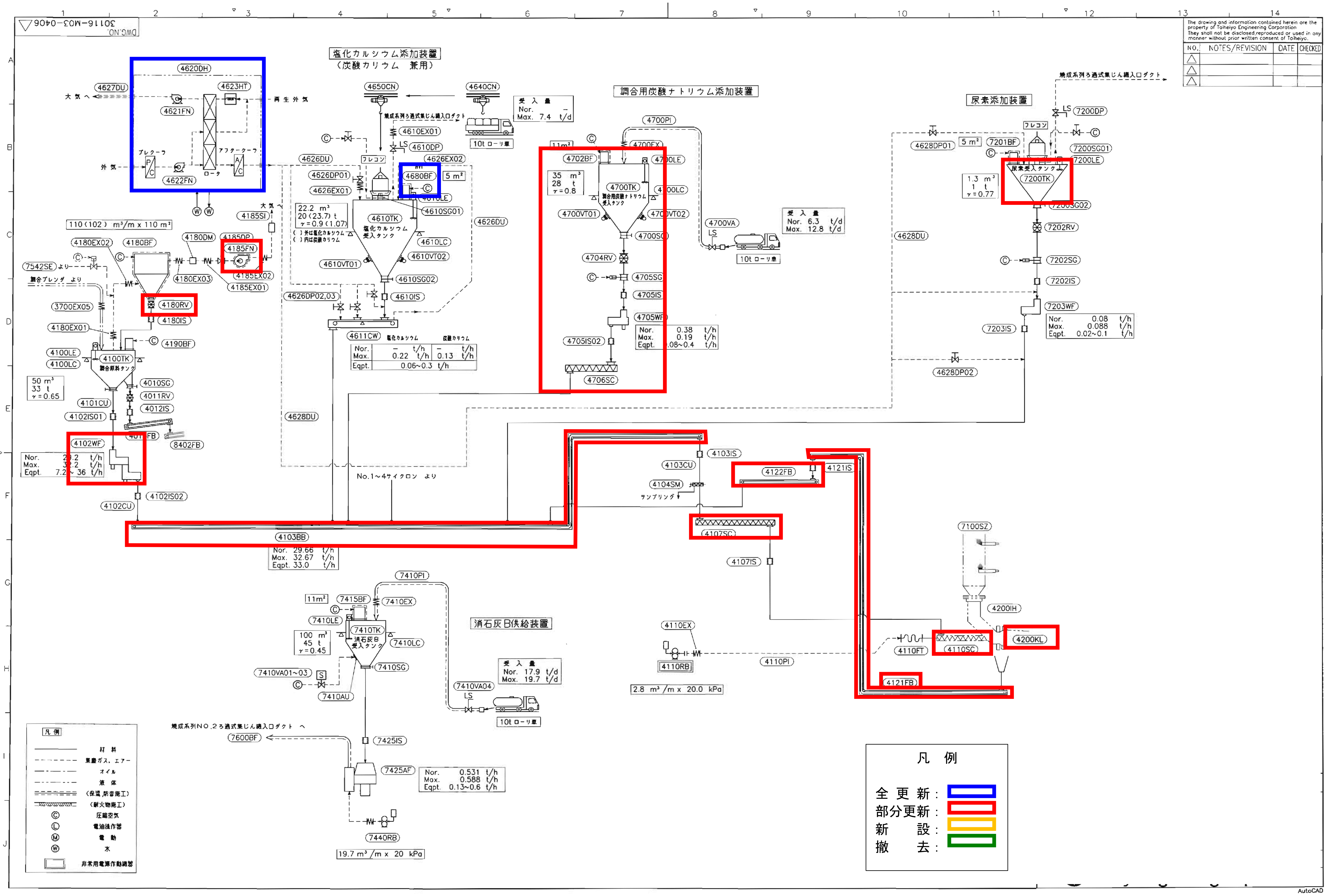
添付図面（プラント機械設備）



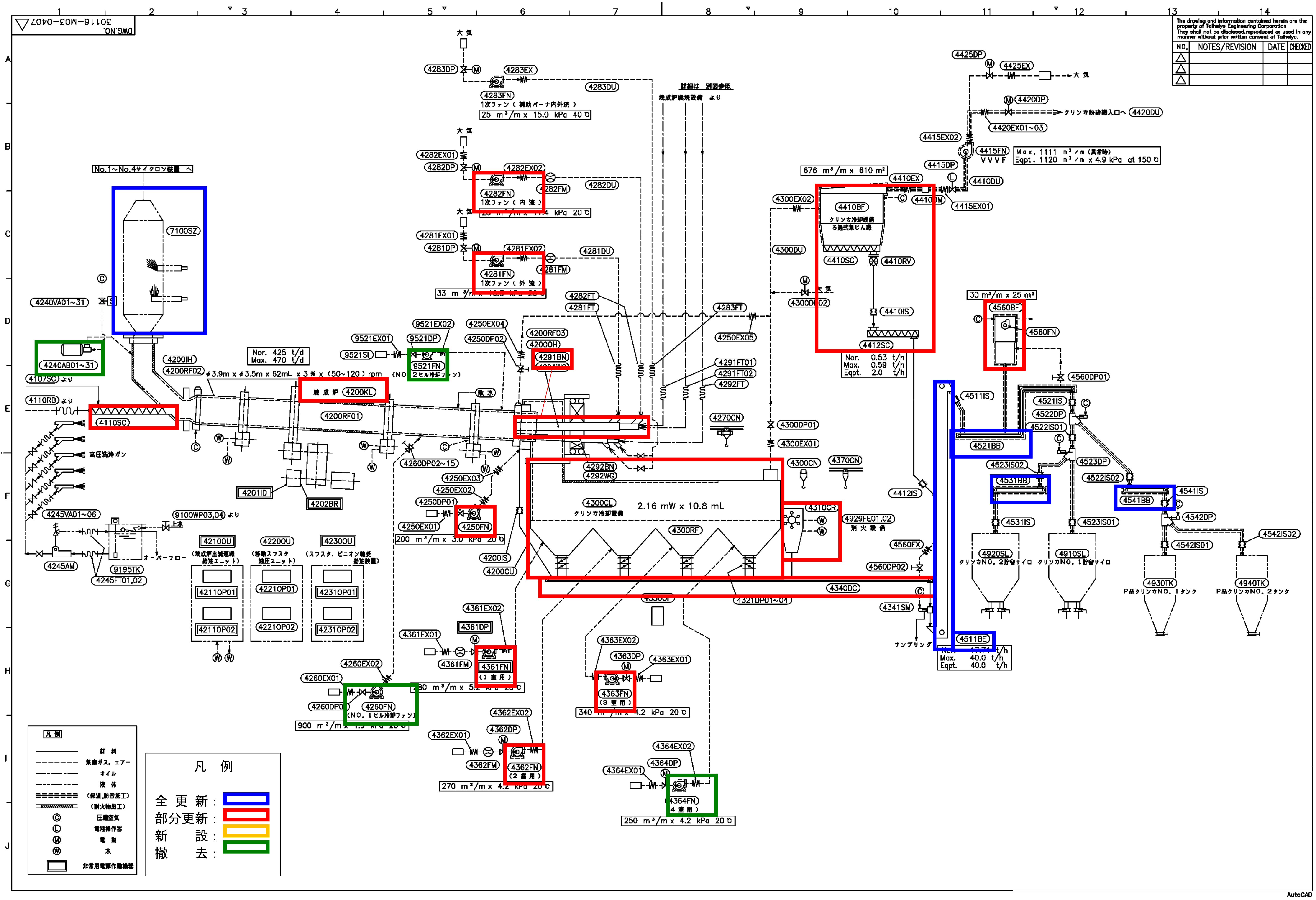
添付図面（プラント機械設備）



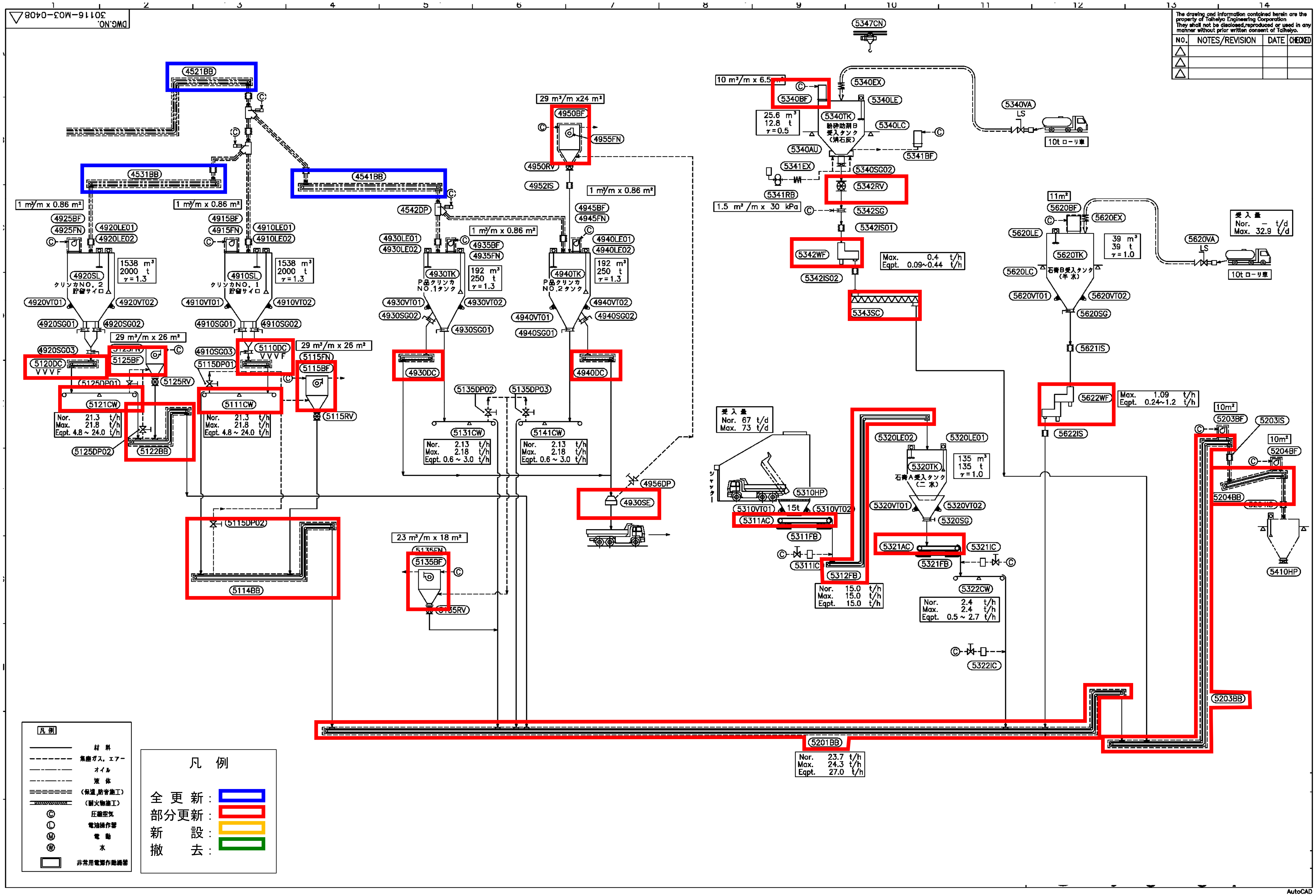
添付図面（プラント機械設備）



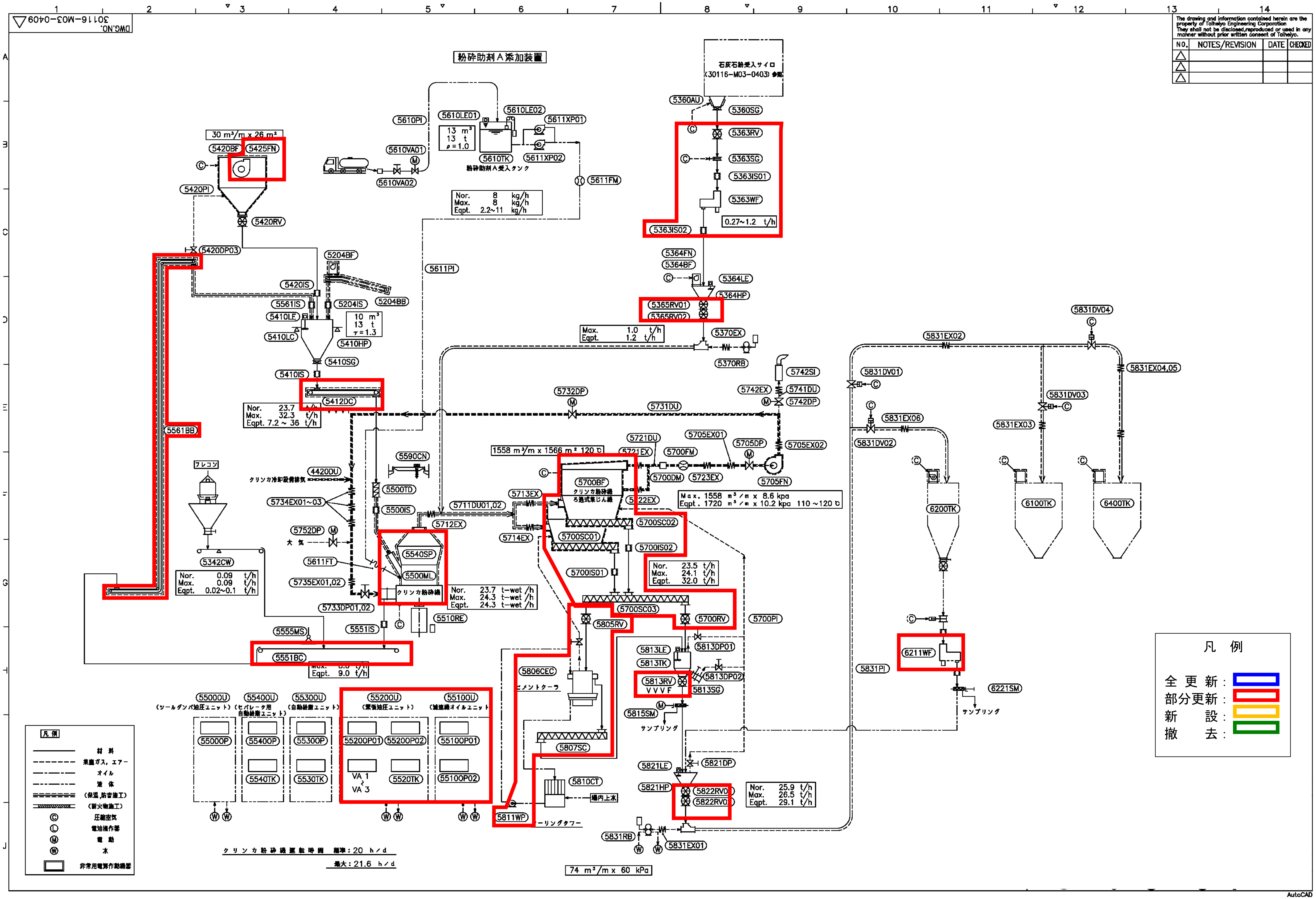
添付図面（プラント機械設備）



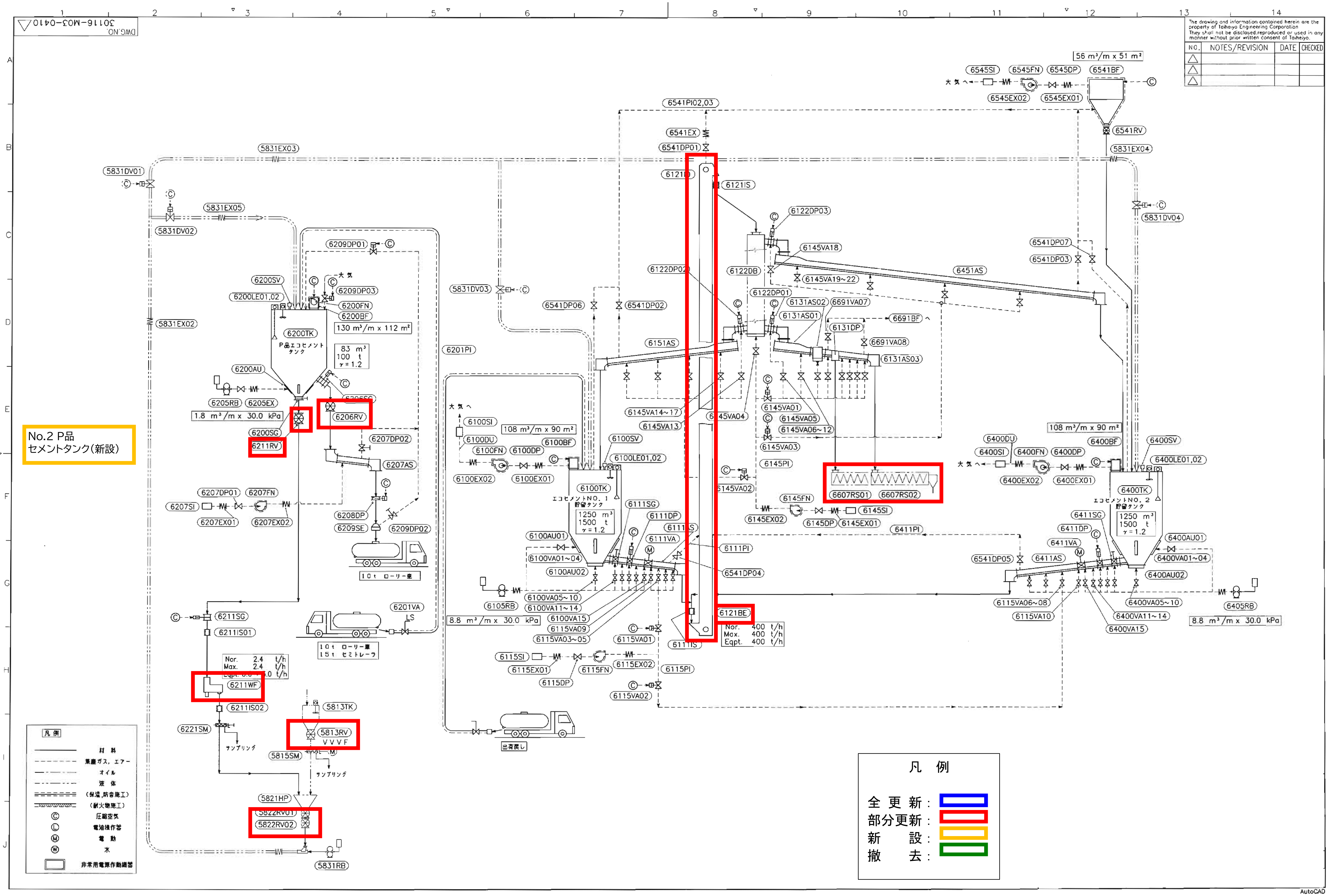
添付図面（プラント機械設備）



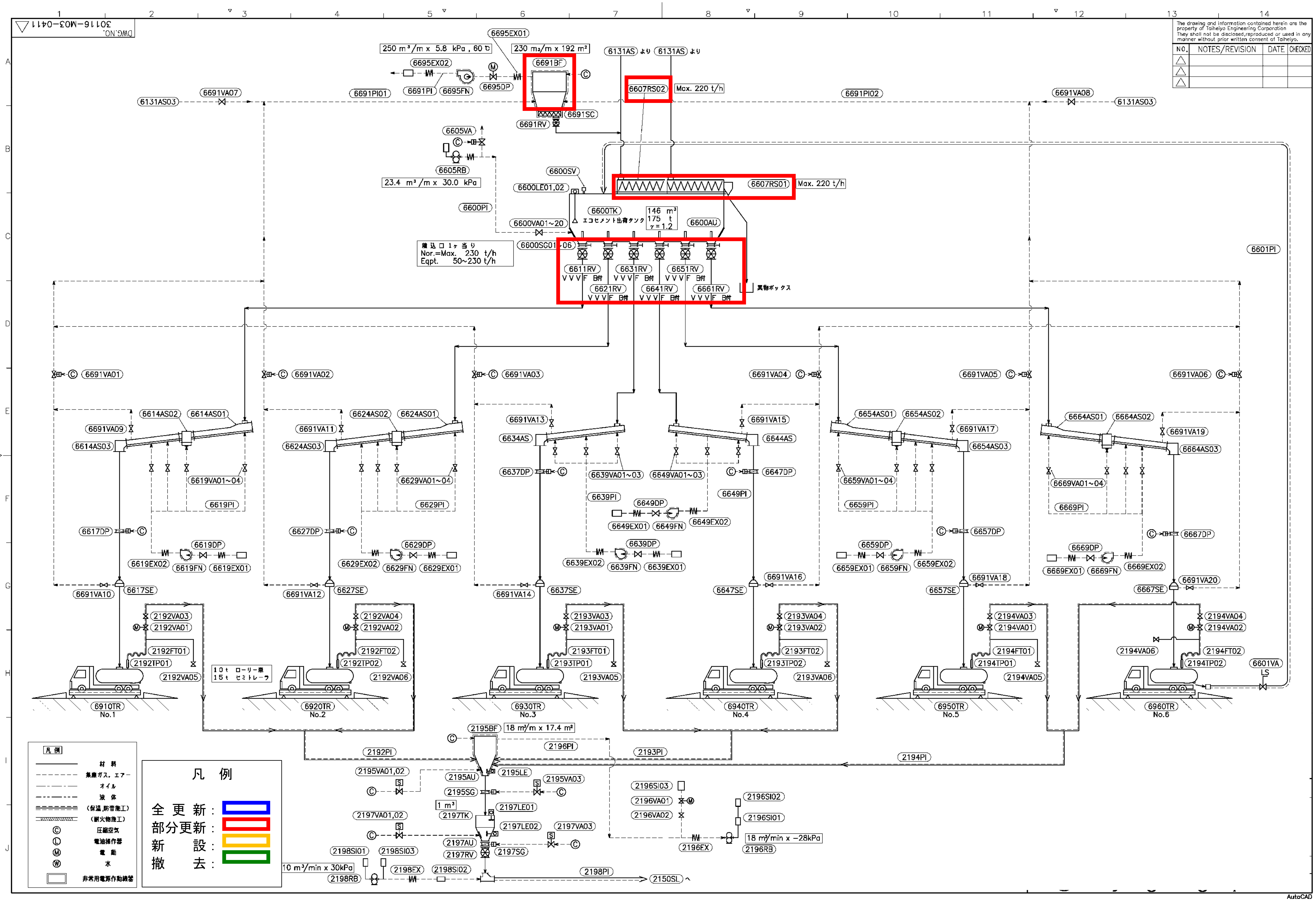
添付図面（プラント機械設備）



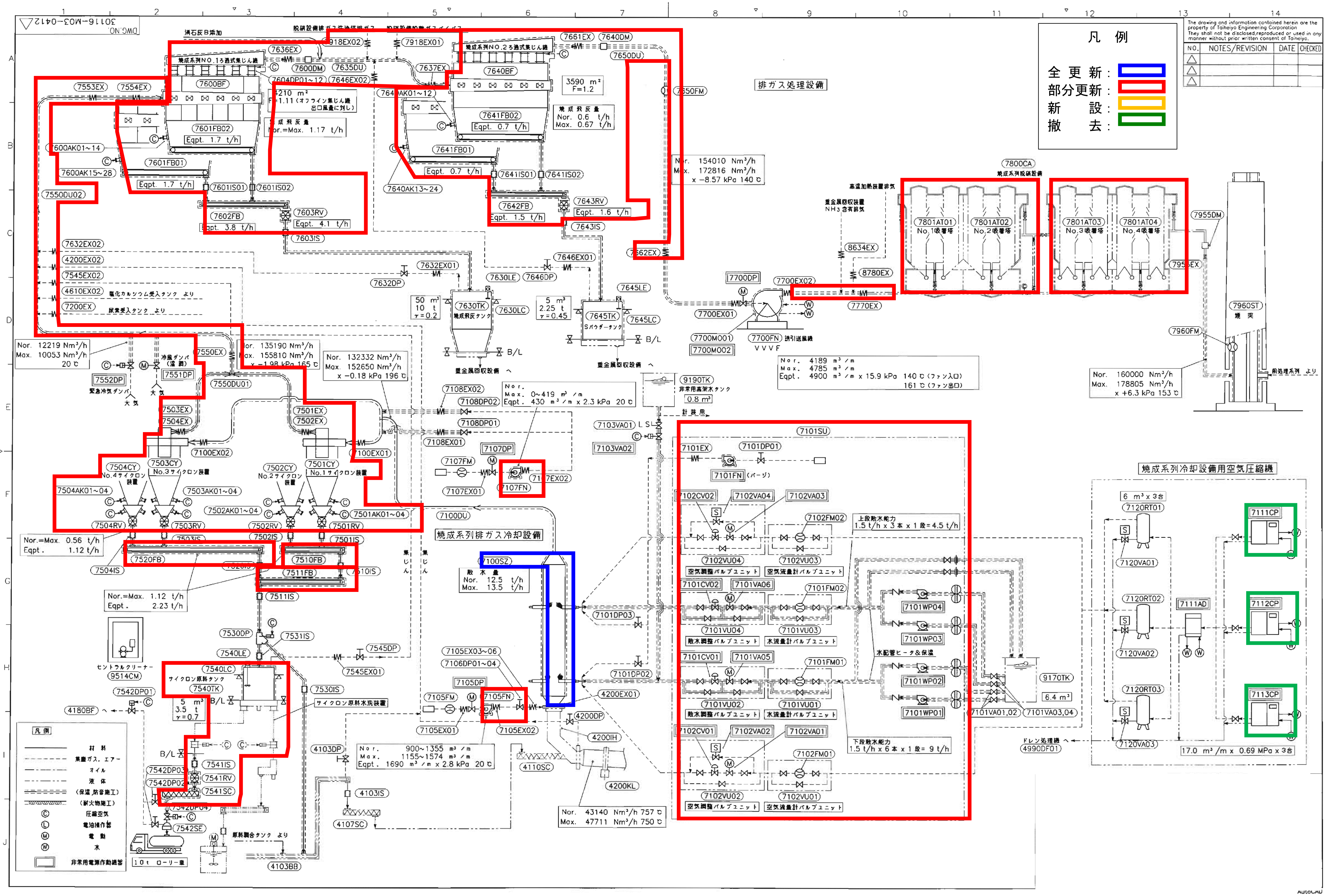
添付図面（プラント機械設備）



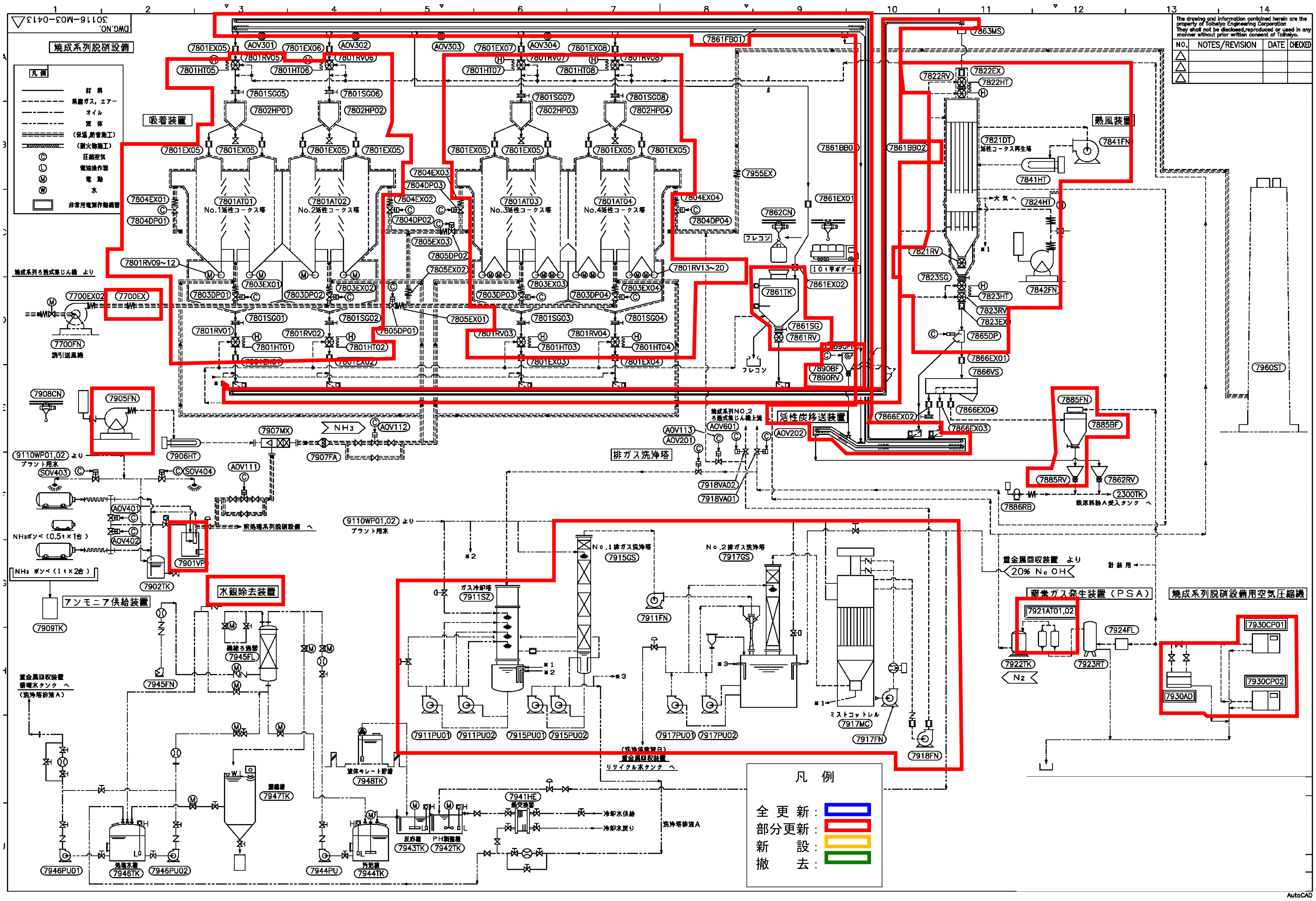
添付図面（プラント機械設備）



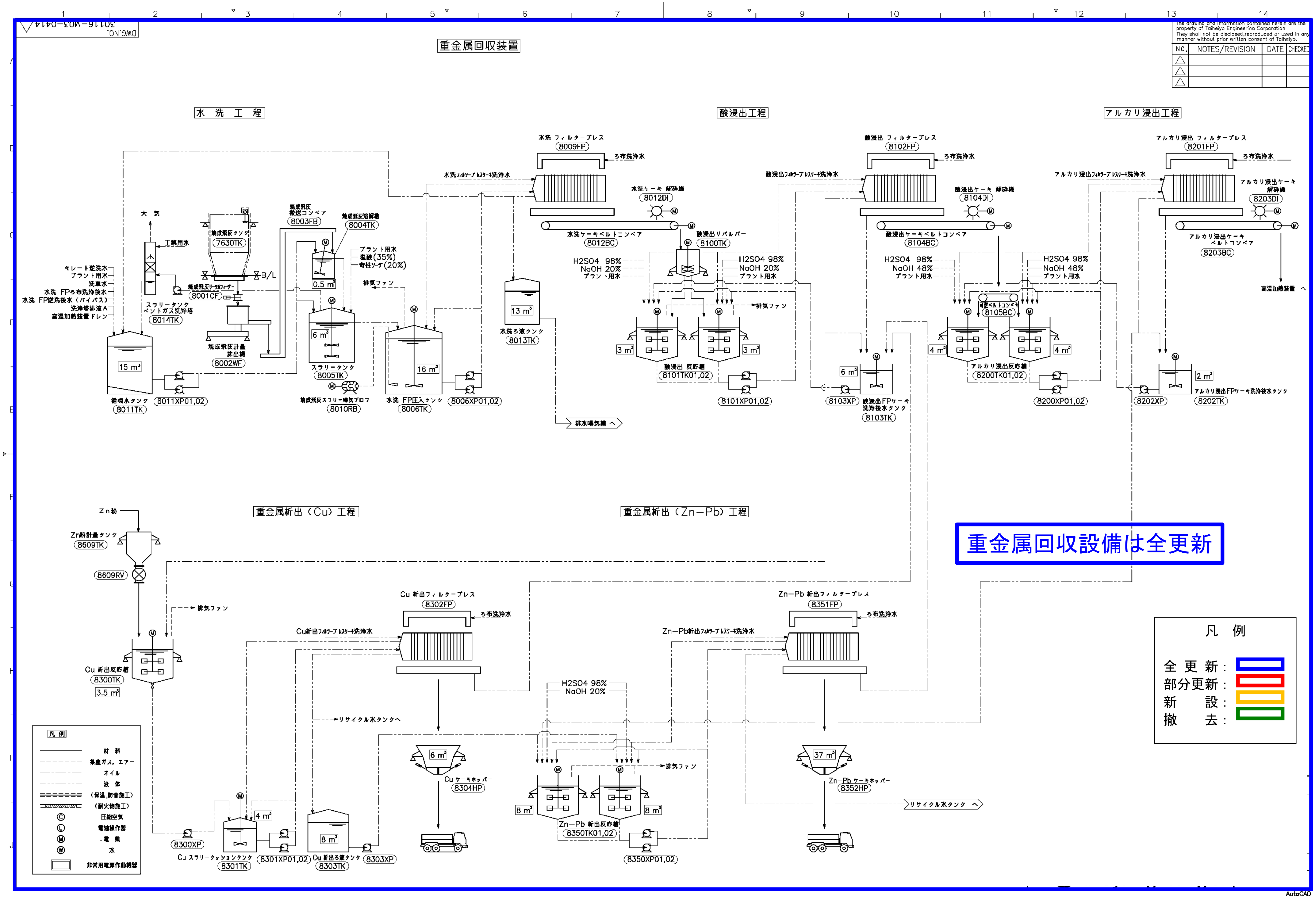
添付図面（プラント機械設備）



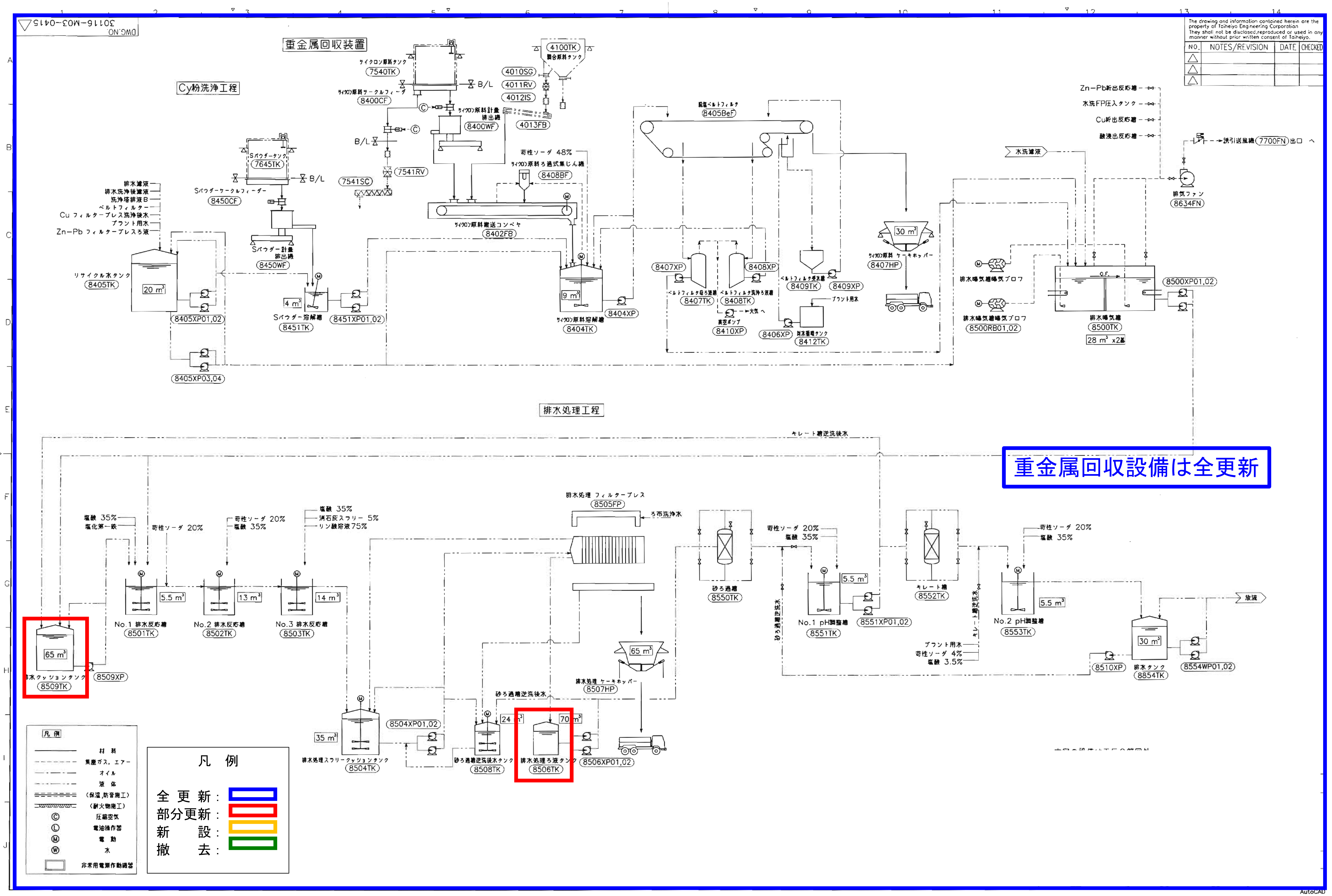
添付図面（プラント機械設備）



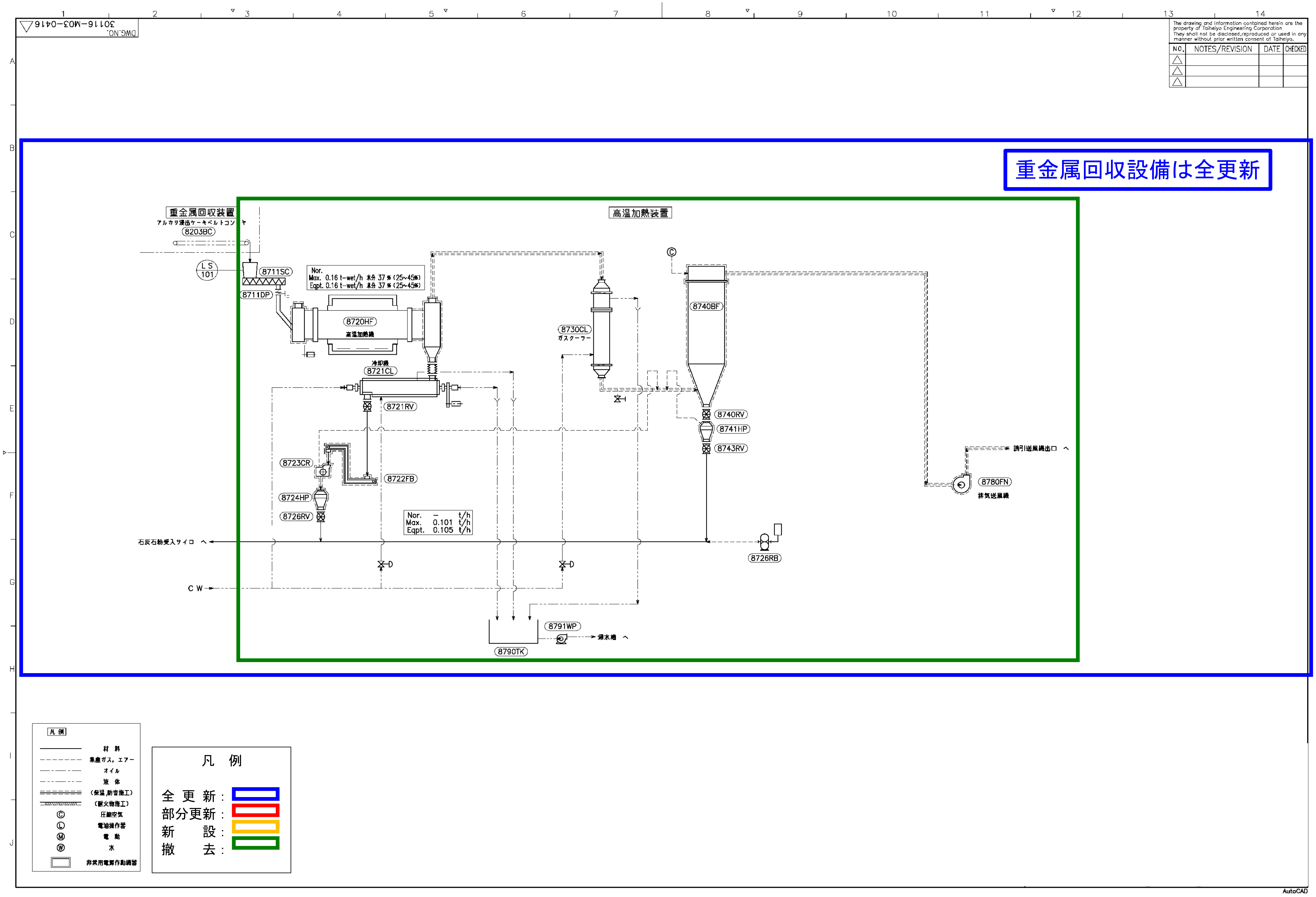
添付図面（プラント機械設備）



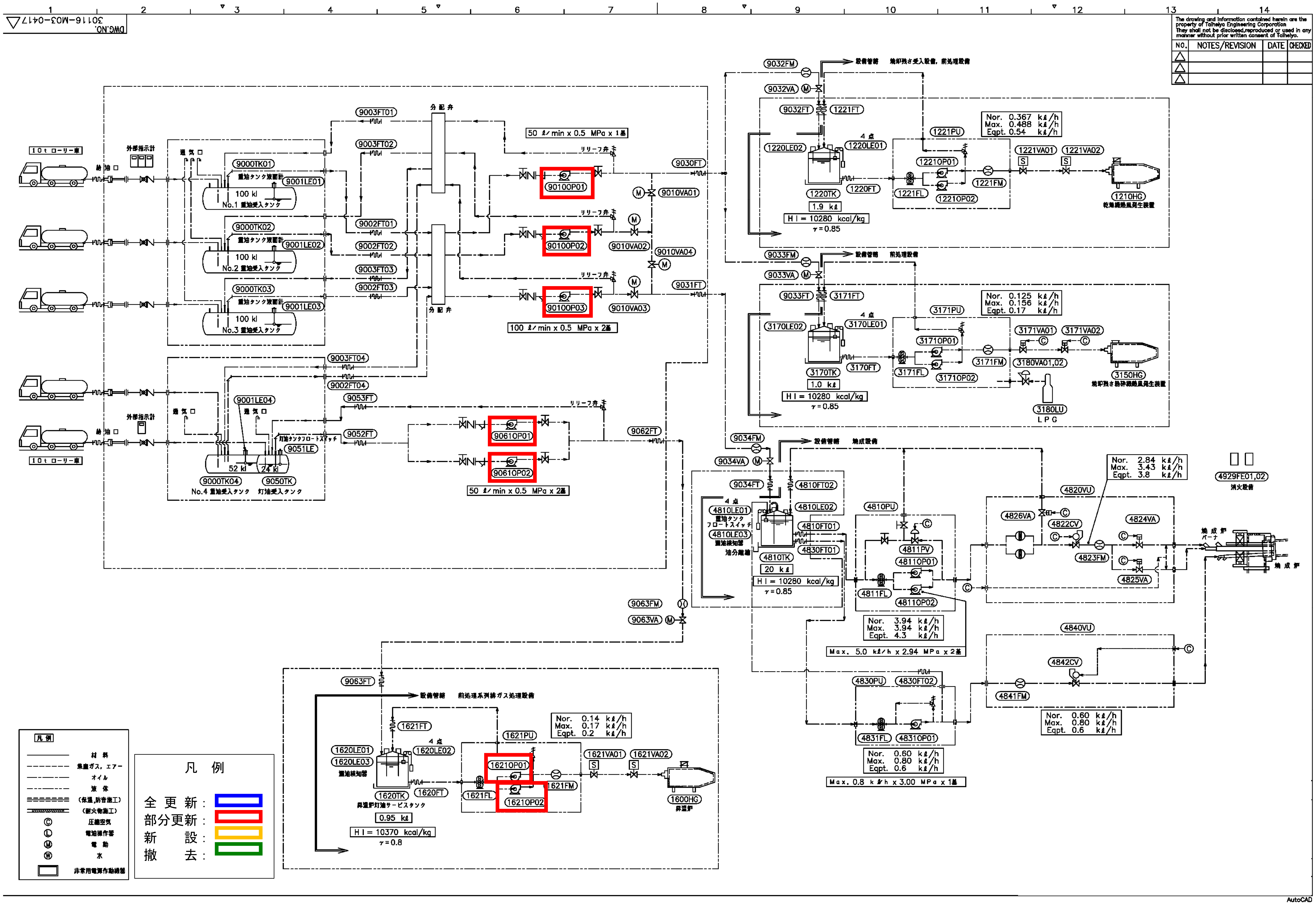
添付図面（プラント機械設備）



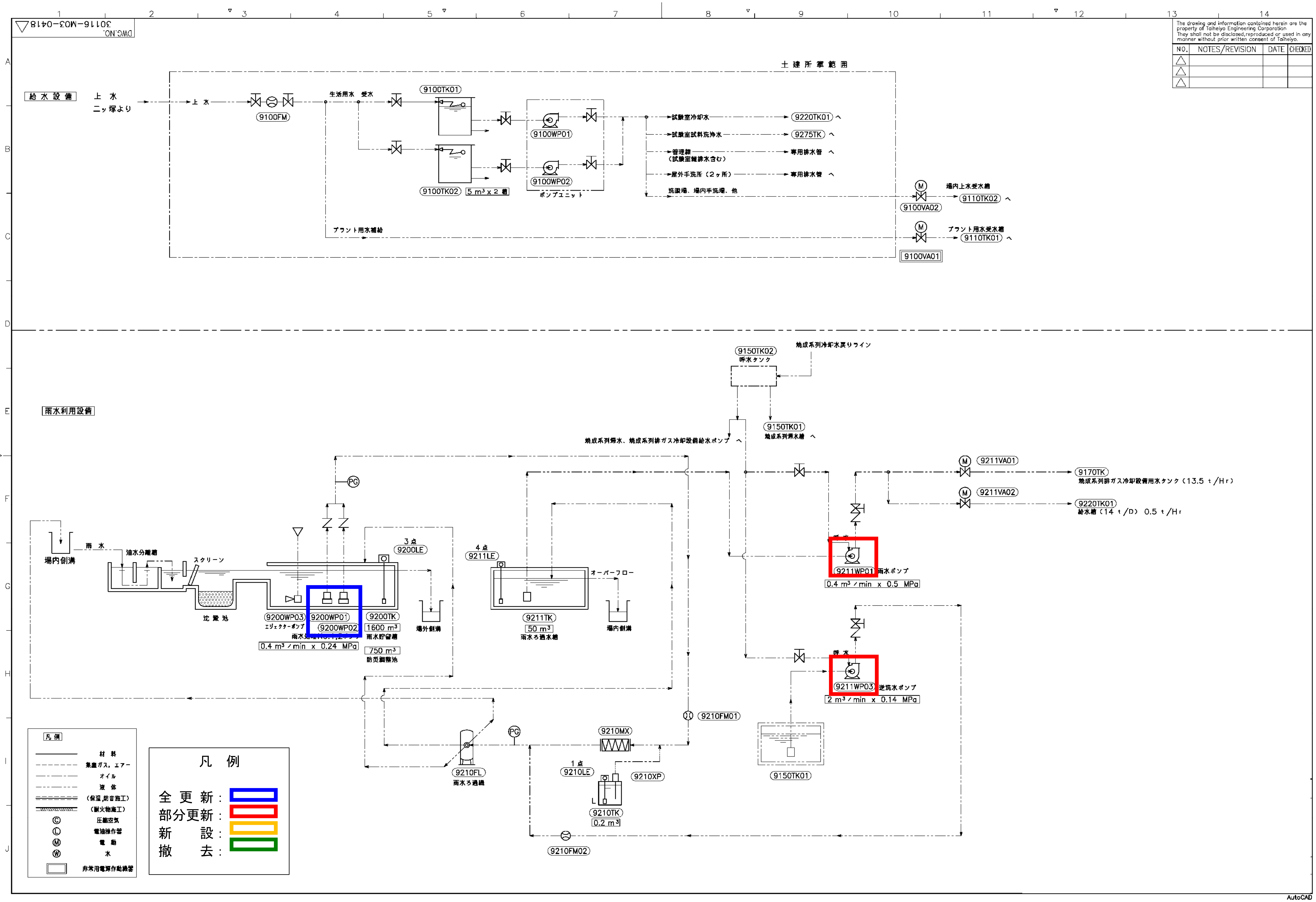
添付図面（プラント機械設備）



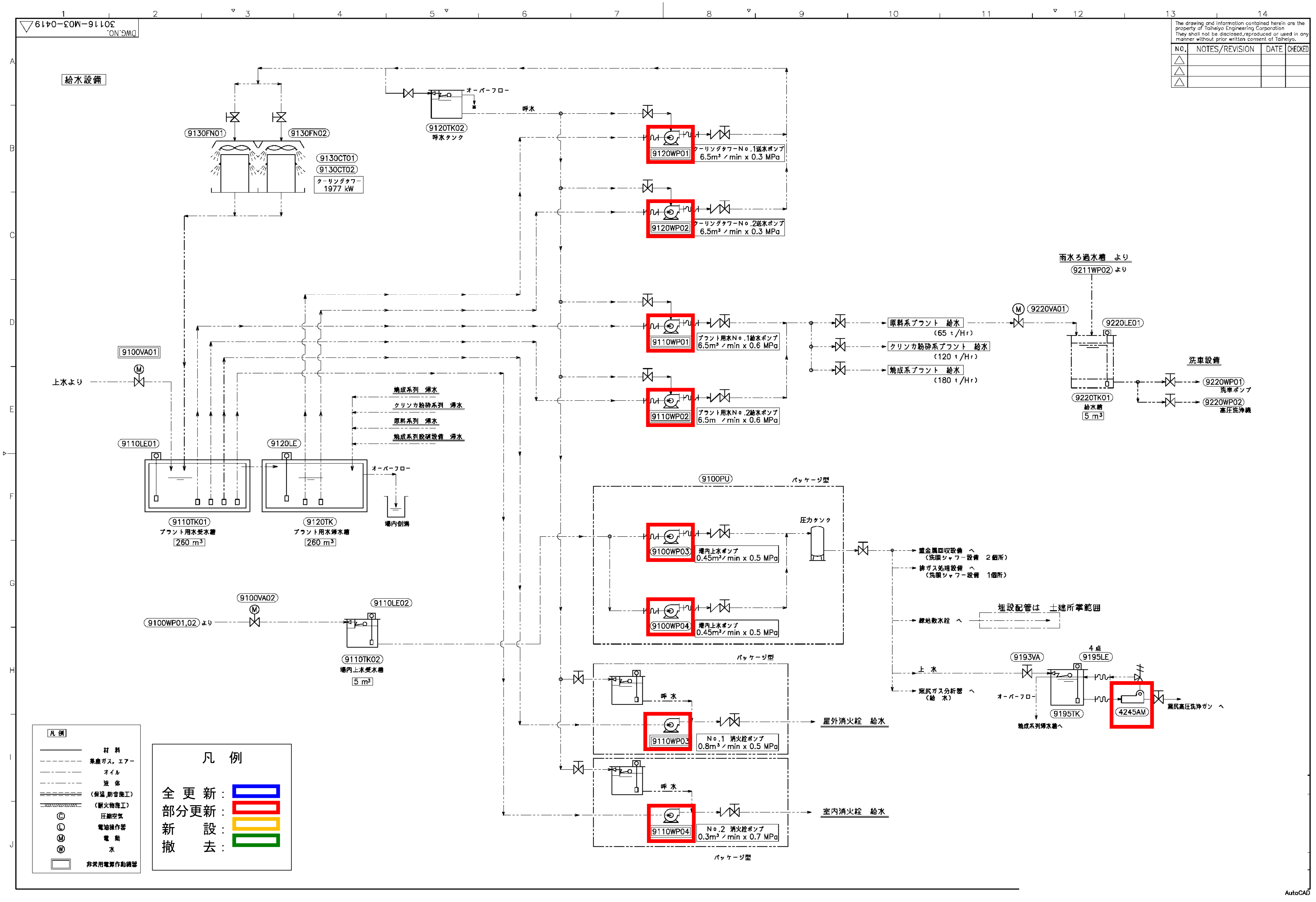
添付図面（プラント機械設備）



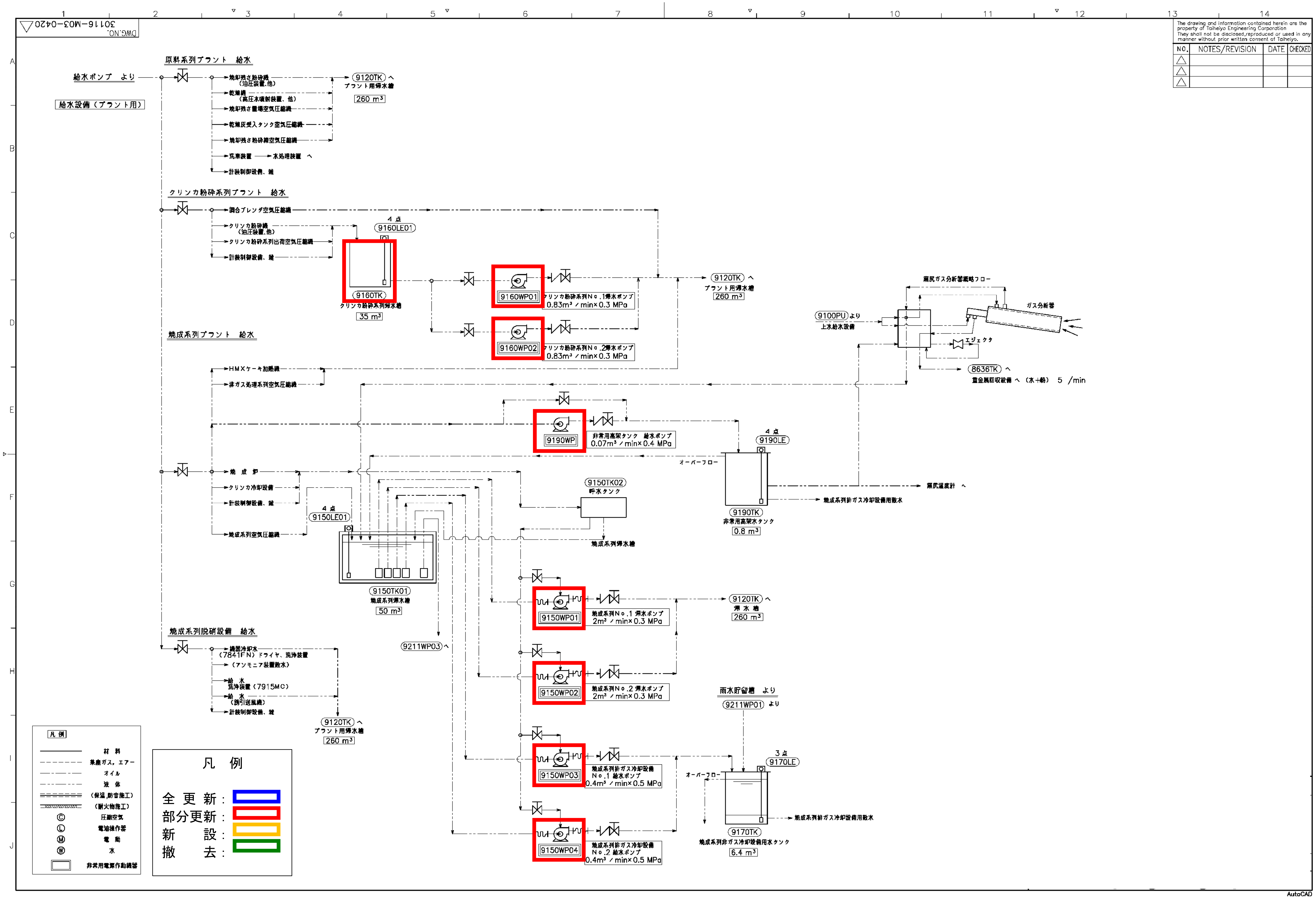
添付図面（プラント機械設備）



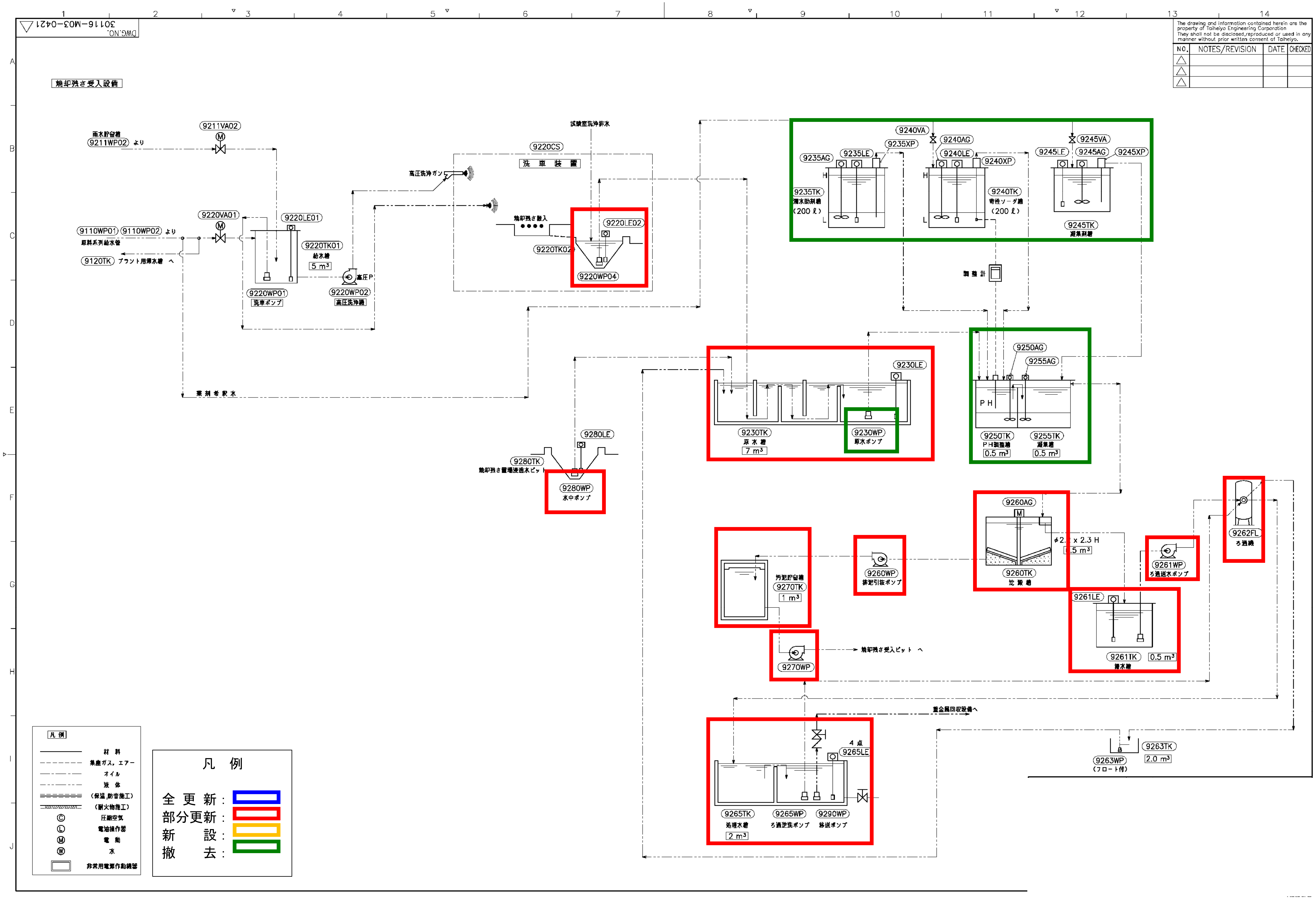
添付図面（プラント機械設備）



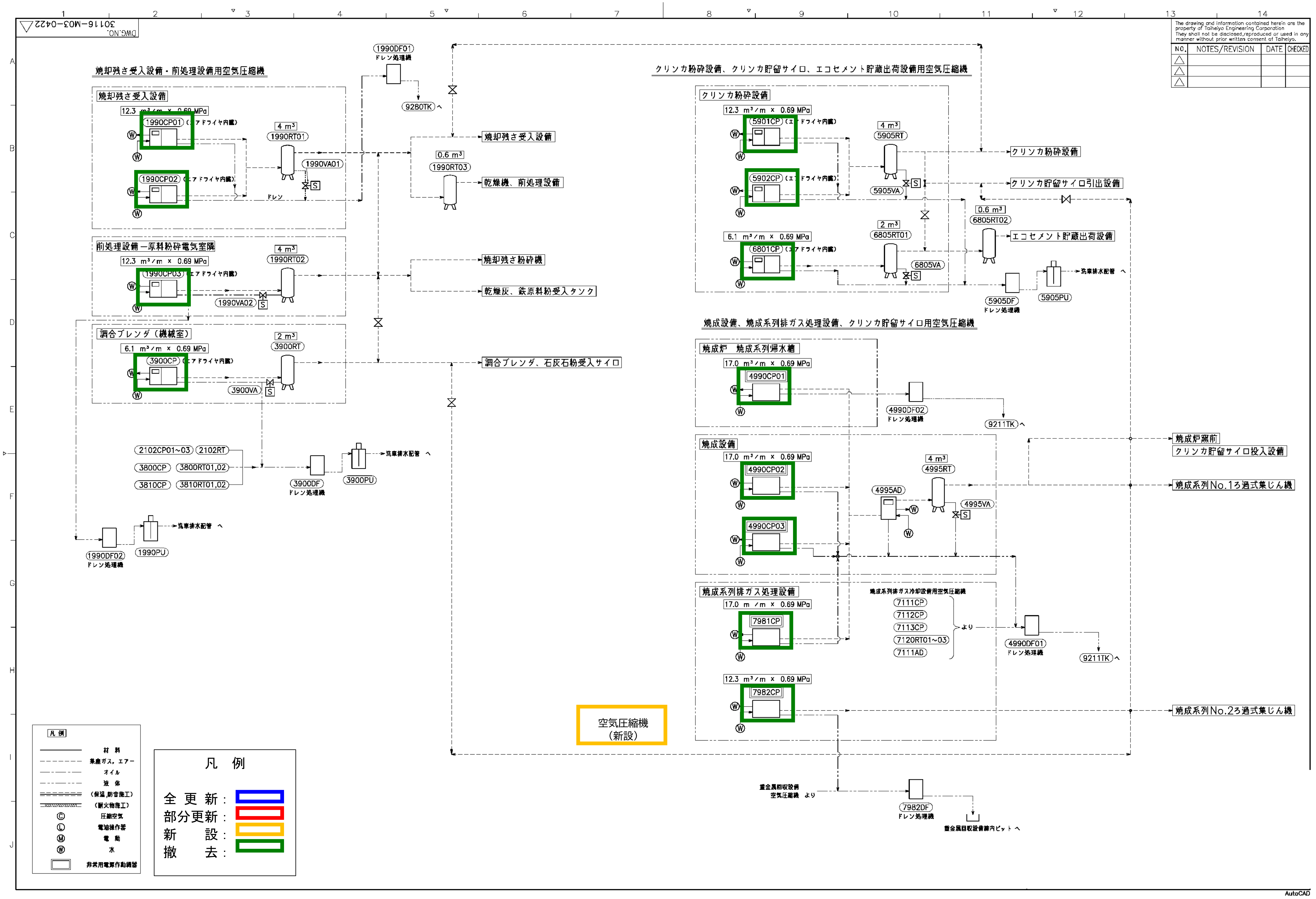
添付図面（プラント機械設備）

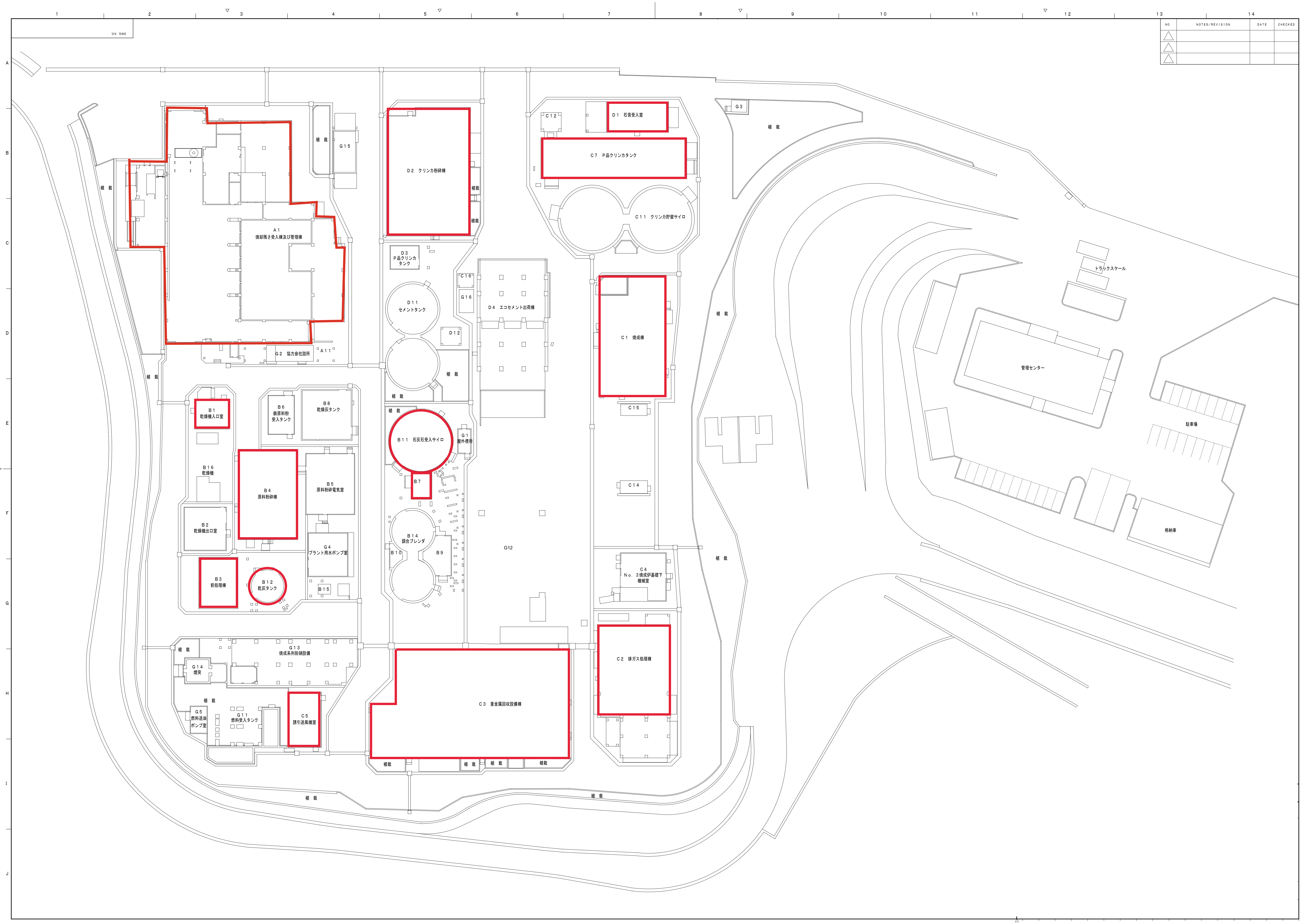


添付図面（プラント機械設備）



添付図面（プラント機械設備）




NO.
NOTES/REVISION
DATE
CHECKED
A1 焼却残さ受入棟及び管理棟
G2 協力会社詰所
A11
B1 乾燥機入口室
B6 鉄原料粉受入タンク
B8 乾燥灰タンク
B16 乾燥機
B4 原料粉砕棟
B5 原料粉砕電気室
B2 乾燥機出口室
G4 プラント用水ポンプ室
B3 前処理棟
B12 乾灰タンク
B15
G13 焼成系列脱硝設備
G14 煙突
G5 燃料送油ポンプ室
G11 燃料受入タンク
C5 誘引送風機室
G15
D2 クリンカ粉砕棟
D3 P品クリンカタンク
D11 セメントタンク
D12
C16
G16
D4 エコセメント出荷棟
B11 石灰石受入サイロ
G1 屋外便所
B7
B14 調合ブレンダ
B10
B9
G12
C3 重金属回収設備棟
D1 石膏受入室
C12
C7 P品クリンカタンク
C11 クリンカ貯留サイロ
C1 焼成棟
C15
C14
C4 No. 3焼成炉基礎下機械室
C2 排ガス処理棟
G3
トラックスケール
管理センター
駐車場
格納庫
植栽